

PPG SIGMACOVER™ 350

DESCRIÇÃO

Primer/revestimento epóxi de dois componentes, curado com poliamida de alta espessura, baseado em tecnologia epóxi pura

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento tolerante a diversas superfícies para uso amplo em revestimentos protetivos e marítimos
- Uso marítimo: utilizado em topsides, decks, superestruturas e contêineres
- Excelente resistência à corrosão
- Compatível com vários tipos de revestimentos envelhecidos
- Adequado como revestimento de piso para tráfego de pedestres com tempo de secagem para andar de 6 horas a 20°C (68 ° F)
- Boa resistência ao impacto e à abrasão
- Película lisa, fácil de limpar
- Resistente a respingos e derramamentos de uma extensa gama de produtos químicos
- Certificação ACQPA 27142

COR E BRILHO

- Cores tradicionais e sob pedido, incluindo alumínio
- Nota: Para porções de carga usar cinza (5177) e vermelho escuro (6179) apenas
- Semibrilho (SG)

Notas:

- Revestimentos epóxi irão calcinar e perder o brilho quando expostos a luz solar, elevadas temperaturas ou a produtos químicos. Descoloração e calcinamento não prejudicam a performance do revestimento. Cores claras estão sujeitas a amarelamento com o passar do tempo. Variações pequenas de cor são esperadas em diferentes lotes. As cores são aproximações dos padrões.
- A adição de um acabamento resistente a radiação UV deve ser considerada ao usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volume de sólidos	72 ± 2%
VOC (Fornecido)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg max. 361,0 g/l (aprox. 3,0 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) for airless spray
Rendimento teórico	5,8 m²/l para 125 µm (231 ft²/US gal para 5,0 mils) 4,8 m²/l para 150 µm (192 ft²/US gal para 6,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas

PPG SIGMACOVER™ 350

Dados do Produto Misturado	
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Aço; jateado ao padrão ISO-Sa2½ para excelente proteção contra a corrosão, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço; limpo abrasivamente até ISO-Sa2, perfil de jateamento 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) ou limpo até o mínimo de ISO-St2 para boa proteção corrosiva
- Aço revestido; hidrojateado para VIS WJ2/3L
- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminante
- Revestimento epóxi já pintado e a maioria de revestimentos alquídicos; suficientemente lixados

Condições do substrato de concreto para versão diluída

- Seco por pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O teor de umidade não deve exceder 4,5%
- O concreto deve estar sólido, seco, livre de crostas e qualquer contaminação
- Superfície áspera; eventualmente desgastado por ferramenta elétrica ou ferramenta de abrasão de diamante

Concreto revestido

- Existing sound coating systems; suficientemente áspero, seco e limpo
- Para garantir a compatibilidade, esfregue o revestimento existente com um pano com xileno ou MEK por 10 segundos e remova os revestimentos existentes se ocorrer a dissolução
- Superfície áspera; eventualmente desgastado por ferramenta elétrica ou ferramenta de abrasão de diamante

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

PPG SIGMACOVER™ 350

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- 2 x 125 µm (5,0 mils) efs SIGMACOVER 350
-

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
 - Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escoamento
 - O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes
-

Vida útil da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura
-

Air spray

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1,8 - 2,0 mm (aprox. 0,070 - 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 350

Airless spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

Nota:

- 10 - 15% quando aplicado como um primer direto no concreto

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
100 µm (4.0 mils)	7.2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m²/l (192 ft²/US gal)

Nota:

- Máxima EFS quando aplicado com rolo: 100 µm (4,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 350

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils) - Para aplicação em bodegas de carga, em cobertas e áreas marinhas sujeitas a salpicaduras e derrames não permanentes de água do mar ou produtos químicos.

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
consigo mesmo e com vários acabamentos epóxi de dois componentes	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias
poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias	3 dias

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils) - Para aplicação em exposição atmosférica e recobrimentos protetores industriais.

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
consigo mesmo e com vários acabamentos epóxi de dois componentes	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado	Indeterminado
poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	6 meses	5 meses	2.5 meses	1.5 meses	14 dias
Com vários acabamentos mono componentes (tais como alquídicos e acrílicos)	Mínimo	24 horas	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas
	Máximo	14 dias	14 dias	14 dias	7 dias	4 dias

Notas:

- Os tempos máximos reais de repintura serão influenciados pelas condições locais
- Para garantir a aderência ideal da próxima demão, a superfície deve estar seca e livre de todas as contaminações (óleo, graxa, calcinação, etc...) que exigiram limpeza e/ou abrasão

PPG SIGMACOVER™ 350

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	25 dias
10°C (50°F)	6 horas	9 horas	15 dias
20°C (68°F)	2 horas	6 horas	7 dias
30°C (86°F)	1 hora	4 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	48 horas

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Quando SIGMACOVER 350 ou o total do sistema (2 X 125 micras) for excedido a espessura de película seca especificada, o tempo necessário para alcançar a cura total será aumentado
- Para aplicação em porões de carga: Para cura total para cargas angulares, contatar com ponto de vendas de PPG Protective & Marine Coatings mais próximo

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets



PPG SIGMACOVER™ 350

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

