PHENGUARD™ 965

DESCRIPTION

Revêtement bicomposant époxy phénolique novolaque adduct d'amine

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Excellente résistance à une large gamme d'acides organiques, alcools, graisses (indépendamment de la teneur en acides gras libres) et solvants
- Large gamme de contenus
- Faible migration des contenus
- Facile à nettoyer
- Bonne résistance à l'eau chaude
- Peut être appliqué et durcit à une température inférieure à 5°C (41°F)
- Bonnes propriétés d'application, produisant une surface lisse

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Blanc cassé, rose, gris
- Satiné

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Extrait sec en volume	68 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (approx. 2,7 lb/US gal) 310,0 g/ltr (2,6 lb/gal) (Selon méthode 24 EPA)
Epaisseur recommandée du film sec	100 µm (4,0 mils)
Rendement théorique	6,8 m^2/l pour 100 µm (273 ft^2/US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 8 heures Maximum: 14 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

PHENGUARD™ 965

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- L'acier devra être décapé par projection d'abrasif sur site au degré de soin Sa 2½ minimum
- Rugosité de surface 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- L'acier devra être exempt de rouille, de calamine, de primaire d'atelier et autres pollutions
- Le support doit être parfaitement sec avant et pendant l'application du PHENGUARD 965

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

SYSTEME

- PHENGUARD 965 blanc cassé: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 rose: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 gris: 100 µm (4,0 mils)

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 87:13 (6,69:1)

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Un excès de diluant diminue la limite de coulure
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Tableau de la durée d'induction

Durée de mûrissement du mélange	
Température du mélange	**Durée de mûrissement du mélange**
5°C (41°F)	20 minutes
10°C (50°F)	15 minutes
15°C (59°F)	10 minutes

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

PHENGUARD™ 965

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

2,0 mm (approx. 0,079 pouce)

Pression à la buse

0,3 MPa (approx. 3 Bar; 44 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53

PHENGUARD™ 965

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	**Rendement théorique**
100 µm (4.0 mils)	6.8 m^2/l (273 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils	5.4 m^2/l (218 ft^2/US gal)

Note:

- Epaisseur film sec à la brosse: 60 µm (2,4 mils) maximum

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils)						
Recouvrable par...	**Délai**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
Lui-même	Minimum	24 heures	20 heures	14 heures	8 heures	6 heures
	Maximum	28 jours	25 jours	21 jours	14 jours	7 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

PHENGUARD™ 965

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 100 µm (4,0 mils)	
Température du support	**Temps de séchage minimum avant le chargement de produits non visés par les notes 4, 7 ou 11 et des eaux de ballast ou test à l'eau de mer**
5°C (41°F)	7 jours
10°C (50°F)	5 jours
15°C (59°F)	4 jours
20°C (68°F)	3 jours
30°C (86°F)	48 heures

Notes:

- Temps de post-durcissement minimum du système PHENGUARD 965 avant utilisation en cargaison avec notes 4, 7 ou 11 : 3 mois
- Consulter la dernière édition de la liste de résistance chimique et données complémentaires pour plus d'information
- Pour le stockage de méthanol et de monomère d'acétate de vinyl, une post cuisson est nécessaire. Elle ne peut pas être remplacée par le stockage de produits non agressifs sur une période de 3 mois
- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Utilisé comme primaire sous des peintures sans solvant pour réservoirs, l'épaisseur du film sec doit être limitée à 100 µm (4,0 mils) maximum

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	**Durée pratique d'utilisation du mélange**
5°C (41°F)	8 heures
10°C (50°F)	6 heures
15°C (59°F)	4 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1 heures

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

PHENGUARD™ 965

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.