

PPG SIGMACOVER™ 280

DESCRIÇÃO

Primer poliamida universal pigmentado com alumínio, bicomponente

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primer epóxi multi funcional para sistemas de pintura de proteção para o aço e metais não ferrosos
- Excelente adesão em metais, shop primer, aço galvanizado e metais não-ferrosos
- Pode ser utilizado como selador ou tiecoat a espessura de 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)
- Adequado para serviço de imersão
- Cura em temperaturas abaixo de 5°C (41°F)
- Adequado para retoques de cordões de solda e danos em pinturas epóxi durante a construção.
- Adequado para substratos preparados por ultra-hidrojetamento (úmidos ou secos)
- Compatível com sistemas de proteção catódica bem projetados
- Certificação ACQPA 24142

COR E BRILHO

- Cinza, Amarelo esverdeado e vermelho óxido
- Baixo brilho

Nota:

- A adição de um acabamento resistente a radiação UV deve ser considerada ao usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Volume de sólidos	57 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 327,0 g/kg (Directive 2010/75/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apêndice 3: max. 432,0 g/l (aprox. 3,6 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	11,4 m²/l para 50 µm (457 ft²/US gal para 2,0 mils) 5,7 m²/l para 100 µm (229 ft²/US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 2 horas
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco



PPG SIGMACOVER™ 280

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

- Aplique este produto na espessura especificada o mais rápido possível após a preparação da superfície

Condições de exposição atmosférica

- Aço; limpeza por jateamento de acordo com ISO Sa2½ (SSPC SP10), perfil de jateamento de 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço, limpeza com equipamento mecânico manual de acordo com St3 ou SSPC-SP3 para obras novas e St2 ou SSPC-SP2 para manutenção, UHPWH de acordo com WJ2L/3L (SSPC-VIS-4)
- Aço com primer de silicato de zinco; pré-tratado de acordo com ISO Sa1 (SSPC SP7) ou limpo manualmente/ com ferramentas elétricas até o mínimo ISO St2 (SSPC SP2)

Aço galvanizado

- A superfície deve estar devidamente preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente jateada para obter uma aparência mate uniforme
- Jateamento abrasivo de acordo com as diretrizes SSPC SP16

Aço inox

- A superfície deve estar devidamente preparada, seca, limpa e livre de qualquer contaminação
- A superfície deve ser suficientemente jateada com abrasivos não metálicos inertes
- Jateamento abrasivo de acordo com as diretrizes SSPC SP16

Metalização por Pulverização Térmica (TSM)

- A superfície deve estar limpa e livre de qualquer contaminante
- A técnica de camada em névoa(mist coat) / camada completa é necessária. Consulte a recomendação de diluição da camada de névoa na parte de Instruções de uso abaixo

Concreto / Alvenaria

- Seco por pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
 - O teor de umidade não deve exceder 4,5%
 - O concreto deve estar sólido, seco, livre de crostas e qualquer contaminação
 - Superfície deve estar com rugosidade suficiente
-

PPG SIGMACOVER™ 280

Exposição por imersão

- Aço; limpeza por jateamento de acordo com ISO Sa2½ (SSPC SP10), perfil de jateamento de 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Aço com shop primer de zinco; soldas e áreas com shop primer avariado ou fora de especificação deve ser jateado até ISO Sa2½ (SSPC SP10), perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou limpeza mecânica ISO St3 (SSPC SP3)

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho
- A umidade relativa durante a aplicação e cura não deve exceder 85%

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura dos componentes misturados deve preferencialmente estar acima de 15°C (59°F), caso contrário uma diluição maior será necessária para obter a viscosidade de aplicação
- Adicionando diluente em excesso resulta na redução da resistência ao escorrimento e retarda a cura
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Vida útil da mistura

8 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

Air spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

1,5 – 2,0 mm (aprox. 0,060 – 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 – 0,4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 280

Airless spray

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,46 mm (0,018 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- Para aplicações como selador ou tiecoat thinner poderá ser adicionado até 30%, para espessuras de 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)

Trincha/rolo

Diluyente recomendado

Não é necessário diluyente

Volume de diluyente

Até 5% THINNER 91-92 pode ser adicionado se necessário

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	Rendimento teórico
50 µm (2.0 mils)	11.4 m²/l (457 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m²/l (305 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m²/l (229 ft²/US gal)

Nota:

- Espessura seca máxima quando aplicado por brocha: 50 µm (2,0 mils)

PPG SIGMACOVER™ 280

Intervalo de repintura para EFS até 100 µm (4,0 mils)						
Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
consigo mesmo e com vários acabamentos epóxi de dois componentes	Mínimo	12 horas	6 horas	2 horas	1 hora	30 minutos
	Máximo com exposição ao sol	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
	Máximo sem exposição ao sol	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses
Acabamento poliuretano	Mínimo	36 horas	16 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo com exposição ao sol	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	2 meses
	Máximo sem exposição ao sol	6 meses	6 meses	6 meses	4 meses	3 meses

Notas:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação
- Acabamentos brilhantes necessitam de demão intermediária correspondente

Tempo de cura para EFS até 100 µm (4,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao toque	Seco ao manuseio	Cura total
5°C (41°F)	8 horas	13 horas	21 dias
10°C (50°F)	4 horas	6 horas	14 dias
20°C (68°F)	2 horas	2.5 horas	7 dias
30°C (86°F)	1 hora	1.5 horas	5 dias
40°C (104°F)	45 minutos	1 hora	4 dias

Nota:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura

PPG SIGMACOVER™ 280

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto misturado	Vida útil da mistura
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	8 horas
30°C (86°F)	5 horas
35°C (95°F)	4 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.
- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUIZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controle sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.