

PPG SIGMACOVER™ 350

DESCRIÇÃO

Primário / intermédio epóxide de altos solidos curado com poliamida a dois componentes a base de tecnologia epóxi pura

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário / intermédio, tolerante de superfície para uma ampla utilização em revestimentos marítimos e de proteção
- Uso marítimo: adequado para o convés, decks, superestruturas e porões de carga
- Excelente resistência à corrosão
- Compatível com vários revestimentos antigos
- Pode ser usado como revestimento de piso para tráfego de pedestres com tempo de secagem para andar de 6 horas a 20 ° C (68 ° F)
- Boa resistência ao impacto e abrasão
- Película lisa, fácil de limpar
- Resistente a respingos e derramamento de uma ampla gama de produtos químicos
- Certificado ACQPA 27142

CORES E BRILHO

- Cores standard e feitas sob encomenda, incluindo alumínio
- Para porões só cinzento (5177) e vermelho/castanhado (6179)
- Semi brilhante

Notas:

- Os revestimentos epóxi podem fazer gizamento ou perder cor e brilho após exposição à luz solar, temperaturas elevadas ou exposição química. As propriedades anti-corrosivas não serão afetadas pela descoloração ou gizamento regular. Cores claras podem escurecer com o tempo. Podem aparecer variações de cor entre diferentes lotes de fabrico. As cores são aproximadas.
- Quando usar revestimentos epóxi em áreas cosméticas, deve ser considerada a aplicação de um acabamento com resistência aos raios UV em cima

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	72 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 263,0 g/kg max.361,0 g/l (aprox. 3,0 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) para pistola airless
Rendimento teórico	5,8 m²/l para 125 µm (231 ft²/US gal para 5,0 mils) 4,8 m²/l para 150 µm (192 ft²/US gal para 6,0 mils)



PPG SIGMACOVER™ 350

Dados para o produto misturado	
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 6 horas
Cura total depois de	7 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco. Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- Aço; decapagem abrasiva segundo a ISO-Sa2½ para uma excelente proteção anti corrosiva, perfil de rugosidade 40-70 µm (1.6 - 2,8 mils)
- Aço; decapagem abrasiva segundo a ISO-Sa2, perfil de rugosidade 40-70 µm (1.6-2.8 mils) ou preparado mecânicamente de acordo com ISO-St2 para uma boa proteção anti-corrosiva.
- Aço pintado; Jacto de água de alta pressão de acordo com a VIS WJ2/3L
- A superfície tem que estar seca e isenta de qualquer contaminação
- Revestimentos epóxi ou grande parte dos alquídicos, estáveis e em bom estado; criar suficiente perfil de rugosidade

Condições de substrato de betão para versão diluída

- Curado pelo menos 28 dias em boas condições de ventilação
- O Conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4,5%
- Betão têm que ser stavel, seco e isento de laitance e qualquer contaminação
- Superfícies rugosas; eventualmente lixar mecanicamente com discos abrasivos ou discos de diamante

Betão já pintado

- Revestimentos já existentes e estáveis; fazer suficientemente rugoso, seco e limpo
- Para confirmar a compatibilidade, esfregar o revestimento existente com um pano embebido em Xyleno ou MEK por 10 segundos. Remover o revestimento se ele se dissolver
- Superfícies rugosas; eventualmente lixar mecanicamente com discos abrasivos ou discos de diamante

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

PPG SIGMACOVER™ 350

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

- 2 x 125 µm (filme seco) SIGMACOVER 350

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 4:1

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionar demasiado diluente resulta numa redução da resistência ao escoamento
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Vida útil da mistura

3 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

Pistola convencional (Air spray)

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

1,8 - 2,0 mm (aprox. 0,070 - 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 350

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0,48 - 0,53 mm (0,019 - 0,021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rollo

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

Nota:

- 10 - 15% quando usado como primario directo ao betão

Diluyente de limpeza

- THINNER 90-53

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
100 µm (4.0 mils)	7.2 m²/l (289 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	5.8 m²/l (231 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.8 m²/l (192 ft²/US gal)

Nota:

- DFT máximo ao escovar: 100 µm (4,0 mils)
-

PPG SIGMACOVER™ 350

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils) - Para aplicação em porões de carga, em conveses e áreas marítimas em zonas expostas a respingos de água, água do mar e derramamento de químicos não-permanente

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias
poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	1 mês	21 dias	14 dias	7 dias	3 dias

Intervalo de repintura para espessuras até 150 µm (6.0 mils) - Para aplicações de exposição atmosférica e industrial PC

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	16 horas	9 horas	6 horas	4 horas	3 horas
	Máximo	Estendido	Estendido	Estendido	Estendido	Estendido
poliuretanos	Mínimo	48 horas	30 horas	18 horas	9 horas	5 horas
	Máximo	6 meses	5 meses	2.5 meses	1.5 meses	14 dias
Vários produtos mono componentes (como alquídicos e acrílicos)	Mínimo	24 horas	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas
	Máximo	14 dias	14 dias	14 dias	7 dias	4 dias

Notas:

- Os tempos máximos de repintura serão influenciados pelas condições locais
- Para garantir a aderência ideal da próxima demão, a superfície deve estar seca e isenta de qualquer contaminação (óleo, graxa, engisamento, etc...) que exigiram limpeza e/ou abrasão

PPG SIGMACOVER™ 350

Tempo de cura para DFT até 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	25 dias
10°C (50°F)	6 horas	9 horas	15 dias
20°C (68°F)	2 horas	6 horas	7 dias
30°C (86°F)	1 hora	4 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	48 horas

Notas:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Quando SIGMACOVER 350 ou o sistema de pintura completo (2 X 125 micron) exceder a espessura de película seca especificada, o tempo necessário para alcançar a cura total, aumenta
- Para aplicação em porões de carga: para cura total para cargas duras angulares, contactar com ponto de vendas de PPG Protective & Marine Coatings mais próximo

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	3 horas
30°C (86°F)	2 horas
40°C (104°F)	1 hora

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER™ 350

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.