

SIGMAPRIME® 700 HSV

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universeel puur epoxy primer systeem geschikt voor Ballast Tanken, Dekken, Topside, Opbouwen, Buitenheid en Olie Ladingtanks
- Uitstekende hechting op staal, shopprimer, gegalvaniseerd staal en non-ferrometalen
- Uitstekende anticorrosieve eigenschappen en waterbestendig
- Goede slijtvastheid in bepaalde toepassingsgebieden
- Goede vloeiing en goede benatting van de ondergrond
- Hardt uit bij temperaturen vanaf 5°C (41°F)
- Geschikt voor bijwerken van lasnaden en beschadigingen aan epoxycoatings tijdens de bouwfase
- Kan worden overgeschilderd met de meeste alkyd-, epoxy- en polyurethaancoatings.
- Toepasbaar in combinatie met een juist ontworpen systeem voor kathodische bescherming
- Geschikt voor natgestraalde - of ultra high pressure water (UHPWW) gereinigde ondergronden (opdrogend of droog)

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Grijs, geel/groen en roodbruin
- Lage glansgraad

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,5 kg/l (12,3 lb/US gal)
Volume vaste stof	83 ± 2%
VOC (geleverd)	Richtlijn 2010/75/EU (SED): max. 135,0 g/kg max. 199,0 g/l (ca. 1,66 lb/US gal) EPA-methode 24: 174,0 g/l (1,5 lb/US gal)
Aanbevolen droge laagdikte	100 - 250 µm (4,0 - 10,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	6,6 m²/l bij 125 µm (266 ft²/US gal bij 5,0 mil) 5,2 m²/l bij 160 µm (211 ft²/US gal bij 6,3 mil)
Kleefvrij	3 uur
Volledig uitgehard na	7 dagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd
- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte

SIGMAPRIME® 700 HSV

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Immersie blootstelling

- Staal of staal met niet goedgekeurde zinksilicaat shopprimer: gestraald conform ISO Sa2½, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Staal met een goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; lasnaden, beschadigde shopprimer en defecten dienen conform ISO Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) of mechanisch gereinigd conform SPSS Pt3
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Gecoat staal; hydrojetten conform VIS WJ2L (straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils))

IMO-MSC.215(82) vereisten voor waterballasttanks en IMO-MSC.288(87) voor ladingtanks van ruwe olietankers (alleen gespecificeerde gebieden)

- Staal; ISO 8501-3:2006 graad P2, met alle randen behandeld tot een afgeronde radius van minimaal 2 mm (0,079 in) of onderworpen aan drievoudig slijpen of minstens een gelijkwaardig proces, voordat er verf wordt aangebracht
- Staal of staal met een niet-goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; gestraald conform ISO Sa2½, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Staal met goedgekeurde zinksilicaat shopprimer; lasnaden en beschadigde shopprimer of defecten dienen conform ISO Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils): [1] Voor shopprimer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shopprimer zonder IMO type approval; stralen conform ISO Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shopprimer verwijderd wordt, straalprofiel 30 – 70 µm (1,2 – 3,0 mils)
- Hoeveelheid stof op het te schilderen oppervlak dient klasse "1" voor deeltjesgrootteclassificatie "3", "4" of "5" (ISO 8502-3-2017) niet te overschrijden. Lagere deeltjesgrootteclassificatie ("1" en/of "2") dient verwijderd te worden indien zichtbaar zonder vergroting.
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

Atmosferische omgevingscondities

- Staal; gestraald conform ISO Sa2½, straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils) of conform ISO St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld conform SPSS Pt3
- Gegalvaniseerd staal dient vetvrij te zijn, vrij van zouten en elke verontreiniging
- Gegalvaniseerd staal dient aangestruild te worden of op andere wijze opgeruwd
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging
- Bestaande pijpleidingen zouden mogelijk eerst gereinigd dienen te worden door middel van schrapen met een pig en oplosmiddelen
- Gecoat staal; hydrojetten conform VIS WJ2L (straalprofiel 30 – 75 µm (1,2 – 3,0 mils))

Ondergrondtemperatuur en applicatiecondities

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen
 - Relatieve luchtvochtigheid tijdens applicatie en uitharden dient niet hoger te zijn dan 85%
 - Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient boven de 5°C (41°F) te liggen
-

SIGMAPRIME® 700 HSV

Gegalvaniseerd staal

- Het oppervlak dient op juiste wijze voorbereid te worden, droog te zijn, schoon en vrij van iedere verontreiniging
- Het oppervlak dient voldoende opgeruimd te worden door middel van aanstralen, waarbij een gelijkmatig mat uiterlijk verkregen wordt
- Aanstralen conform de SSPC SP16 richtlijnen

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: basis tot verharder 4:1

- De temperatuur van het gemengde product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig zijn om extra verdunning toe te voegen om applicatieviscositeit te behalen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Verwerkingstijd

2 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking:

- Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Luchtspuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume van verdunning

0 - 15%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitoopening

1,5 – 2,0 mm (ong. 0,060 – 0,079 in)

Spuitedruk

0,3 – 0,4 MPa (ong. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

SIGMAPRIME® 700 HSV

Airless spuit**Aanbevolen verdunning**

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

Ong. 0,53 – 0,74 mm (0,021 – 0,029 in)

Spuitedruk

15,0 MPa (ong. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Kwast/roller**Aanbevolen verdunning**

Extra verdunning is niet noodzakelijk

Volume aan verdunning

Tot aan 5% THINNER 91-92 kan worden toegevoegd indien gewenst

Schoonmaakverdunning

- THINNER 90-53

AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkrendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
100 µm (4.0 mils)	8.3 m²/l (333 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.6 m²/l (266 ft²/US gal)
160 µm (6.3 mils)	5.2 m²/l (211 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.2 m²/l (166 ft²/US gal)

Opmerking:

-

SIGMAPRIME® 700 HSV

Overschildertijd voor DLD tot 160 µm (6,3 mils)						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf en diverse twee-componenten epoxycoatings	Minimum	20 uur	12 uur	6 uur	3 uur	2 uur
	Maximum indien geëxposeerd aan direct zonlicht	28 dagen	28 dagen	28 dagen	21 dagen	14 dagen
	Maximum indien NIET geëxposeerd aan direct zonlicht	2 maanden	2 maanden	2 maanden	1 maand	1 maand

Opmerking:

- Oppervlak moet droog en schoon te zijn van iedere verontreiniging

Overschildertijd voor DLD tot 160 µm (6,3 mils)						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMADUR en een pot systeem, zoals acrylaat en alkyd	Minimum	24 uur	15 uur	9 uur	5 uur	3 uur
	Maximum	14 dagen	14 dagen	7 dagen	7 dagen	7 dagen

Opmerking:

- Oppervlak moet droog en schoon te zijn van iedere verontreiniging

SIGMAPRIME® 700 HSV

Uithardingstijd voor DLD tot 160 µm (6,3 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	12 uur	20 uur	21 dagen
10°C (50°F)	8 uur	14 uur	14 dagen
15°C (59°F)	6 uur	11 uur	7 dagen
20°C (68°F)	4 uur	7 uur	5 dagen
30°C (86°F)	2 uur	5 uur	5 dagen

Opmerking:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	3 uur
20°C (68°F)	2 uur
30°C (86°F)	1.5 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Dit is een oplosmiddelhoudende verf en er moet worden voorkomen dat spuitnevel of -damp wordt ingeademd en dat de natte verf in contact komt met blootgestelde huid of ogen
- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen

WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

SIGMAPRIME® 700 HSV

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGewezen. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.