PPG SIGMASHIELD™ 880

BESKRIVELSE

To-komponent tykfilms polyamine adduct hærdende epoxymaling

EGENSKABER

- Primært designet for brug til vedligehold af splashzoner i offshore miljøer
- Fremragende saltvandsresistens
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Overfladetolerant og slid resistent
- Fortsætter hærdning når neddyppet i vand
- Langtidsbeskyttelse ved et-lags påføring
- Resistent over for veldesignet katodisk beskyttelse
- Egnet til påføring på udvendige nedgravede rør
- Egnet på vådblæste eller water jettede (UHPWJ) afrenset overflader (dampfugtig eller tør)
- Egnet til beskyttelse af tunneler og andre betonkonstruktioner
- ACQPA-certifikat nr. 27942 (klasse B-300 IL og VL)
- CE-mærket produkt i overensstemmelse med EN 1504-2 (system 2+)

KULØR OG GLANS

- Offwhite, gul og sort (andre kulører tilgængelig på forespørgsel)
- Blank

Note:

- Epoxy belægninger vil karakteristisk kridte og fade ved udsættelse for sollys. Lyse farver er tilbøjelige til at gulne til en vis grad ved indvendige og udvendige eksponeringsforhold.

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,5 kg/l (12,1 lb/US gal)
Volumen tørstof	85 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 122,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 207,0 g/l (ca. 1,7 lb/US gal) EPA Metode 24: 200,0 g/l (1,7 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelse	150 - 1000 µm (6,0 - 40,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	4,3 m^2/l til 200 µm (170 ft^2/US gal til 8,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3,5 timer Maksimum: 14 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

PPG SIGMASHIELD™ 880

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Malingens ydeevne afhænger af graden af forbehandling
- For atmosfærisk eksponering, sandblæsning til ISO Sa2½ eller minimum SSPC SP6, mekanisk afrensning til ISO St3 (SSPC SP3) eller håndafrensning til ISO St2 (SSPC SP2) eller UHPWJ til SSPC SP WJ-2 (L) / NACE WJ-2 (L)
- For neddyppet service: stål; sandblæst til ISO Sa2½ (SSPC SP10), ruhedsprofil 40 – 75 µm (1,6 – 3,0 mils)
- SSPC SP WJ-2(L) er også acceptabelt over en tidligere sandblæst overflade
- For oppletning og reperationer, mekanisk afrensning i henhold til SSPC SP11 er acceptabelt
- Højere ruhedsprofil (>75 microns, 3,0 mils) er tilladt ved passende lagtykkelse
- Eksisterende kompatible maling skal være tør og fri for enhver form for forurening

Note:

- Malingens ydeevne er generelt proportional med graden af overfladebehandling

Galvaniseret, rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller

- Galvaniseret stål; sandsvirpet eller på anden måde rugjort; tør og fri for sinksalte og anden form for forurening
- Rustfrit stål og ikke-jernholdige metaller; affedtet og sandsvirpet, SSPC SP16 med blæseprofil 40 – 100 µm (1,5 – 4,0 mils)
- Overfladen skal være tilstrækkeligt rugjort ved brug af sandsvirpning og brug af et ikke metallisk blæsemiddel

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunkt

Beton

- Mindst 28 dages tørretid under gode ventilerede forhold
- Vandindholdet bør ikke overstige 4,5%
- Beton skal være i god stand, tør, fri for cementslam og forurening
- Overfladen skal tilstrækkelig rugøres

PPG SIGMASHIELD™ 880

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 3:1

- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet
- Fortynd ikke produktet mere end påkrevet for at kunne opnå de ønsked applikations egenskaber
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning

---

Forreaktionstid

0 minut

Note:

- Ingen induktionstid påkrævet

Pot life

2 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92 eller THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

4 - 8%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

1,5 – 3,0 mm (ca. 0,060 – 0,110 in)

Dysetryk

0,2 - 0,4 MPa (ca. 2 - 4 bar; 29 - 58 p.s.i.)

PPG SIGMASHIELD™ 880

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92 eller THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

Typisk 0-8%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

Ca. 0,53 – 0,69 mm (0,021 – 0,027 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Note:

- Kontakt din lokale PPG-repræsentant for maksimalt tilladt fortynding, som kan variere afhængigt af lokale VOC-regler

---

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92 eller THINNER 91-82 (AMERCOAT T-10)

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53 eller THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	**Teoretisk strækkeevne**
200 µm (8.0 mils)	4.3 m^2/l (170 ft^2/US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.7 m^2/l (68 ft^2/US gal)

PPG SIGMASHIELD™ 880

Overmalingsinterval for TFT op til 500 µm (20,0 mils)							
Overmaling med...	**Interval**	**-5°C (23°F)**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Med sig selv	Minimum Maksimum	36 timer 2 måneder	14 timer 1.5 måneder	7 timer 1 måned	3.5 timer 28 dage	2 timer 21 dage	1.5 timer 14 dage
epoxy maling	Minimum Maksimum	36 timer 1 måned	14 timer 28 dage	7 timer 21 dage	3.5 timer 14 dage	2 timer 7 dage	1.5 timer 4 dage
polyuretaner	Minimum Maksimum	48 timer 1 måned	22 timer 28 dage	14 timer 21 dage	10 timer 14 dage	6 timer 7 dage	4 timer 4 dage

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 500 µm (20,0 mils)			
Overfladetemperatur	**Berøringstør**	**Håndteringstør**	**Fuldt hærdet**
-5°C (23°F)	24 timer	48 timer	30 dage
5°C (41°F)	10 timer	24 timer	18 dage
10°C (50°F)	5 timer	16 timer	14 dage
20°C (68°F)	3 timer	8 timer	7 dage
30°C (86°F)	2 timer	5 timer	5 dage
40°C (104°F)	1 time	3 timer	3 dage

Noter:

- Til reparation af broer, spuns Osv. mellem tidevand, kan SIGMASHIELD 880 neddyppes inden for 30 minutter. Misfarvning kan forekomme for mørk farve, men vil ikke påvirke de antikorrosive egenskaber.
- Hærdetiden afhænger af malingens tørfilms lagtykkelse (TFT) samt af ventilationen under hærdning. Høj lagtykkelse (TFT) og nedsat ventilation vil øge hærdetiden.
- Når den samlede TFT er højere end 1500 µm (60,0 mils), skal hærdetiden forlænges med 2 - 2.5 gange, før systemet har opnået tilstrækkelig mekanisk styrke
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

PPG SIGMASHIELD™ 880

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	**Pot life**
10°C (50°F)	3 timer
20°C (68°F)	2 timer
30°C (86°F)	1 time

Produkt kvalifikationer

- Opfylder eller overgår ydeevnekravene i Corps of Engineers C-200a og SSPC Paint 16
- Godkendt i henhold til NORSOK M501:2022, system 7A og 7B

SIKKERHED

- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Information sheet | Directives for ventilation practice

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.