PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

BESCHREIBUNG

Zweikomponenten, festkörperreiche, dickschichtige, polyamidhärtende Epoxidharz-Beschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Universal Epoxidharz-Beschichtung für Stahl- und Betonkonstruktionen in atmosphärischer Land- oder Seeumgebungen
- Ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit
- Kann selbst nach langen Bewitterungszeiten mit verschiedenen zweikomponentigen und konventionellen Beschichtungsstoffen überarbeitet werden
- Einfache Verarbeitung mittels Airless-Spritzen
- Gute Trocknung und Härtung bei niedrigen Untergrundtemperaturen (bis zu -5°C (23°F))

FARBTÖNE UND GLANZ

- Erhältlich in Eisenglimmer (MIO)-Versionen und einer begrenzten Farbtonauswahl
- Matt

Anmerkungen:

- Epoxidharz-Beschichtungen kreiden und verblassen bei Sonneneinstrahlung, hohen Temperaturen oder chemischer Exposition. Verfärbungen und Kreidung haben keine negative Auswirkungen auf die Leistungsfähigkeit des Produktes. Helle Farbtöne werden im Laufe der Zeit dunkler. Zwischen den einzelnen Chargen können leichte Farbtonabweichungen auftreten.
- Bei der Verwendung von Epoxidharzbeschichtungen in Bereichen, wo die Ästhetik auch eine Rolle spielt, sollte der Einsatz einer zusätzlichen UV-stabilen Deckbeschichtung in Betracht gezogen werden

BASISDATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	2
Spezifisches Gewicht	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal), depending on color MIO: 1.7 kg/l (15.0 lb/US gal)
Festkörpervolumen	80 ± 2%
VOC (Lieferzustand)	Direktive 2010/75/EU, SED: max. 126,0 g/kg UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 240,0 g/l (ca. 2,0 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	75 - 225 µm (3,0 - 9,0 mils) abhängig vom System
Theoretische Ergiebigkeit	10,7 m^2/L bei 75 µm (428 ft^2/US gal bei 3,0 mils)
Überarbeitungsintervall	Siehe Überarbeitungstabellen
Vollständige Aushärtung nach	7 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 24 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkungen:

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Ergiebigkeit und Schichtdicke
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Untergrundbedingungen

- Geeignete Grundierung muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Oberfläche der vorherigen Schicht sollte ggf. ausreichend aufgeraut werden
- Falls ein Zinksilikat überarbeitet werden soll, ist die Vornebel-Vollschicht-Technik (mist coat - full coat) erforderlich

Untergrundtemperatur

- Eine Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung von -5°C (23°F) ist akzeptabel, sofern der Untergrund trocken und eisfrei ist
- Die Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Volumen: Basis zu Härter 4:1

- Die Temperatur der Farbe sollte vorzugsweise über 15°C (59°F) liegen, ansonsten kann zusätzliches Verdünnen erforderlich sein, um die Verarbeitungsviskosität zu erreichen
- Übermäßige Verdünnungszugabe führt zu reduzierter Standfestigkeit und langsamer Härtung
- Verdünnung sollte erst nach dem Mischen der Komponenten zugefügt werden

Topfzeit

6 Stunden bei 20°C (68°F)

Hinweis:

- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Airless spritzen

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Zugabe von Verdünnung

0 – 10%

Düsenbohrung

Ca. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Düsendruck

20,0 - 25,0 MPa (ca. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Pinsel/Rolle

- Verarbeitung mit dem Pinsel kann durch die thixotrope Einstellung der Beschichtung Pinselfurchen hinterlassen. Pinselapplikation ist am besten geeignet für kleine, enge verwinkelte Bereiche, zum Vorlegen oder Ausbessern
- Applikation mittels Rolle führt zur typischen Rollenstruktur und daher ist diese Applikationsmethode nur geeignet, wenn die Mindesttrockenfilmschichtdicke gefordert wird.
- Eine geeignete Rolle für die Verarbeitung von Epoxidharzen sollte verwendet werden

Empfohlene Verdünnung

THINNER 91-92

Volume thinner

0 - 5%

Reinigungsverdünnung

- THINNER 90-53

ZUSÄTZLICHE DATEN

Ergiebigkeit und Schichtdicke	
TFD	**Theoretische Ergiebigkeit**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m^2/l (214 ft^2/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.0 m^2/l (160 ft^2/US gal)

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 200 µm (8,0 mils) - SIGMACOVER 410						
Überarbeitung mit...	**Intervall**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
verschiedene zweikomponentige Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungen	Minimum Maximum	36 Stunden Verlängert	24 Stunden Verlängert	8 Stunden Verlängert	6 Stunden Verlängert	4 Stunden Verlängert

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 200 µm (8,0 mils) - SIGMACOVER 410LT						
Überarbeitung mit...	**Intervall**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**
verschiedene zweikomponentige Epoxidharz- und Polyurethan-Beschichtungen	Minimum Maximum	48 Stunden Verlängert	24 Stunden Verlängert	16 Stunden Verlängert	12 Stunden Verlängert	8 Stunden Verlängert

Anmerkungen:

- Aktuelles maximales Überarbeitungsintervall wird durch örtliche Bedingungen beeinflusst
- Um eine optimale Haftung der nachfolgenden Beschichtung zu gewährleisten, muss die Oberfläche trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen (Öl, Fette, Kreidungsprodukte, etc.) sein, die eine Reinigung und/oder ein Anrauen erfordern würden
- Der LT-Härter ist nicht in allen Regionen verfügbar, bitte überprüfen Sie dies mit Ihrem PPG-Ansprechpartner.

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 200 µm (8,0 mils) - SIGMACOVER 410			
Oberflächentemperatur	**Handtrocken**	**Trocken zur weiteren Handhabung**	**Vollständig ausgehärtet**
5°C (41°F)	12 Stunden	30 Stunden	20 Tage
10°C (50°F)	6 Stunden	24 Stunden	14 Tage
15°C (59°F)	4 Stunden	10 Stunden	10 Tage
20°C (68°F)	3 Stunden	8 Stunden	7 Tage
30°C (86°F)	2 Stunden	6 Stunden	5 Tage
40°C (104°F)	1.5 Stunden	4 Stunden	3 Tage

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 200 µm (8,0 mils) - SIGMACOVER 410 LT			
Oberflächentemperatur	**Handtrocken**	**Trocken zur weiteren Handhabung**	**Vollständig ausgehärtet**
-5°C (23°F)	16 Stunden	24 Stunden	20 Tage
0°C (32°F)	11 Stunden	16 Stunden	14 Tage
5°C (41°F)	6 Stunden	10 Stunden	10 Tage
10°C (50°F)	4 Stunden	8 Stunden	7 Tage
15°C (59°F)	3 Stunden	5 Stunden	5 Tage

Anmerkungen:

- Ausreichende Verntilation muss während der Applikation und Härtung gewährleistet sein
- Eine Umgebungstemperatur von -5°C (23°F) während der Applikation ist akzeptabel; die Aushärtung bis zur Härte dauert jedoch länger und die vollständige Aushärtung wird erst erreicht, wenn die Temperatur wieder steigt
- Der LT-Härter ist nicht in allen Regionen verfügbar, bitte klären Sie dies mit Ihrem PPG-Ansprechpartner

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	**Topfzeit**
10°C (50°F)	12 Stunden
15°C (59°F)	8 Stunden
20°C (68°F)	6 Stunden
25°C (77°F)	4 Stunden
30°C (86°F)	3 Stunden
40°C (104°F)	2 Stunden

GEFAHRENHINWEISE

- Siehe Sicherheitsdatenblatt und Produktetikett für vollständige Sicherheits- und Vorsichtsanforderungen
- Dies ist ein lösemittelhaltiger Beschichtungsstoff. Das Einatmen von Spritznebel oder Dämpfen sowie der Kontakt der Haut und der Augen mit dem flüssigen Beschichtungsstoff sollte vermieden werden

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

PPG SIGMACOVER™ 410/SIGMACOVER™ 410 LT

HINWEISE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEGLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGENDEINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGENDEINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.