

PPG SIGMACOVER™ 256

DESCRIPCIÓN

Imprimación repintable de alto espesor de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Puede ser usado como imprimación epoxi o capa intermedia de alto espesor en sistemas de protección anticorrosiva, cuando el sustrato sea acero u hormigón expuesto en condiciones atmosféricas
- Adecuado para ser aplicado en atmósferas industriales y marinas
- Puede repintarse con varios revestimientos de dos componentes y convencionales incluso después de largos periodos al aire libre
- Sin plomo ni cromatos
- Excelentes propiedades de prevención del óxido en atmósferas costeras o industriales
- Duro, mantiene la flexibilidad a largo plazo
- Cura incluso a temperaturas de hasta -10°C (14°F)
- Buena adhesión al acero, acero galvanizado y revestimientos epoxy envejecidos
- Fácil aplicación, con pistola sin aire y brocha
- Puede ser usado como imprimación/acabado epoxi (en áreas interiores secas)

COLORES Y BRILLO

- Crema (otros colores bajo petición)
- Bajo brillo

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado | |
|--------------------------------------|---|
| Número de componentes | Dos |
| Densidad | 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 63 ± 2% |
| COV (Suministrado) | Directiva 2010/75/EU, SED: max. 245,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 338,0 g/l (aprox. 2,8 lb/US gal) |
| Espesor de película seca recomendado | 75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependiendo del sistema |
| Rendimiento teórico | 6,3 m ² /l para 100 µm (253 ft ² /US gal para 4,0 mils) |
| Seco al tacto | 2 horas |
| Intervalo de repintado | Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado |
| Curado total al cabo de | 4 días |
| Estabilidad del envase | Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco |

Notas:

PPG SIGMACOVER™ 256

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza abrasiva a grado ISO Sa2½, con perfil de rugosidad 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acero con shop primer, tratado a grado SPSS Pt3 / SSPC SP3
- La superficie de acero galvanizado será tratada con chorro abrasivo ligero hasta homogeneidad y un aspecto plano (solo en caso de exposición interna y seca)
- Cuando el revestimiento envejecido sea compatible debe de estar seco y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato

- Se acepta una temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado por debajo de -10°C (14°F); siempre y cuando el sustrato esté seco y libre de hiel
- La temperatura del sustrato durante la aplicación debería estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 95%

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 82:18 (4,56:1)

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

Vida de la mezcla

8 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla
-

PPG SIGMACOVER™ 256

Pistola con aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

10 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,5 - 3,0 mm (aprox. 0,060 - 0,110 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistola sin aire

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0,48 mm (0,019 pul)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Brocha/rodillo

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMACOVER™ 256

DATOS ADICIONALES

| Espesor de película seca y rendimiento teórico | |
|--|---|
| Espesor seco | Rendimiento teórico |
| 75 µm (3.0 mils) | 8.4 m ² /l (337 ft ² /US gal) |
| 100 µm (4.0 mils) | 6.3 m ² /l (253 ft ² /US gal) |
| 150 µm (6.0 mils) | 4.2 m ² /l (168 ft ² /US gal) |

| Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 100 µm (4,0 mils) | | | | | | | |
|--|-----------|----------------|---------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|
| Repintado con... | Intervalo | -5°C (23°F) | 5°C (41°F) | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) | 40°C (104°F) |
| Para SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435; SIGMACOVER 456 y SIGMACOVER 410 | Mínimo | 36 horas | 10 horas | 4 horas | 3 horas | 2 horas | 2 horas |
| | Máximo | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado |
| Para SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, y diversas pinturas clorocaucho, vinílicas, acrilatos, alquídicas | Mínimo | 3 días | 24 horas | 16 horas | 8 horas | 5 horas | 3 horas |
| | Máximo | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado | Ilimitado |

Notas:

- Este producto tiene un tiempo máximo de repintado ilimitado siempre y cuando la superficie esté limpia de enyesado y otros contaminantes, si estuviera contaminada se deberá limpiar y dar rugosidad para asegurar la mejor adherencia de la siguiente capa.
- SIGMACOVER 256 no debe repintarse con un revestimiento brea epoxy

PPG SIGMACOVER™ 256

| Tiempo de curado para EPS de hasta 100 µm (4,0 mils) | | |
|--|---------------------|--------------|
| Temperatura del sustrato | Seco para manipular | Curado total |
| -10°C (14°F) | 24 - 48 horas | 20 días |
| -5°C (23°F) | 24 - 30 horas | 14 días |
| 0°C (32°F) | 18 - 24 horas | 10 días |
| 5°C (41°F) | 18 horas | 8 días |
| 10°C (50°F) | 12 horas | 6 días |
| 20°C (68°F) | 6 horas | 4 días |
| 30°C (86°F) | 4 horas | 3 días |
| 40°C (104°F) | 3 horas | 48 horas |

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

| Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación) | |
|---|-------------------|
| Temperatura del producto mezclado | Vida de la mezcla |
| 10°C (50°F) | 16 horas |
| 15°C (59°F) | 10 horas |
| 20°C (68°F) | 8 horas |
| 30°C (86°F) | 5 horas |
| 35°C (95°F) | 4 horas |

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

PPG SIGMACOVER™ 256

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTIVA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

