

PPG HI-TEMP™ 480

DESCRIZIONE

Rivestimento epossipoliammिनico, bicomponente a elevato residuo secco in volume

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Rivestimento surface tolerant
- Eccellente resistenza alla corrosione
- Ideato per prevenire la corrosione sotto isolamento (CUI) dell'acciaio al carbonio e dell'acciaio inossidabile
- Conforme alla standard ISO 19277 per le categorie CUI-1, CUI-2, CUI-3
- Il rivestimento CUI universale, derivato dalla tecnologia epossifenolica di nuova generazione, fornisce un effetto barriera resistente alla corrosione su supporti in acciaio al carbonio e in acciaio inossidabile sotto isolamento termico.
- Adatto per il servizio ad alta temperatura fino a 250°C (480°F), con picchi intermittenti fino a 275°C (530°F)
- Passa i test criogenici ciclici da -196°C (-321°F) a 250°C (480°F)
- Eccellente resistenza a shock termici in caso di cicli rapidi bagnato/secco
- Può essere applicato direttamente su supporti caldi fino a 150°C

COLORI E BRILLANTEZZA

- Grigio scuro, rosso bruno
- Semilucido

Note:

- Le resine epossidiche sono prone a sfarinare e scolorire sotto esposizione alla luce solare, alle elevate temperature o a esposizione a sostanze chimiche. Lo scolorimento e il normale sfarinamento non pregiudicano le prestazioni. I colori chiari scuriranno nel tempo. E' prevedibile una variazione di colore tra lotti diversi. La corrispondenza dei colori è da considerarsi approssimativa.

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1.5 kg/l (12.7 lb/US gal)
Residuo secco in volume	81 ± 2%
VOC (in fornitura)	Metodo EPA 24: max. 200,0 g/l (1,7 lb/US gal)
Spessore film secco consigliato	125 - 250 µm (5,0 - 10,0 mils)
Resa teorica	6,4 m²/l per 125 µm (257 ft²/US gal per 5,0 mils) 3,2 m²/l per 250 µm (130 ft²/US gal per 10,0 mils)
Secco al tatto	6 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 10 ore Massimo: 3 mesi
Essiccazione completa dopo	10 giorni

PPG HI-TEMP™ 480

Dati del prodotto miscelato

Durata a magazzino

Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti

Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione
- La resistenza alla temperatura intermittente si ha a meno del 5% del tempo e per massimo 24 ore.

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO Sa2½ o SSPC-SP10, profilo di rugosità 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Per interventi di manutenzione, grado minimo SSPC SP6, preparazione meccanica al grado ISO St3 (SSPC SP3) o preparazione manuale al grado ISO St2 (SSPC SP2) o ultra high pressure water jet al grado SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L). Qualsiasi profilo di ancoraggio esistente deve essere mantenuto e deve avere uno spessore minimo di 40 µm (1,6 mil)
- Rimuovere tutta la pittura esistente che si presenta poco adesiva o in fase di distacco, eventuali scaglie di laminazione e la ruggine. La superficie da rivestire deve essere dimensionalmente stabile, asciutta, pulita e priva di grasso, olio e altri materiali estranei
- Acciaio inossidabile: sabbiatura in accordo a standard SSPC SP-17 o superiore. Ottenere un profilo di rugosità di 50 µm (2.0 mils)

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 10°C (50°F)
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 5°F (3°C) sopra il punto di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

- PPG HI-TEMP 480: 250 microns (10.0 mils) di spessore secco in singolo strato

Note:

- Se necessario può essere applicato in due strati da 125 µm (5 mils) ciascuno
- Lo spessore secco medio non deve eccedere i 400 µm (16.0 mils)
- La ricopertura potrebbe essere necessaria per esposizioni dirette alla luce solare. Si prega contattare il referente PPG per avere indicazioni su idonee finiture utilizzabili.

PPG HI-TEMP™ 480

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 6:1

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti
- È essenziale un'ottima miscelazione meccanica di base e catalizzatore

Tempo di induzione

0 minuto

Note:

- Non è necessario rispettare alcun tempo di induzione

Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

Spruzzatura ad aria

Diluente consigliato

Applicazione al di sotto di 50°C (122°F): THINNER 91-92

Applicazione da 50°C (122°F) a 149°C (300°F): Diluente 21-25 (Amercoat 101)

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,4 - 2,0 mm (ca. 0,055 - 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 480

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluyente consigliato

Applicazione al di sotto di 50°C (122°F): THINNER 91-92

Applicazione da 50°C (122°F) a 149°C (300°F): Diluyente 21-25 (Amercoat 101)

Diluizione in volume

0 - 5%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Ca. 0,43 - 0,53 mm (0,017 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

17,0 - 22,0 MPa (circa 170 - 220 bar; 2465 - 3190 p.s.i.)

Pennello/ruolo

- Utilizzare un pennello con setole di alta qualità. Assicurarsi che il pennello sia ben carico per evitare intrappolamento di aria. L'applicazione a pennello è limitata ad aree di piccola entità fino a pochi pollici quadrati.

Diluyente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

Note:

- Nel caso in cui sia necessario ricoprire superfici più estese, per servizio ad alta temperatura, impiegare 5 - 10% di THINNER 21-06 o 91-92 in maniera da poter raggiungere 100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) secchi per strato. A causa dell'irregolarità del film applicato a rullo si consiglia di prestare particolare attenzione al controllo degli spessori umidi e secchi. L'applicazione su superfici calde non è consigliata a pennello/ruolo.

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53

PPG HI-TEMP™ 480

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	Resa teorica
125 µm (5.0 mils)	6.4 m²/l (257 ft²/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m²/l (130 ft²/US gal)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 250 µm (10,0 mils)					
Ricopertura con...	Intervallo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
se stesso	Minimo	30 ore	10 ore	6 ore	4 ore
	Massimo	3 mesi	3 mesi	2 mesi	1 mese
PPG HI-TEMP 500	Minimo	48 ore	16 ore	10 ore	5 ore
	Massimo	1 mese	1 mese	1 mese	1 mese
PPG HI-TEMP 1000	Minimo	48 ore	16 ore	10 ore	5 ore
	Massimo	1 mese	21 giorni	21 giorni	21 giorni
PPG SIGMATHERM 350	Minimo	48 ore	16 ore	10 ore	5 ore
	Massimo	1 mese	14 giorni	14 giorni	14 giorni
PPG SIGMATHERM 540	Minimo	48 ore	16 ore	10 ore	5 ore
	Massimo	1 mese	1 mese	21 giorni	21 giorni
PSX 700	Minimo	48 ore	16 ore	10 ore	5 ore
	Massimo	3 mesi	2 mesi	2 mesi	1 mese
SIGMADUR 520 e SIGMADUR 550	Minimo	48 ore	16 ore	10 ore	5 ore
	Massimo	2 mesi	2 mesi	2 mesi	1 mese

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- Durante l'applicazione e la reticolazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione
- Temperatura massima di esercizio quando ricoperto con uno strato di finitura: 150°C (302°F) con PPG SIGMADUR 520/550; 120°C (248°F) con PPG PSX 700

PPG HI-TEMP™ 480

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 250 µm (10,0 mils)			
Temperatura del supporto	Secco al tatto	Secco per movimentazione	Essiccazione completa
10°C (50°F)	20 ore	40 ore	21 giorni
20°C (68°F)	6 ore	20 ore	10 giorni
30°C (86°F)	4 ore	10 ore	5 giorni
40°C (104°F)	2 ore	8 ore	3 giorni

Note:

- Durante l'applicazione e la reticolazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	Vita utile del prodotto miscelato
10°C (50°F)	3 ore
20°C (68°F)	2 ore
30°C (86°F)	1.5 ora

Qualifiche del prodotto

- Qualificato in accordo a standard NORSOK M501 Ed. 2022 per i Systems 1D/6C/9 e per l'impiego in ambienti offshore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L'operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l'inalazione dei vapori nonché il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG HI-TEMP™ 480

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITÀ

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'adeguata conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modifiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.