PPG SIGMACOVER™ 456

DESCRIÇÃO

Revestimento epóxi poliamida bicomponente de alta espessura

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Revestimento de alta espessura epóxi multifuncional ou como acabamento em sistemas de proteção para estruturas de aço ou concreto expostas a condições terrestres ou marítimas
- Fácil aplicação, com airless spray e trincha
- Cura inclusive em temperaturas até -10°C (14°F)
- Umidade relativa máxima de 95% durante a aplicação e cura não afeta a qualidade do revestimento
- Boa aderência sobre a maioria dos revestimentos envelhecidos como alquídicos, borracha colorada e epóxi
- Pode ser repintado com vários tipos de tintas de dois componentes e convencionais mesmo depois de longos períodos de exposição atmosférica
- Resistente à água e respingos de produtos químicos suaves
- Excelente resistência à corrosão
- Excelente dureza, mantém a flexibilidade a longo prazo
- Certificação ACQPA 22381

COR E BRILHO

- Padrão e customizadas
- Semibrilho (SG)

Nota:

- Tintas epóxi irão calcinar quando exposto ao sol

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados do Produto Misturado	
Número de Componentes	Dois
Densidade	1.4 kg/l (11.7 lb/US gal)
Volume de sólidos	65 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 250,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 344,0 g/l (aprox. 2,9 lb/gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependendo do sistema
Rendimento teórico	6,5 m^2/l para 100 µm (261 ft^2/US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado
Cura total depois de	4 dias
Estabilidade do produto	Base: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

PPG SIGMACOVER™ 456

Dados do Produto Misturado	
	Hardener: No mínimo 24 meses quando estocado em local fresco e seco

Notas:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Rendimento e espessura do filme
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalos de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES E TEMPERATURA RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO

Condições do Substrato

- Revestimento anterior compatível deve estar seco e livre de qualquer contaminação

Temperatura do substrato e condições de aplicação

- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura até -10°C (14°F) é aceitável; desde que o substrato esteja seco e livre de gelo
- A temperatura do substrato durante a aplicação e cura deve ser pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 82:18 (4,56:1)

- Adição em excesso de thinner reduz a resistência ao escorrimento
- A temperatura dos componentes misturados deve ser maior que 10°C (50°F), caso contrário uma quantidade extra de diluente pode ser necessária para obter a viscosidade de aplicação.
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Vida útil da mistura

5 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS - Vida útil da mistura

PPG SIGMACOVER™ 456

Air spray

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

5 - 10%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 2,00 - 3,00 mm (0,079 - 0,110 pol.)

Pressão do bico

0,3 – 0,4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

Airless spray

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%, dependendo da espessura solicitada e condições de aplicação

Orifício do bico

Aprox. 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 pol)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluente

0 - 5%

Solvente de limpeza

- THINNER 90-53

PPG SIGMACOVER™ 456

DADOS ADICIONAIS

Rendimento e espessura do filme	
EFS	**Rendimento teórico**
75 µm (3.0 mils)	8.7 m^2/l (348 ft^2/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.5 m^2/l (261 ft^2/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.3 m^2/l (174 ft^2/US gal)

Nota:

- EFS máximo ao aplicar por trincha: 60 µm (2,4 mils)

Intervalo de repintura para EFS até 150 µm (6,0 mils)							
Repintura com...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Com SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo Máximo	3 dias Ilimitado	24 horas Ilimitado	16 horas Ilimitado	8 horas Ilimitado	5 horas Ilimitado	3 horas Ilimitado
PPG VIKOTE 56 e SIGMARINE ONE 648	Mínimo Máximo	3 dias 17 dias	24 horas 14 dias	16 horas 10 dias	8 horas 7 dias	5 horas 4 dias	3 horas 48 horas
ele mesmo ou SIGMACOVER 456 MIO	Mínimo Máximo	36 horas Ilimitado	10 horas Ilimitado	4 horas Ilimitado	3 horas Ilimitado	2 horas Ilimitado	2 horas Ilimitado

Notas:

- A superfície deve estar seca e livre de qualquer contaminação
- Cor do SIGMACOVER 456 deve ser adaptada à cor do PPG VIKOTE 56 ou SIGMARINE ONE 648
- SIGMACOVER 456 não deve ser repintado com epóxi de alcatrão

PPG SIGMACOVER™ 456

Tempo de cura para EFS até 150 µm (6,0 mils)		
Temperatura do substrato	**Seco ao manuseio**	**Cura total**
-10°C (14°F)	24 - 48 horas	20 dias
-5°C (23°F)	24 - 30 horas	14 dias
5°C (41°F)	18 horas	8 dias
10°C (50°F)	12 horas	6 dias
20°C (68°F)	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	4 horas	3 dias
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Ventilação adequada deve ser mantida durante a aplicação e cura
- Em casos excepcionais SIGMACOVER 456 pode ser aplicado a temperaturas de substrato mais baixas (abaixo de -15 ° C (5 ° F)), desde que a superfície esteja livre de gelo e outros contaminantes. Em tais casos, deve-se tomar cuidado especial para evitar aplicação de película grossa, pois isso pode levar a fissuras ou retenção de solventes. Deve ficar claro que a aplicação a temperaturas mais baixas requer diluição adicional para obter a viscosidade de aplicação, no entanto, isto vai afetar a resistência ao escorrimento do revestimento aplicado e pode induzir a retenção de solvente. A cura total bem como a performance esperada do produto só poderão ser atingidas quando a temperatura mínima requerida do substrato for atingida.

Vida útil da mistura (na viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto misturado	**Vida útil da mistura**
10°C (50°F)	12 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	4 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte Ficha de Segurança de produto e rótulo para instruções completas de segurança
- Sendo um produto a base de solventes, deve-se evitar a inalação da névoa ou do vapor assim como o contato da tinta molhada com a pele e olhos.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings sempre fornecer o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. | Em casos semelhantes, deve-se utilizar um boletim técnico alternativo.

PPG SIGMACOVER™ 456

REFERÊNCIAS

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PGG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITAÇÕES DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para usuários que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é de responsabilidade do usuário final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações no ambiente de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com .|O texto em Inglês desta ficha prevalece sobre qualquer tradução.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.