PPG SIGMACOVER™ 456

BESKRIVELSE

To-komponent tykfilms polyamide hærdende overmalbar epoxy maling

EGENSKABER

- Generel brugbar epoxy maling eller slutstrygning i beskyttende malingssystemer til emner af stål og beton eksponeret til udendørs eller maritime miljøer
- Nem påføring med både airless sprøjte og pensel
- Hærder ved temperaturer ned til -10°C (14°F)
- En relativ luftfugtighed på max. 95%, under påføring og hærdning påvirker ikke kvaliteten af malingen
- God vedhæftning på de fleste gamle, intakte alkyd-, klorkautsjuk- og epoxy malinger
- Kan overmales med forskellige to-komponente og konventionelle malinger efter lang tids udendørs eksponering
- Resistent overfor vand og sprøjt af milde kemikalier
- Fremragende korrosionshindrende egenskaber
- Hård med lang tids fleksibilitet
- ACQPA 22381-certificeret

KULØR OG GLANS

- Standard- og brugerdefinerede kulører
- Halvblank

Note:

- Epoxy malinger vil karakteristisk tilkalke og falme ved udsættelse for sollys

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen tørstof	65 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 250,0 g/kg Maks. 344,0 g/l (ca. 2,9 lb/gal)
Anbefalet tørfilmstykkelse	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	6,5 m^2/l for 100 µm (261 ft^2/US gal for 4,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3 timer Maksimum: Ubegrænset
Fuldt hærdet efter	4 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

PPG SIGMACOVER™ 456

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Eksisterende kompatible maling skal være tør og fri for enhver form for forurening

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning ned til -10°C (14°F); forudsat at underlaget er fri for is og tørt
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 82:18 (4,56:1)

- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
- Temperaturen på basen og hærderen under blanding bør være over 10°C (50°F), ellers kan det være nødvendigt at tilsætte ekstra fortynder, for at opnå den optimale viskositet
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

5 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

2,0 – 3,0 mm (ca. 0,079 – 0,110 in)

Dysetryk

0,3 – 0,4 MPa (ca. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 456

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysestørrelse

Ca. 0,48 – 0,58 mm (0,019 – 0,023 in)

Dysetryk

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Rensefortynder

- THINNER 90-53

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	**Teoretisk strækkeevne**
75 µm (3.0 mils)	8.7 m^2/l (348 ft^2/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.5 m^2/l (261 ft^2/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.3 m^2/l (174 ft^2/US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 60 µm (2,4 mils)

PPG SIGMACOVER™ 456

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6,0 mils)							
Overmaling med...	**Interval**	**-5°C (23°F)**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum Maksimum	3 dage Ubegrænset	24 timer Ubegrænset	16 timer Ubegrænset	8 timer Ubegrænset	5 timer Ubegrænset	3 timer Ubegrænset
PPG VIKOTE 56 og SIGMARINE ONE 648	Minimum Maksimum	3 dage 17 dage	24 timer 14 dage	16 timer 10 dage	8 timer 7 dage	5 timer 4 dage	3 timer 48 timer
Med sig selv og SIGMACOVER 456 MIO	Minimum Maksimum	36 timer Ubegrænset	10 timer Ubegrænset	4 timer Ubegrænset	3 timer Ubegrænset	2 timer Ubegrænset	2 timer Ubegrænset

Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Farven på SIGMACOVER 456 bør overføres til farven på PPG VIKOTE 56 eller SIGMARINE ONE 648
- SIGMACOVER 456 må ikke overmales med kultjære epoxy

PPG SIGMACOVER™ 456

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6,0 mils)		
Overfladetemperatur	**Håndteringstør**	**Fuldt hærdet**
-10°C (14°F)	24 - 48 timer	20 dage
-5°C (23°F)	24 - 30 timer	14 dage
5°C (41°F)	18 timer	8 dage
10°C (50°F)	12 timer	6 dage
20°C (68°F)	6 timer	4 dage
30°C (86°F)	4 timer	3 dage
40°C (104°F)	3 timer	48 timer

Noter:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- I enestående tilfælde kan SIGMACOVER 456 påføres ved lavere substrat temperature (ned til -15°C (5°F)) forudsat at overfladen er fri for is og andre urenheder. I sådanne tilfælde skal særlig forsigtighed tages, for at undgå tyk film påføring da dette fører til kontrol/krakelering eller indfangning af opløsningsmidler. det bør stå klart at påføring ved lavere temperarurer påkræver yderligere fortyndning for at opnå påførings viskositet, imidlertid vil dette påvirke synkemodstanden af den påførte maling og kan fremkalde opløsningsmiddelretention. Optmal hærdning og designet produktegenskaber vil kun opnåes når den minimum påkrævede temperatur er nået.

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	**Pot life**
10°C (50°F)	12 timer
20°C (68°F)	5 timer
30°C (86°F)	4 timer
40°C (104°F)	2 timer

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

PPG SIGMACOVER™ 456

REFERENCER

- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.