Technisches Merkblatt

Sigma Xpress Vorlack



I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

Produktaussage:	Sigma Xpress Vorlack ist dank der Fast-Drying-Technologie ein sehr schnell überlackierbarer lösemittelhaltiger Vorlack auf Basis modifizierter Alkydharze für rationelle Grund- und Zwischenbeschichtungen innen und außen.
Verwendungszweck:	Ideal überall dort, wo wirtschaftlich-rationelles und sicheres Arbeiten gefordert ist. Im System mit Sigma Xpress Satin sind 2 Anstriche an einem Tag möglich, da Sigma Xpress Vorlack bereits nach 3 Stunden überarbeitet werden kann. Daher optimal als schnelltrocknende Grund- bzw. Zwischenbeschichtung einsetzbar. Kann nachfolgend mit allen lösemittelhaltigen und wasserverdünnbaren Sigma Alkyd- und Acrylharzlacken endbeschichtet werden*. Eignet sich hervorragend auf bereits grundierten oder mit Altbeschichtungen vesehenen Flächen, z.B. auf Holz, Metall oder Kunststoff.
Eigenschaften:	– extrem schnelle Trocknung – überstreichbar nach 3 Stunden – optimaler Weißgrad – gute Fülle – guter Verlauf – leichte Verarbeitung – gut schleifbar
Farbtöne:	Weiß und in mehreren tausend Farbtönen über das MIX ABSOLUT Farbmischsystem mischbar.
Glanzgrad:	Matt
Verpackungsgröße:	2,5 l und 1,0 l

II Technische Daten

Dichte:	Ca. 1,45 g/ccm (Weiß)
Verbrauch:	Ca. 70 - 90 ml/m²

PPG Coatings Deutschland GmbH • Feldstraße 5A • D-44867 Bochum • Tel. +49 234 869 0 • Fax +49 234 869 358
www.sigmacoatings.de

Trockenzeit:	Staubtrocken nach ca. 1 Stunde, überstreichbar nach ca. 3 Stunden bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte. Mit steigendem Materialverbrauch und höheren Nassschichtdicken verlängert sich die Trockenzeit und die Durchtrocknung. Ebenso verlängern niedrige Temperaturen und hohe Luftfeuchtigkeiten die Trocknung.

III Verarbeitungshinweise

Verarbeitung:	Streichen, rollen oder spritzen; Vor Gebrauch gut umrühren. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Sigma Verdünner 20-02AF.
Untergrundvorbehandlung:	**Stahl:** Stahl entfetten und entrosten. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 1-2 x mit Sigma Allgrund grund-beschichten. Zwischenbeschichtung mit Sigma Xpress Vorlack, Schlussbeschichtung mit z.B. Sigma Xpress Satin. **Kunststoff:** Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit ProGold Alles-reiniger (1:50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen und mit Sigma Allgrund grundbeschichten. Zwischenbeschichtung mit Sigma Xpress Vorlack, Schlussbeschichtung z.B. mit Sigma Xpress Satin.
Beschichtungsempfehlung Holz:	Der Untergrund muss trocken (Nadelholz ca. 15 Gew.%, Laubholz ca. 12 Gew.% Holzfeuchte), fest, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Untergrund und vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Schichten restlos entfernen. Alte, glänzende Lackbeschichtungen anlaugen und anrauen. Vergrauungen gründlich bis zum gesunden Holz entfernen, Kanten auf 2mm Radius runden. **Begrenzt maßhaltige Holzbauteile:** Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit GORI 28. Grundbeschichtung mit Sigma Xpress Vorlack, Schlussbeschichtung z. B. mit Sigma Xpress Satin. **Maßhaltige Holzbauteile:** Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit GORI 28. Grundbeschichtung mit Sigma Xpress Vorlack, anschließend z.B. 2 x Sigma Xpress Satin (Zwischen- und Schlussbeschichtung).

	Für die Schlussbeschichtung von Möbeln (Bänken, Stühlen etc.) sollte im farbigen Bereich auf Glänzende bzw. Hochglänzende Produkte zurückgegriffen werden.
Hinweis Holzreparatur:	Verrottete und zerstörte Hölzer (z.B. Wasserschenkel, Fensterecken, Ausbruchstellen) können mit Hilfe des ProGold Holzreparatur-Systems repariert/ersetzt werden.
Besonders zu beachten:	VOB, Teil C, DIN 18 363, Abschnitt 2 und 3, sowie die BFS-Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche. Wir empfehlen Sigma Xpress Vorlack innerhalb von 24 Stunden nach dem Auftragen zu überarbeiten. *Soll Sigma Xpress Vorlack mit wasserverdünnbaren Lacken endbeschichtet werden, ist vor der Überarbeitung ein mattierender Zwischenschliff auszuführen. Für den Zwischenschliff eignet sich optimal ein Schleifpad z. B. von 3M: Scotch Brite CF-SR, A-VFN.
Hinweis:	Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten.

IV Sonstige Hinweise

	Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschlage entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Produkt-Code:	BSL20

V Produktdeklaration nach VDL-RL01

Enthält:	Alkydharz, Titandioxid, Füllstoffe, Aliphate, Additive.

VI. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

Fülle	Mittel
Deckvermögen	Deckend
Glanz	Matt

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Dezember 2024