

PPG NOVAGUARD™ 275

DESCRIÇÃO

Revestimento/primário epóxi fenólico Novolac de cura com amine a dois componentes,

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistência a uma vasta gama de produtos químicos, incluindo resistência a óleos alimentares usados (UCO) até 90°C. Consulte a lista de resistência química para verificar as notas aplicáveis às suas condições de imersão
- Máxima flexibilidade de carga
- Pode ser especificado como sistema de 2 ou 3 demãos
- Baixa absorção da carga
- Fácil de limpar
- Boa resistência a água quente
- Pode ser aplicado e cura a temperaturas até mínimo 5°C (41°F)
- Boas propriedades de aplicação, resultando em uma superfície lisa e fácil de limpar
- Pode ser usado como primário após decapagem para todos os revestimentos de tanques de epoxi e Novolac sem solventes

CORES E BRILHO

- Creme, cinzento
- Brilho baixo

Nota:

- Qualquer cor pode ser usada como primário, intermedio ou acabamento por preferência de cor

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1.8 kg/l (15.0 lb/US gal)
Volume de sólidos	68 ± 2%
VOC (Fornecido)	max. 321,0 g/l (aprox. 2,8 lb/US gal)
Espessura Recomendada do Filme Seco	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Rendimento teórico	6,8 m²/l para 100 µm (273 ft²/US gal para 4,0 mils) 4,5 m²/l para 150 µm (182 ft²/US gal para 6,0 mils)
Secagem ao toque	2 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 8 horas Máximo: 14 dias
Estabilidade do produto	Base: mínimo 12 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 24 meses se armazenado em lugar fresco e seco



PPG NOVAGUARD™ 275

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

Condições de substrato

- O aço deve ser preparado por decapagem abrasiva até ao grau ISO Sa 2½, obtendo-se um perfil de rugosidade de 50 a 100 µm (2,0 a 4,0 mils)
- Aço tem que ser isento de ferrugem, escama, primário the pré-fabricação e qualquer outra contaminação
- A superfície tem que ser perfeitamente seco antes e durante a aplicação de NOVAGUARD 275

Condições para aplicação e temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser superior a 5°C (41°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

ESPECIFICAÇÃO DO SISTEMA

Para uso como primário após decapagem

- NOVAGUARD 275 : 50 a 75 µm (2,0 a 3,0 mils) DFT

Para uso como revestimento no interior de tanque

- NOVAGUARD 275 : 2 demãos de 150 µm (6,0 mils) cada, ou 3 demãos de 100 µm (4,0 mils) cada, para atingir 300 µm (12,0 mils) total de espessura de filme seco

Notas:

- O DFT mínimo total especificado é de 300 µm (12,0 mils), o DFT máximo médio é de 400 µm (16,0 mils)
 - A espessura média de película seca (DFT) da primeira demão não deve exceder a espessura especificada (ou seja, 150 µm DFT para o sistema de 2 demãos ou 100 µm DFT para o sistema de 3 demãos). A primeira demão não necessita de proporcionar opacidade total, sendo aceitável uma aparência ligeiramente irregular ou manchada
 - Em áreas críticas de uma estrutura pintada com NOVAGUARD 275, 10% das espessuras medidas podem estar entre 400 e 600µm (16,0 e 24,0 mils). As leituras individuais do aparelho podem estar entre 600 e 700µm (24,0 e 28,0 mils). As áreas críticas são, por exemplo, soldaduras, bordas, parafusos e porcas de conexão, cantos, e áreas com acesso difícil
-

PPG NOVAGUARD™ 275

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 86,5:13,5 (6,4:1)

- A temperatura da mistura da base e endurecedor deve ser de preferência superior a 15°C (59°F), senão pode ser necessário diluente extra para se obter a viscosidade certa para aplicação
- Adicionando demasiado diluente resulta numa resistência reduzida ao escoamento e uma cura mais lenta
- O diluente deve ser adicionado após a mistura dos componentes

Tempo de indução

0 minuto

Nota:

- Não é necessário tempo de indução para temperaturas superiores a 15°C (59°F)

Tabela de tempo de indução

Tempo de indução para o produto já misturado	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de indução
5°C (41°F)	20 minutos
10°C (50°F)	15 minutos
15°C (59°F)	10 minutos
20°C (68°F)	0 minuto

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

PPG NOVAGUARD™ 275

Pistola convencional (Air spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

5 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

2,0 mm (aprox. 0,079 in)

Pressão do bico

0,3 MPa (aprox. 3 bar; 44 p.s.i.)

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Aprox. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressão do bico

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Trincha/rolo

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%

Diluyente de limpeza

- THINNER 90-53
-

PPG NOVAGUARD™ 275

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
50 µm (2.0 mils)	13.6 m²/l (545 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.1 m²/l (364 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (182 ft²/US gal)

Nota:

- Aplicação à trincha: espessura seca máxima por demão: 80 µm (3,1 mils)

Intervalo de repintura para espessuras de película seca (DFT) até 100 µm (4,0 mils), quando utilizado como primário, demão intermédia e demão de stripe coat

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	6 horas
	Máximo	28 dias	25 dias	21 dias	14 dias	7 dias

Nota:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações

Intervalo de repintura para DFT até 150 µm (6,0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mesmo	Mínimo	30 horas	24 horas	18 horas	10 horas	8 horas
	Máximo	28 dias	25 dias	21 dias	14 dias	7 dias

PPG NOVAGUARD™ 275

Intervalo de repintura quando o NOVAGUARD 275 é utilizado como primário de espera (holding primer), com espessura de película seca (DFT) até 100 µm (4,0 mils)

Repintura com...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
revestimento interior de tanques à base de epóxi e epóxi-novolaca isentos de solventes	Mínimo	24 horas	20 horas	14 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mês	1 mês	1 mês

Nota:

- Quando utilizado como primário temporário (holding primer) sob revestimentos internos de tanques sem solventes (solvent-free tank linings), a espessura de película seca (DFT) deve ser limitada a um máximo de 100 µm (4,0 mils)

Tempo de cura para o sistema completo - DFT até 300 µm (12,0 mils)

Temperatura do substrato	Secagem para usar	Tempo mínimo de cura antes do armazenamento de produtos químicos para os quais não se aplicam as notas 4, 7 ou 11	Tempo mínimo de cura antes do armazenamento de óleos alimentares usados (UCO - Used Cooking Oils)
5°C (41°F)	14 horas	7 dias	14 dias
10°C (50°F)	12 horas	5 dias	12 dias
15°C (59°F)	10 horas	4 dias	10 dias
20°C (68°F)	8 horas	3 dias	7 dias
30°C (86°F)	6 horas	48 horas	48 horas

Notas:

- Tempo mínimo de cura do sistema NOVAGUARD 275 antes de transportar cargas sem nota 4, 7 ou 11: 3 meses
- Para informação detalhada resistência e notas, favor consultar a última tabela de lista de resistência de cargas
- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura
- Quando usado como primário debaixo de epóxi sem solvente a espessura do filme seco deve ser limitada como máximo à 100 µm

PPG NOVAGUARD™ 275

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)	
Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
5°C (41°F)	8 horas
10°C (50°F)	6 horas
15°C (59°F)	4 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora
40°C (104°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos
- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUIZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.