

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

DESCRIPTION

Primaire/finition polyuréthane bi-composant pigmenté au phosphate de zinc, haut extrait sec, haute viscosité

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Peut être appliqué en une seule couche en direct sur le métal en environnements modérément corrosifs (ISO 12944-2 C1-C4H)
- Séchage rapide en atelier
- Bonne rétention de teinte et de couleur
- Polymérise jusqu'à -5°C (23°F)
- Les temps de séchage et de réticulation peuvent être réduits significativement par l'utilisation du PPG 866M ACCELERATOR
- Certifié ACQPA 39131

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Une large gamme de couleurs disponible sur le système à teinter PPG colornet
- Semi-brillant

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Extrait sec en volume	67 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg max. 349,0 g/l (approx. 2,9 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Rendement théorique	8,9 m²/l pour 75 µm (358 ft²/US gal pour 3,0 mils) 6,7 m²/l pour 100 µm (269 ft²/US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	1.5 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 6 heures Maximum: illimité
Réticulation complète	4 jours
Stabilité au stockage	Base: minimum 36 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Acier

- Acier; grenaillage par projection d'abrasifs ISO-Sa2½ ou au minimum SSPC-SP6, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou nettoyage mécanisé au minimum ISO-St3 / SSPC-SP3
-

Sur primaire ou couche précédente

- La couche précédente compatible doit être sèche et exempte de toute pollution
 - La couche précédente doit être suffisamment dépolie si nécessaire
 - Sur un zinc silicate, il est conseillé d'utiliser la technique du voile de débullage suivi de la couche en plein
-

Acier galvanisé

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
 - L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif devra être suffisamment rugueux pour atteindre une apparence mat uniforme
 - Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC SP16
-

Aluminium

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
 - Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC SP16
-

Température du support et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
 - Une température du support pendant l'application et le séchage jusqu'à -5°C (23°F) est acceptable; à condition que le support soit sec et sans grive
 - L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 85%
-

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 9:1

- La température du mélange base et durcisseur doit être supérieure à 10°C (50°F), sinon un surplus de diluant peut s'avérer nécessaire pour obtenir la viscosité d'application
 - Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
 - Ajouter le diluant après mélange des composants
-

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Durée pratique d'utilisation du mélange

3 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet pneumatique**Diluant recommandé**

THINNER 21-06

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,0 - 1,5 mm (env. 0,040 - 0,060 po)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless**Diluant recommandé**

THINNER 21-06

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,46 mm (0,018 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau**Diluant recommandé**

THINNER 21-06

Taux de dilution

0 - 5%

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film

Epaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3.0 mils)	8.9 m²/l (358 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.7 m²/l (269 ft²/US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m²/l (179 ft²/US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 120 µm (4,7 mils)

Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même et finitions polyuréthannes bi-composant	Minimum	24 heures	18 heures	8 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Délai de recouvrement avec PPG 866M ACCELERATOR pour une épaisseur sèche jusqu'à 120 µm (4,7 mils)

Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Lui-même et finitions polyuréthannes bi-composant	Minimum	20 heures	16 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 120 µm (4,7 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	10 heures	28 heures	15 jours
0°C (32°F)	6 heures	18 heures	11 jours
5°C (41°F)	3 heures	11 heures	8 jours
10°C (50°F)	2.5 heures	5 heures	5 jours
20°C (68°F)	1.5 heures	4 heures	4 jours
30°C (86°F)	1 heure	3 heures	3 jours

Délai de séchage avec PPG 866M ACCELERATOR pour une épaisseur sèche jusqu'à 120 µm (4,7 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
-5°C (23°F)	8 heures	24 heures	15 jours
0°C (32°F)	5 heures	15 heures	11 jours
5°C (41°F)	2.5 heures	8 heures	8 jours
10°C (50°F)	2 heures	3 heures	5 jours
20°C (68°F)	1 heure	2 heures	4 jours
30°C (86°F)	45 minutes	1.5 heures	3 jours

Notes:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Une exposition prématurée à la condensation et à la pluie peut entraîner un changement de teinte et de brillance

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	4 heures
20°C (68°F)	3 heures
30°C (86°F)	1 heure

Note:

- L'ajout de PPG 866M ACCELERATOR ne modifie pas la durée de vie en pot

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre de droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMEMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.