

PPG HI-TEMP™ 480

BESKRIVELSE

To-komponent polyaminhærdet epoxy coating med højt tørstofindhold

EGENSKABER

- Overfladetolerant primer/belægning
- Fremragende resistens overfor rust
- Designet til at forebygge korrosion under isolering (CUI) for kulstofstål og rustfrit stål
- Overholder ISO 19277 CUI-1, CUI-2, CUI-3 certificering
- Universel CUI-coating, der er baseret på næste generations phenol epoxyteknologi, giver en korrosionsbestandig barriere på stål og rustfrit stål under termisk isolering
- Egnede til brug i højtemperaturmiljøer op til 250°C (480°F), med evne til at håndtere intermitterende spidsbelastninger op til 275°C (530°F)
- Består kryogen cyklisk test fra -196°C (-321°F) til 250°C (480°F)
- Fremragende resistens til termisk shock under våd og tør cyklus
- Kan påføres på varme overflader op til 150°C (302°F)

KULØR OG GLANS

- Mørkegrå, rødbrun
- Halvblank

Note:

- Epoxy maling vil kridte og falme ved eksponering til sollys, forhøjede temperature, eller kemikalie eksponering. Misfarvning og normal kridtning har ikke indflydelse på performance. Lyse farver vil blive mørkere med tiden. Der kan være variationer på farven fra batch til batch. Farven match er omtrentlig.

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1.5 kg/l (12.7 lb/US gal)
Volumen tørstof	81 ± 2%
VOC (Leveret)	EPA Metode 24: maks. 200,0 g/l (1,7 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	125 - 250 µm (5,0 - 10,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	6,4 m²/l for 125 µm (257 ft²/US gal for 5,0 mils) 3,2 m²/l for 250 µm (130 ft²/US gal for 10,0 mils)
Berøringstør	6 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 10 timer Maksimum: 3 måneder
Fuldt hærdet efter	10 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

PPG HI-TEMP™ 480

Data for det blandede produkt

Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- Sporadisk temperatur resistent bør være mindre end 5% af tiden, og maksimum 24 timer

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Forbehandling

- Stål; sandblæses til ISO Sa2½ eller SSPC-SP10, blæseprofil 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Ved vedligeholdelse, minimum SSPC SP6, mekanisk rengjort til ISO St3 (SSPC SP3) eller rengjort med håndværktøj til ISO St2 (SSPC SP2) eller ultra high pressure water jet til SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L). Eksisterende ruhedsprofil skal bevares og skal minimum være 40 µm (1,6 mils)
- Fjern alt løs maling, glødeskaller og rust. Overfladen som skal males, skal være stabil, tør, ren og fri for fedt, olie og andre fremmede materialer
- Rustfrit stål; sandblæsning i overensstemmelse med SSPC SP-17 retningslinjer eller højere. Opnå en ruhedsprofil på 50 µm (2,0 mils)

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være over 10°C (50°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 5°F (3°C) over dugpunktet

SYSTEMSPECIFIKATION

- PPG HI-TEMP 480: 250 mikron (10,0 mils) TFT i ét-lags system

Noter:

- Kan påføres af 2 gange hvis nødvendigt - 125 µm (5,0 mils) X 2 coats.
- Overskrid ikke 400 µm (16,0 mils) gennemsnitlig samlet TFT
- Topcoat kan påføres ved direkte eksponering til sollys. Kontakt din PPG repræsentant for egnet topcoat.

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 6:1

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet
- Meget god mekanisk blanding af base og hærder er nødvendig

PPG HI-TEMP™ 480

Forreaktionstid

0 minut

Note:

- Ingen induktionstid påkrævet
-

Pot life

2 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life
-

Luftsprøjte**Anbefalet fortynder**

Påføring under 50°C (122°F): FORTYNDER 91-92

Påføring fra 50°C (122°F) til 149°C (300°F): FORTYNDER 21-25 (Amercoat 101)

Volumen fortynder

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,4 - 2,0 mm (ca. 0,055 - 0,079 in)

Dysetryk

0,3 - 0,4 MPa (ca. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 480

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

Påføring under 50°C (122°F): FORTYNDER 91-92

Påføring fra 50°C (122°F) til 149°C (300°F): FORTYNDER 21-25 (Amercoat 101)

Volumen fortynder

0 - 5%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

Ca. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

Dysetryk

17,0 - 22,0 MPa (ca. 170 - 220 bar; 2465 - 3190 p.s.i.)

Pensel/rulle

- Brug en naturlig pensel af høj kvalitet. Sørg for, at penslen er godt fyldt for at undgå luftindeslutning. Penselpåføring er begrænset til små reparationsområder på nogle få kvadratmeter.

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Note:

- Når større arealer skal males med rulle til højtemperatur service, anvend 5 - 10% THINNER 21-06 eller 91-92 for at opnå 100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) TFT pr. Lag. Ekstra kontrol på lukket film og maksimalt tilladt TFT anbefales på grund af den uregelmæssige filmopbygning af denne type applikation. Anvendelse på varmt underlag anbefales ikke med pensel/rulle.
-

Rensefortynder

- THINNER 90-53
-

PPG HI-TEMP™ 480

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
125 µm (5.0 mils)	6.4 m²/l (257 ft²/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m²/l (130 ft²/US gal)

Overmalingsinterval for TFT op til 250 µm (10,0 mils)					
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Med sig selv	Minimum	30 timer	10 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	3 måneder	3 måneder	2 måneder	1 måned
PPG HI-TEMP 500	Minimum	48 timer	16 timer	10 timer	5 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	1 måned	1 måned
PPG HI-TEMP 1000	Minimum	48 timer	16 timer	10 timer	5 timer
	Maksimum	1 måned	21 dage	21 dage	21 dage
PPG SIGMATHERM 350	Minimum	48 timer	16 timer	10 timer	5 timer
	Maksimum	1 måned	14 dage	14 dage	14 dage
PPG SIGMATHERM 540	Minimum	48 timer	16 timer	10 timer	5 timer
	Maksimum	1 måned	1 måned	21 dage	21 dage
PSX 700	Minimum	48 timer	16 timer	10 timer	5 timer
	Maksimum	3 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned
SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum	48 timer	16 timer	10 timer	5 timer
	Maksimum	2 måneder	2 måneder	2 måneder	1 måned

Noter:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærkning
- Maksimal driftstemperatur med toplak: 150°C (302°F) med PPG SIGMADUR 520/550; 120°C (248°F) med PPG PSX 700

PPG HI-TEMP™ 480

Hærdetid for TFT op til 250 µm (10,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
10°C (50°F)	20 timer	40 timer	21 dage
20°C (68°F)	6 timer	20 timer	10 dage
30°C (86°F)	4 timer	10 timer	5 dage
40°C (104°F)	2 timer	8 timer	3 dage

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	3 timer
20°C (68°F)	2 timer
30°C (86°F)	1.5 time

Produkt kvalifikationer

- Overholder NORSOK_2022 system 1D / 6C / 9 for korrosionskategori ISO 12944-2 CX

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG HI-TEMP™ 480

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSEMDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.