PPG SIGMADUR™ 520

DESCRIPCIÓN

Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes semibrillante, aplicable a alto espesor

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicación con rodillo y pistola sin aire
- Sin límite de repintabilidad
- Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas
- Buena retención de brillo y color (la versión con aluminio da color gris)
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Duro y resistente a la abrasión
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves
- Certificado ACQPA 35313

COLORES Y BRILLO

- Toda la gama de colores, incluidos aluminio claro y oscuro
- Semibrillante
- Bajo brillo o mate disponible bajo pedido para colores limitados

Nota:

- TRANSLATION MISSING

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	White: 1.4 kg/l (11.7 lb/US gal) Aluminum: 1.1 kg/l (9.2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	Blanco: 58 ± 2% Aluminio: 51 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 287 g/kg (blanco) max. 383,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal) (blanco) max. 405 g/l (aprox. 3.4 lb/gal) (aluminio)
Espesor de película seca recomendado	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	Blanco: 11,6 m^2/l para 50 µm (465 ft^2/US gal para 2,0 mils) Aluminio: 9,6 m^2/l para 50 µm (385 ft^2/US gal para 2,0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	4 dias

PPG SIGMADUR™ 520

Datos para el producto mezclado	
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del substrato

- La capa previa (epoxi ó poliuretano) estará seca y libre de cualquier contaminación
- La superficie de la capa previa deberá estar suficientemente rugosada en caso de considerarse necesario

Temperatura de substrato y condiciones de aplicación

- Se acepta una temperatura del substrato durante la aplicación y el curado por debajo de -5°C (23°F); siempre y cuando el substrato esté seco y libre de hiel
- La temperatura del substrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvía, pueden provocar cambios en el brillo y colo

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 88:12 (7,33:1)

- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- La versión aluminio tiene un brillo bajo en su versión standard y el color puede ser distinto según los métodos de aplicación

Vida de la mezcla

5 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PPG SIGMADUR™ 520

Pistola con aire

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,0 - 1,5 mm (aprox. 0,040 - 0,060 pulg)

Presión en boquilla

0,3 – 0,4 MPa (aprox. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

Pistola sin aire

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0,46 mm (0,018 pul)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Brocha/rodillo

Disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de disolvente

0 - 5%

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53

PPG SIGMADUR™ 520

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película – Blanco	
Espesor seco	**Rendimiento teórico**
50 µm (2.0 mils)	11.6 m^2/ (465 ft^2/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.7 m^2/ (310 ft^2/US gal)

Rendimiento y espesor de película – Aluminio	
Espesor seco	**Rendimiento teórico**
50 µm (2.0 mils)	9.6 m^2/ (385 ft^2/US gal)
75 µm (3.0 mils)	6.4 m^2/ (257 ft^2/US gal)

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 75 µm (3,0 mils)							
Repintado con...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para EPS de hasta 75 µm (3,0 mils)		
Temperatura del substrato	**Seco para manipular**	**Curado total**
-5°C (23°F)	24 horas	15 dias
0°C (32°F)	16 horas	11 dias
10°C (50°F)	8 horas	6 dias
20°C (68°F)	6 horas	4 dias
30°C (86°F)	5 horas	3 dias
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- La exposición antes del curado a la condesación y la lluvía, pueden provocar cambios en el brillo y color

PPG SIGMADUR™ 520

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	**Vida de la mezcla**
10°C (50°F)	7 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Contiene un polisocianato como agente curante

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas el producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coataings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. |La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.