PPG STEELGUARD® 951

DESCRIPTION

Revêtement intumescent de protection passive incendie, époxy à deux composants, 100% d'ES, pour protéger les structures métalliques contre les feux cellulosiques

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Assure une protection contre les feux cellulosiques jusqu'à 240 minutes
- Revêtement intumescente époxy durable, chimiquement résistant, adapté à une utilisation intérieure et extérieure
- Excellente protection contre la corrosion, adaptée aux environnements X sans couche de finition selon EAD 350402-00-1106
- Excellente protection contre la corrosion, adapté aux environnements C5 sans couche de finition, conformément à la norme ISO 12944
- Excellente protection contre la corrosion, adapté aux environnements jusqu'à C3, sans primaire ni couche de finition, conformément à la norme ISO12944
- Application à l'aide d'une pompe PFP bi-composant alimenté par trémie, chauffé de grande capacité ou d'une pompe airless monocomposante avec tremie et rechauffeur
- Application directe sur acier correctement préparé, présentant une légère oxydation superficielle, dans des environnements intérieurs controlés
- Finition de haute qualité
- Treillis de renforcement non nécessaire
- Applicable jusqu'à une épaisseur sèche de 3500 µm (138,0 mils) par couche
- Séchage et recouvrement rapides
- Faible COV / obtention du LEED
- Testé et approuvé de manière indépendante conformément aux normes nationales et internationales reconnues en matière de protection contre le feu et la corrosion, y compris : EN13381-8 ; BS476 ; ISO12944 ; GB14907, ASTM E119, UL 263, CAN/ULC-S101, UL-2431-IA Classification
- Produit disposant du marquage CE, ETE 22/0790

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris clair
- Mat
- Peut être recouvert par des finitions permettant d'obtenir une large gamme de couleurs et de brillance

DONNÉES DE BASE À

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,0 kg/m² (8,35 lb/US gal) Densité appliquée par unité de surface et épaisseur 0,001 m (IMO MSC 307(88) Code FTP maritime 2010)
Extrait sec en volume	100%
COV (fournis)	EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(500) 0 g/l) EPA Méthode 24: 41,0 g/l (0,3 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	300 - 3500 µm (12,0 - 140,0 mils) par couche

PPG STEELGUARD® 951

Informations sur le mélange	
Stabilité au stockage	Base: minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 12 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Le matériel doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri de la lumière directe du soleil et à des températures supérieures à 0°C (32°F) et inférieures à 30°C (85°F)
- La densité à l'application est fonction de plusieurs variables tels que la température, la méthode de test, le mode d'application et l'équipement
- L'épaisseur film sec requise doit être conforme aux exigences de la certification
- Appliquer le coefficient de perte approprié

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Le primaire approuvé doit être sain, sec et exempt de toute contamination, et la surface doit être préparée conformément aux indications du GUIDE D'APPLICATION PPG STEELGUARD 951
- Sur acier galvanisé, avec le primaire recommandé et préparé conformément au GUIDE D'APPLICATION STEELGUARD 951

Température du support et conditions d'application

- Les conditions suivantes sont considérées comme étant les limites extrêmes auxquelles le PPG STEELGUARD 951 peut être appliqué (ces données sont valables de l'application jusqu'au séchage complet):
- Température du substrat: Minimum 5°C (41°F) et au moins 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée et ne dépassant pas 60°C (140°F)
- Humidité relative: Maximum 70%
- Température ambiante: supérieure à 10°C (50°F) et ne dépassant pas 45°C (120°F)

Note:

- Les recommandations du GUIDE D'APPLICATION PPG STEELGUARD 951 doivent être consultées pour connaître les conditions environnementales optimales et recommandées. Les conditions environnementales doivent être contrôlées tout au long de l'application ainsi que pendant les temps de séchage, car les conditions météorologiques peuvent varier considérablement. Lorsque les conditions environnementales optimales ne peuvent pas être atteintes ou maintenues, ou lorsque l'on s'attend à ce que les conditions environnementales s'écartent des extrêmes mentionnés ci-dessus, il est conseillé de demander l'avis de PPG.

MODE D'EMPLOI

- L'application doit s'effectuer strictement conformément au GUIDE D'APPLICATION PPG STEELGUARD 951
- La base et le durcisseur doivent être stockés à 20-25°C (68-77°F) pendant au moins 24h avant utilisation
- Mélanger soigneusement les différents composants jusqu'à ce qu'ils soient homogènes et exempts de grumeaux

PPG STEELGUARD® 951

Ratio de mélange

- Ratio Base / Durcisseur en volume: 3,0:1 (75,0:25,0)
- Ratio Base / Durcisseur en poids: 3,56/1 (78,1/21,9)

Notes:

- Tolérance +/- 5%
- Lors de l'application par pompe mono-composant ou à la truelle, il est recommandé de mélanger des kits complets

---

Durée pratique d'utilisation du mélange

35 minutes à 20°C (68°F)

Pulvérisation airless – Pompe multi composant

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Angle de la buse

40° pour les grandes surfaces planes

Diamètre de la buse

Env. 0,53 – 0,64 mm (0,021 – 0,025 po)

Pression à la buse

23,0 MPa (env. 230 bars; 3336 p.s.i.)

Notes:

- Voir le GUIDE D'APPLICATION PPG STEELGUARD 951 pour plus de détails
- Des tuyaux isolés et/ou chauffés peuvent être nécessaires en fonction des conditions ambiantes d'application
- Des pompes bi-composants avec trémies simples ou avec rechauffeurs sous pression peuvent être utilisées

---

PPG STEELGUARD® 951

Pistolet airless – Pompe monocomposant

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 7%

Angle de la buse

40° pour les grandes surfaces planes

Diamètre de la buse

Env. 0,53 – 0,64 mm (0,021 – 0,025 po)

Pression à la buse

35,0 MPa (env. 350 bars; 5077 p.s.i.)

Notes:

- Voir le GUIDE D'APPLICATION PPG STEELGUARD 951 pour plus de détails
- Le température du mélange doit être au moins de 20°C (68°F) et au maximum de 45°C (80°F)
- La longueur maximale du boyau ne doit pas excéder 15 m (49,2 pi)
- Uilisation d'une pompe en 70/1 est recommandée
- L'application d'une epaisseur humide par couche de 2000 µm (79,0 mils) est possible avec un produit dilué à 7% en volume (THINNER 91-92) à 23°C (74°F)

Truelle

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 1%

Notes:

- Voir le GUIDE D'APPLICATION PPG STEELGUARD 951 pour plus de détails
- Il est recommandé de ne mélanger et d'appliquer que des kits complets (éviter les fractionnements pour garantir un rapport de mélange correct)
- Recommandé seulement pour les petites surfaces et les retouches

---

Solvant de nettoyage

- THINNER 91-92

PPG STEELGUARD® 951

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Délai de recouvrement pour une épaisseur sèche maximum de 3500 µm (138.0 mils) sans dilution						
Recouvrable par...	**Délai**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
lui-même	Minimum	17 heures	11.5 heures	5.5 heures	2.5 heures	1 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois	1 mois
une finition compatible	Minimum	27 heures	17 heures	8 heures	3 heures	2 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois	1 mois

Temps de séchage pour une application sans solvant			
Température du support	**Sec au toucher**	**Sec manipulable**	**Séchage complet**
5°C (41°F)	17 heures	27 heures	6 jours
10°C (50°F)	11 heures	17 heures	4.5 jours
15°C (59°F)	8 heures	11 heures	3.5 jours
20°C (68°F)	5 heures	7 heures	60 heures
25°C (77°F)	3.5 heures	4.5 heures	48 heures
30°C (86°F)	2.5 heures	3 heures	36 heures
40°C (104°F)	1 heure	2 heures	24 heures

Notes:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage
- Les temps de séchage peuvent varier selon la température du support, la température ambiance et la température du produit
- Les temps de séchage et délais de recouvrement sont donnés dans le cas d'un produit non dilué. En cas de dilution, ces délais sont rallongés.

SECURITE

- Bien qu'il s'agisse d'une peinture sans solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau
- Lire toutes les informations sur l'étiquette et la fiche de données de sécurité (FDS) avant utilisation

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

PPG STEELGUARD® 951

REFERENCES

- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Mass density guidelines
- Guide | PPG STEELGUARD 951 | Secondary Attachments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.