

QP-5x00

APPRÊT SURFAÇANT À FAIBLE COV

Fiche technique du produit



Les apprêts-surfaçants à faible COV PPG QUICKLINE® QP-5x00 sont des apprêts uréthane à deux composants, à séchage rapide, offerts en blanc **QP-5100**, en gris **QP-5200** et en noir **QP-5300**.

Produits compatibles



Appliquer sur :

- Acier, acier galvanisé et aluminium nettoyés, poncés et apprêtés au mordançage.
- Mastic de carrosserie, SMC et fibre de verre gelcoatée, poncés et nettoyés.
- Revêtement par électrodéposition (E-coat) adéquatement nettoyé et poncé.
- Revêtements OEM et de refinition nettoyés, durcis et poncés.
- Apprêt garnissant polyester.
- Série d'apprêts époxy DPLV (DP48LV, DP50LV, DP90LV).
- Apprêt de mordançage SX2071.
- Promoteur d'adhérence pour plastique OneChoice®.

Recouvrir avec :

- Scellants QS-3x00 à faible teneur en COV
- QB PPG Quickline Couche de base

Préparation du substrat



- Laver toutes les surfaces à peindre avec du savon de lavage automobile et de l'eau afin d'éliminer les contaminants solubles dans l'eau, puis appliquer le nettoyant PPG *OneChoice* approprié. S'assurer que le substrat est parfaitement nettoyé et séché, autant avant qu'après les travaux d'application.
- Poncer les zones de métal nu avec un abrasif de grain P180 à P220. Poncer les anciens finis au grain P320-400 à sec (à la main ou à la machine) ou au P600 à l'eau.
- Les zones de métal nu exposées doivent être apprêtées localement avec un apprêt convenant au métal nu.
- Nettoyer avec le nettoyant de surface *OneChoice* approprié. L'utilisation d'un chiffon collant *OneChoice* est recommandée.
- Apprêter l'aluminium dans les 8 heures et l'acier au carbone immédiatement après le nettoyage.
- Pour les substrats en plastique, consulter le bulletin de produit du promoteur d'adhérence pour plastique *OneChoice*.

Guide d'application



Rapport de mélange :

Apprêt-surfaçant QP-5x00 à faible COV	4 parts
Durcisseur d'apprêt polyvalent QH-3800	1 part
Réducteurs conformes à faible COV QR-2900/2910/2920	2 parts

Réducteurs :

QR-2900 Réducteur rapide à faible COV	De 15 à 21°C (60-70°F)
QR-2910 Réducteur moyen à faible COV	De 18 à 24°C (65-75°F)
QR-2920 Réducteur lent à faible COV	De 24 à 29°C (75-85°C)

Additifs :

Additif flexible SLV814	10 % pour une pinte prête à pulvériser (PàP)
-------------------------	--



Durée de vie utile :

- ½ heure à 21°C (70°F)



QP-5x00

APPRÊT SURFAÇANT À FAIBLE COV

Fiche technique du produit



Pression d'air et réglage du pistolet

Buse (pointe de fluide)	De 1,3 à 1,6 mm
HVLP au chapeau d'air	De 8 à 10 po ²
Conforme au pistolet de pulvérisation	29 po ²

Pour des résultats optimaux, suivez les recommandations du fabricant du pistolet de pulvérisation concernant les pressions d'air d'entrée idéales.



Application

- De 2 à 4 couches avec 5 à 10 minutes entre les couches
- Épaisseur de film sec recommandée : De 1,5 à 2 mils par couche



Temps de séchage

Hors poussière, séchage à l'air	15 minutes à 21°C (70°F)
Avant ponçage, séchage à l'air	De 1½ à 3 heures à 21°C (70°F)

Séchage forcé — purge	10 minutes à 21°C (70°F)
Cuisson en séchage forcé	30 minutes à 60°C (140°F) + refroidissement

IR à ondes moyennes	20 minutes
IR à ondes courtes	10 minutes

Consulte le bulletin technique IRTB 1 pour des renseignements sur l'utilisation de l'infrarouge et les temps de séchage

Temps d'évaporation

Entre les couches : De 5 à 10 minutes ou jusqu'à évaporation complète à 21°C (70°F)



Ponçage

- P400 à P600 à l'eau.
- P320 à P500 à sec à la machine.

Consignes de performance

- Entreposer dans un endroit frais et sec, à l'écart de toute source de chaleur.



QP-5x00

APPRÊT SURFAÇANT À FAIBLE COV

Fiche technique du produit

Données techniques

Renseignements PàP	QP-5x00:QH-3800:QR-29x0	QP-5x00:QH-3800:QR-29x0:SLV814
Rapport de mélange	4: 1: 2	4 :1: 2: 10%
Catégorie de revêtement	Apprêt surfaçant	Apprêt surfaçant flexible
COV réel (g/L)	120	113
COV réel (lb/gal US)	1.00	0.94
COV réglementaire (g/L) (moins l'eau, moins les exemptés)	232 – 246	225 – 237
COV réglementaire (lb/gal US) (moins l'eau, moins les exemptés)	1.94 – 2.05	1.88 – 1.98
Densité (g/L)	1414-1511	1406-1485
Densité (lb/gal US)	11.88-12.61	11.73-12.39
% de solides en volume	49.0-51.1	50.3-52.3
% de solides en poids	46.1 – 48.6	44.5 – 47.7
Rendement en (pi²) à 1 mil et à 100 % d'efficacité de transfert	553 – 594	560 – 595

Santé et sécurité

Consultez la fiche de données de sécurité et les étiquettes pour des renseignements de sécurité supplémentaires et les consignes de manipulation.

- Le contenu de cet emballage pourrait devoir être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir utiliser le produit. Avant d'ouvrir les contenants, assurez-vous de bien comprendre les avertissements figurant sur les étiquettes et les FDS de tous les composants, puisque le mélange présentera les dangers de chacun de ses ingrédients.
- Une manipulation ou une utilisation inadéquate — par exemple une mauvaise technique de pulvérisation, des mesures de contrôle technique insuffisantes et/ou l'absence d'équipement de protection individuelle (ÉPI) approprié — peut entraîner des conditions dangereuses ou des blessures.
- Suivez les instructions du fabricant de l'équipement de pulvérisation afin d'éviter les blessures ou les risques d'incendie.
- Assurez une ventilation adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Respectez la politique de l'entreprise, la FDS du produit et les recommandations du fabricant du respirateur concernant le choix et l'utilisation adéquate de la protection respiratoire. Assurez-vous que le personnel est correctement formé à l'utilisation sécuritaire des respirateurs conformément aux exigences de l'entreprise et aux exigences réglementaires.
- Entrez les déchets séparément les déchets à base d'eau et ceux à base de solvants. Tous les déchets dangereux doivent être pris en charge par une personne compétente détenant la certification appropriée. Les déchets doivent être éliminés conformément à toutes les lois et à tous les règlements fédéraux, étatiques, provinciaux et municipaux.
- Portez un ÉPI approprié, notamment une protection des yeux et de la peau. En cas de blessure, consultez les procédures de premiers soins indiquées dans la FDS.
- Respectez toujours toutes les précautions applicables et adoptez de bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au Canada, ou le 412 434-4515, aux États-Unis.

PPG Canada, Inc.
5676 Timberlea Blvd
Mississauga ON L4W 4M6

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville OH 44149

 **AVERTISSEMENT :** Certains produits énumérés peuvent contenir des substances chimiques reconnues par l'État de la Californie comme pouvant causer le cancer et/ou des effets nocifs sur la reproduction. Pour en savoir plus, visitez P65Warnings.ca.gov.

Le logo PPG, « We protect and beautify the world », Quickline et OneChoice sont des marques de commerce déposées de PPG Industries Ohio, Inc.

Le logo « f » de Facebook est une marque de commerce déposée de Facebook, Inc. Le logo IN est une marque de commerce déposée de LinkedIn Corporation.

Le glyphe Instagram est une marque de commerce déposée d'Instagram, LLC. ©2026 PPG Industries, Inc. 06/26 QL-QP5F