

Sustratos (Directo)

Acero laminado en frío
Acero laminado en caliente

Sustratos (Sobre imprimante)

Acero granallado
Aluminio

Imprimantes sugeridos

Aquacron Serie 833
Aquacron Serie 835
Aquacron Serie 447-9303
Aquacron Serie 8135

Mercados de uso final

Contenedores de residuos
Fabricación de metal
Aplicadores de recubrimientos a la medida

Los esmaltes alquídicos reducibles en agua de la Serie 440 de AQUACRON® son recubrimientos de secado rápido para interior/exterior, diseñados para uso industrial sobre superficies metálicas desnudas o imprimadas. Este producto a base de agua, es fácil de aplicar, y es una excelente opción para aplicaciones de bajo COV cuando la inflamabilidad y los temas de solventes son factores críticos.

Aspectos destacados del producto

- Secado rápido
- Buena durabilidad al exterior
- Alta dureza y resistencia a la abrasión
- Se puede reducir con agua y se limpia fácilmente
- Sin ventana de repintado
- Disponible en una amplia gama de colores y niveles de brillo
- Sin HAPS reportables
- COV < 2.8 lbs. /gal. (336 g/L)

Propiedades físicas

Propiedad	Valor
Sólidos % en peso	28.5 – 43.6
Sólidos % en volumen	25.0 - 29.2
Peso / galón	8.5 -10.1 lbs./gal. (1020-1212/L)
Rendimiento @ 1 mil, 100% TE	395 – 467 ft. ² /gal. (36 - 44 m ² ./3.785L)
Brillo a 60°	5-90
Viscosidad de aplicación	35- 60" Copa Zahn #3
COV (sin agua)	2.5-2.8 lb/gal (300-336 g/L)
COV (real)	1.1 - 1.4 lb/gal (132 - 168 g/L)
Vida útil	6 meses

Propiedades de desempeño

Prueba	Resultado*
Dureza de lápiz	HB-F
Mandril cónico (1/8")	Cumple
Adhesión	5B - Excelente
Rocío salino	150 horas
Humedad	250 horas

* los resultados se obtuvieron en paneles CRS con fosfato de hierro.

AQUACRON®

Serie 440

Esmalte alquídico reducible en agua

Hoja de datos del producto

Protección del sustrato

La superficie debe estar limpia y libre de cualquier contaminante superficial. Un pretratamiento químico, como PPG Chemfos® KA Cleaner/Coater o un recubrimiento de conversión similar, mejorará las propiedades de desempeño del sistema de recubrimiento. Consulte a su representante de PPG para recibir recomendaciones.

Programa de curado

La película de pintura no alcanza su curado total sino hasta los 7 días. Los tiempos de secado indicados pueden variar según el espesor de película, el color seleccionado, la temperatura, la humedad y el nivel de movimiento de aire.

Propiedades físicas

Tiempos de secado al aire a 77°F (25°C) y 50% de humedad relativa

Al Tacto 20-40 min.

Para Manipular 1½ - 4 horas

Para repintar 30 min.

Tiempos de secado forzado

Tiempo de evaporación 10 min. (mínimo a temperatura ambiente)

Temperatura Hasta 160 °F (71 °C)

Tiempo a temperatura 10 – 30 min.

Instrucciones de mezcla

Reducción Agua, hasta 10% si es necesario

Limpieza de línea/enjuague Jabón y agua tibia o MV398C
Limpiador de equipo

Aplicación

Equipo Convencional, HVLP, Sin aire, Sin
aire asistido por aire

Espesor de película húmeda
recomendado 4.0 – 7.5 mils
102 – 191 micrones

Espesor de película
seca recomendado 1.0 – 2.0 mils
25 – 51 micrones

Información adicional

Temperatura en servicio: 150 °F (65 °C) máximo

No aplique a temperaturas inferiores a 50 °F (10 °C)

Proteger contra el congelamiento

No se recomienda su uso en superficies galvanizadas, galvanneas
o ricas en zinc

Atención médica

Información para emergencias médicas o control de derrames: EE. UU. (412) 434-4515; Canadá (514) 645-1320; y México 01-800-00-21-400.
Tenga a la mano la información de la etiqueta.

Las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) de los productos PPG mencionados en esta publicación están disponibles en versolon.com (Safety, SDS Search) o a través de su tienda o distribuidor PPG. Para más información sobre este producto, consulte la SDS y la información de la etiqueta.

Notas al pie

1. Un espesor excesivo de película retrasará los tiempos de secado y afectará la ventana de repintado. No aplique a temperaturas inferiores a 50°F (10°C)

Los datos técnicos presentados son información que PPG considera actualmente precisa; sin embargo, no se otorga ni se implica garantía alguna de exactitud, integridad o desempeño. Las mejoras continuas en la tecnología de recubrimientos pueden hacer que, en el futuro, los datos técnicos difieran de los de este documento. El producto está destinado a ser aplicado por personal capacitado en aplicaciones de fábrica o taller. No intente usar el producto sin la Hoja de Datos de Seguridad vigente. El desempeño de un producto puede variar debido a la técnica de preparación de la superficie, el método de aplicación, las condiciones de operación, el material sobre el que se aplica o con el que se aplica, y el uso. Se recomienda encarecidamente probar los productos considerando estos factores antes de utilizarlos a gran escala.

La información del producto vigente contiene únicamente datos generales y no debe interpretarse como la creación de garantía alguna, ya sea expresa o implícita. Para más información, comuníquese con un representante de PPG.

El Logotipo de PPG, Aquacron y Chemfos son marcas registradas, y Versolon es una marca de PPG Industries Ohio, Inc.
El logotipo "f" de Facebook es una marca registrada de Facebook, Inc. El glifo de Instagram es una marca registrada de Instagram, LLC.
©2026 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados. 10/26 VERAQ007S

PPG Commercial Coatings • 19699 Progress Drive, Strongsville, OH 44149 • 1.800.647.6050 • ppgversolon.com
PPG Canada Inc. • 5676 Timberlea Blvd. Mississauga, ON L4W 4M6

