

PPG SIGMACOVER® 809

BESKRIVELSE

To-komponent polyamine addukt hærdet zink phosphat epoxy primer/coating med højt tørstofindhold

EGENSKABER

- Højtydende modificeret passiveringsgrunder og build coat til atmosfæriske systemer I protective coating
- Langvarig beskyttelse af stålkonstruktioner, der kræver korrosionsbeskyttelse under ekstreme miljøforhold
- Eget til brug i offshore og onshore miljøer med korrosionsklasser C5 og CX (Offshore) ISO 12944-2
- Overfladetolerant maling egnet til lavere grad af overflade forbehandling til atmosfærisk eksponering
- Velegnet til nedsækning uden katodisk beskyttelse
- Nem påføring med pensel/rulle og (airless) sprøjte
- ACQPA 29112-certificeret

KULØR OG GLANS

- Grå, rødbrun
- Mat

Noter:

- Epoxy maling vil kridte og falme ved eksponering til sollys, forhøjede temperature, eller kemikalie eksponering. Misfarvning og normal kridtning har ikke indflydelse på performance. Lyse farver vil blive mørkere med tiden. Der kan være variationer på farven fra batch til batch. Farven match er omtrentlig.
- Tilføjelse af en UV bestandig toplak bør overvejes når epoxy anvendes på kosmetiske områder

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volumen tørstof	80 ± 2%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 159,0 g/kg UK PG 6/23(92) Bilag 3: maks. 270,0 g/l (ca. 2,3 lb/US gal)
Anbefalet tørfilmstykkelser	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Teoretisk strækkeevne	10,7 m²/l for 75 µm (428 ft²/US gal for 3,0 mils)
Berøringstør	3 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 3 timer Maksimum: 28 dage
Fuldt hærdet efter	5 dage
Holdbarhed	Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

PPG SIGMACOVER® 809

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Påfør dette produkt til den specifikke lagtykkelse så hurtigt som muligt, efter overfalden er klargjort

Forbehandling

- Stål; blæserensning til ISO Sa2 eller ISO Sa2½, blæseprofil 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Alternative metoder til tør-sandblæsning omfatter: ISO St2 (SSPC SP2), ISO St3 (SSPC SP3), SSPC SP15 eller SSPC SP WJ-2 eller WJ-3 overfladen bør være tør

Primet stål eller eksisterende maling

- Eksisterende egnet maling skal være tør og fri for enhver form for urenheder
- Overfladen eller eksisterende maling skal tilstrækkelig rugøres hvis nødvendigt
- Når påført på zinksilikat er "mistcoat teknik" samt "fuldmalingsteknik" påkrævet

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Relativ luftfugtighed under påføring og hærdning skal ikke være over 85%

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 5:1

- Temperaturen på malingen bør være over 15°C (59°F), ellers kan ekstra fortynder være nødvendig for at opnå påføringsviskositeten
- For meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærdning
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

Pot life

2 timer ved 20°C (68°F)

PPG SIGMACOVER® 809

Luftsprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 15%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

Dysetørrelse

1,5 - 2,2 mm (ca. 0,060 - 0,087 in)

Dysetryk

0,3 - 0,6 MPa (ca. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

Luftløs sprøjte

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

5 - 10%

Dysetørrelse

Ca. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 in)

Dysetryk

15,0 - 20,0 MPa (ca. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

Pensel/rulle

Anbefalet fortynder

THINNER 91-92

Volumen fortynder

0 - 5%

Note:

- Påføring med pensel kan efterlade "penselspor" grundet produktets tixotropiske natur, hvorfor dette kun anbefales til mindre arealer, svært tilgængelige områder, "udstikning" eller oppletning.
-

Rensefortynder

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMACOVER® 809

YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
75 µm (3.0 mils)	10.7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	8.0 m ² /l (321 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m ² /l (214 ft ² /US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

Overmalingsinterval for TFT op til 150 µm (6,0 mils)						
Overmaling med...	Interval	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
sig selv og anden to-komponent epoxy maling	Minimum	21 timer	7 timer	3 timer	2 timer	1.5 timer
	Maksimum	2 måneder	1 måned	28 dage	21 dage	14 dage
	Maksimum når ikke eksponeret til direkte sollys	6 måneder	6 måneder	6 måneder	5 måneder	4 måneder
polyuretaner	Minimum	30 timer	14 timer	10 timer	6 timer	4 timer
	Maksimum	1 måned	21 dage	14 dage	7 dage	4 dage
	Maksimum når ikke eksponeret til direkte sollys	3 måneder	3 måneder	3 måneder	2 måneder	1.5 måned

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for enhver forurening (olie, fedt, kridtning osv.), som vil kræve rengøring og/eller slibning

PPG SIGMACOVER® 809

Hærdetid for TFT op til 150 µm (6,0 mils)			
Overfladetemperatur	Berøringstør	Håndteringstør	Fuldt hærdet
0°C (32°F)	18 timer	24 timer	20 dage
5°C (41°F)	12 timer	16 timer	14 dage
10°C (50°F)	5 timer	8 timer	10 dage
20°C (68°F)	3 timer	5 timer	5 dage
30°C (86°F)	1 time	4 timer	4 dage
40°C (104°F)	45 minutter	3 timer	48 timer

Note:

- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	Pot life
10°C (50°F)	3 timer
20°C (68°F)	2 timer
30°C (86°F)	1 time
40°C (104°F)	40 minutter

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER® 809

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSEMDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugers ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.