

NU-KLAD™ SL

BESCHREIBUNG

3-Komponenten, lösemittelfreie, selbst-nivellierende Epoxidharz-Bodenbeschichtung

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für Industriebereiche mit schwerem Verkehr
- Exzellente Abriebbeständigkeit
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber heiße Reifen
- Geeignet auch für Verwendung mit Anti-Rutsch-Zusatzstoffen

FARBTÖNE UND GLANZ

- Große Auswahl an Farbtönen
- Glänzend

Hinweis: Bei Freibewitterung neigen Epoxidharze zum Kreiden bzw. Farbtonveränderungen können auftreten. Die Farbtöne sind nur ca. Farbtöne und neigen, je nach Bewitterung, sich über die Zeit zu verändern.

TECHNISCHE DATEN BEI 20°C (68°F)

Daten für gemischtes Produkt	
Anzahl der Komponenten	3
Spezifisches Gewicht	1,6 kg/L (13,7 lb/US gal)
Festkörpervolumen	100%
VOC (Lieferzustand)	UK PG 6/23(92) Anhang 3: max. 0,0 g/l (ca. 0,0 lb/US gal)
Empfohlene Trockenfilmschichtdicke	2000 µm (80,0 mils)
Theoretische Ergiebigkeit	ca. 3.3 kg/m ² bei 2000 µm Siehe Hinweise
Handtrocken	24 Stunden
Überarbeitungsintervall	Minimum: 24 Stunden Maximum: 7 Tage
Vollständige Aushärtung nach	7 Tage
Haltbarkeit	Basis: mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung Härter: mindestens 12 Monate bei kühler und trockener Lagerung Füllmaterial mindestens 36 Monate bei kühler und trockener Lagerung

Anmerkung:

- Der Materialverbrauch ist abhängig von der Rauigkeit des Untergrundes
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Überarbeitungsintervalle
- Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Aushärtungszeit

NU-KLAD™ SL

EMPFOHLENE UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG UND TEMPERATUREN

Grundierter Beton

- Geeignete Grundierung muss trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
-

Beschichteter Beton

- Bestehende intakte Beschichtungssysteme; ausreichend aufgeraut, trocken und sauber
 - Um die Kompatibilität sicherzustellen, ist die bestehende Beschichtung mit einem Lappen (getränkt mit Xylol oder MEK) für 10 Sekunden zu reiben, falls ein Anlösen auftritt, ist die existierende Beschichtung zu entfernen
 - Raue Oberfläche; eventuell mechanisch oder durch Diamantschleifwerkzeug abschleifen
-

Untergrundtemperatur und Applikationsbedingungen

- Die Umgebungstemperatur während der Verarbeitung und Aushärtung sollte zwischen 10°C (50°F) und 25°C (77°F) liegen
 - Relative Luftfeuchtigkeit während der Applikation und Aushärtung sollte nicht mehr als 85% betragen
 - Untergrundtemperatur während der Applikation und Aushärtung sollte zwischen 10°C (50°F) und 30°C (86°F) sein
 - Untergrundtemperatur während der Applikation sollte mindestens 5°C (7°F) oberhalb des Taupunktes liegen
-

SYSTEM SPEZIFIKATION

Standardsystem

- NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm (80.0 mils) auf grundierten Beton
-

Vollkommen gespritztes Anti-Rutsch System

- NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm (80.0 mils) auf grundierten Beton
- Anti-Rutsch vollkommen gesprenkelt

Hinweis: Im Falle einer vollkommen gesprenkelten Anti-Rutsch-Beschichtung, kann aus ästhetischen Gründen eine Schicht SIGMADUR 520 oder SIGMADUR 550 zusätzlich aufgetragen werden

VERARBEITUNGSHINWEISE

Mischungsverhältnis nach Gewicht: Basis zu Härter zu Füllstoff 14 : 3.1 : 7.9

- Materialtemperatur sollte zwischen 10°C (50°F) und 20°C (68°F) liegen
 - Die Basis und den Härter mit einem mechanischen Rührwerk mit Drehzahlregulierung gründlich 1 Minute mischen
 - Den Füllstoff während des Rührens hinzufügen und für weitere 2 Minuten gründlich weiterrühren
 - Die Mischung in ein anderes Gebinde gießen und 2 Minuten rühren bis es homogen ist
 - Die Drehzahl des Rührwerkes sollte 800 U/Min nicht überschreiten, um Lufteinschlüsse im Material zu vermeiden
-

Vorreaktionszeit

Keine

NU-KLAD™ SL

Topfzeit

25 Minuten bei 20°C (68°F)

Hinweis: Siehe ZUSÄTZLICHE DATEN – Topfzeit

Anti-Rutsch System

- Applizieren NU-KLAD SL: 1 x 2000 µm auf grundierten Beton
- Vollständig gesprenkelte Anti-Rutsch-Beschichtung in die nasse Schicht
- Entfernen des Überschusses der Anti-Rutsch-Zusatz nach der Trocknung
- Eine zusätzliche Schicht SIGMADUR 520 oder SIGMADUR 550 kann für ein besseres Erscheinungsbild aufgetragen werden

Kelle / Schwedenkelle

- Gießen Sie eine Menge der Mischung auf den grundierten Beton und verteilen diese gleichmäßig mittels Kelle oder Schwedenkelle
- Verwenden Sie eine Nagelrolle um Lufteinschlüsse zu vermeiden

Empfohlene Verdünnung

Keine Verdünnung zufügen

REINIGUNGSVERDÜNNUNG

Verdünner: THINNER 90-53

ZUSÄTZLICHE DATEN

Überarbeitungsintervall bei einer TFD bis zu 2000 µm (80.0 mils)				
Überarbeitung mit ...	Intervall	10°C (50°F)	20°C (68°F)	25oC (77oF)
sich selbst	Minimum	36 Stunden	24 Stunden	16 Stunden
	Maximum	7 Tage	7 Tage	7 Tage
Polyurethan Deckbeschichtung	Minimum	48 Stunden	36 Stunden	24 Stunden
	Maximum	3 Tage	3 Tage	3 Tage

Anmerkung:

- Die Oberfläche sollte trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein
- Falls das maximale Überarbeitungsintervall überschritten ist, sollte die Oberfläche vor der Überarbeitung gründlich angeraut werden

Aushärtungszeit bei einer TFD bis zu 2000 µm (80.0 mils)			
Oberflächentemperatur	Begehbar	Leichte(r) Belastung / Abrieb	Vollständig ausgehärtet
10°C (50°F)	36 Stunden	36 Stunden	14 Tage
20°C (68°F)	24 Stunden	24 Stunden	7 Tage
25°C (77°F)	16 Stunden	16 Stunden	5 Tage

NU-KLAD™ SL

Topfzeit (bei Applikationsviskosität)	
Temperaturen gemischtes Produkt	Topfzeit
10°C (50°F)	35 Minuten
20°C (68°F)	25 Minuten
25°C (77°F)	15 Minuten

GEFAHRENHINWEISE

- Da die unsachgemäße Verwendung und Umgang gesundheits-, sowie feuer- oder explosionsgefährdend sein können, müssen die in den Produkt- und Verarbeitungshinweisen und den Sicherheitsdatenblättern angegebenen Sicherheitsvorkehrungen während der gesamten Lagerung, der Verarbeitung, des Umganges und den Trocknungszeiten beachtet werden.

WELTWEITE VERFÜGBARKEIT

PPG Protective & Marine Coatings strebt immer danach, ein gleichwertiges Produkt auf weltweiter Basis zu liefern. Kleine Modifikationen des Produktes sind manchmal jedoch erforderlich, um den lokalen oder nationalen Regeln/Umständen zu entsprechen. Unter diesen Umständen kommt ein alternatives Produktdatenblatt zum Einsatz

HINWEISE

- SIEHE - CONVERSION TABLES INFORMATION SHEET 1410
- SIEHE - EXPLANATION TO PRODUCT DATA SHEETS INFORMATION SHEET 1411

GEWÄHRLEISTUNG

PPG garantiert (i) sein Nutzungsrecht in Bezug auf das Produkt, (ii) dass die Qualität des Produktes den Spezifikationen von PPG für ein Produkt, wie sich dieses zum Fertigungszeitpunkt darstellt, entspricht und (iii) dass das Produkt frei von jeglichen rechtmäßigen Ansprüchen Dritter in Bezug auf einen Verstoß gegen ein US-Patent für dieses Produkt geliefert wird. DIES IST DIE EINZIGE GEWÄHRLEISTUNG, DIE PPG GIBT UND ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER IMPLIZIERTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, SEI ES GESETZLICHER ART ODER SATZUNGSMÄßIG AUFERLEGT, SEI ES BEDINGT DURCH GESCHÄFTS- ODER HANDELSGEBRÄUCHE, EINSCHLIEßLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKT AUF EINE ANDERE GEWÄHRLEISTUNG ODER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT ODER ZWECKMÄßIGKEIT, WERDEN VON PPG ABGELEHNT. Alle Ansprüche unter dieser Gewährleistung müssen durch den Käufer PPG gegenüber schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Feststellung des beanstandeten Mangels durch den Käufer, aber auf keinen Fall später als das Verfalldatum des Produktes oder nach einem Jahr nach der Lieferung des Produktes an den Käufer, geltend gemacht werden, je nachdem welches Datum früher eintritt. Wenn der Käufer PPG nicht innerhalb der oben genannten Fristen informiert, erlischt das Recht des Käufers auf Entschädigung unter dieser Gewährleistung.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

PPG HAFTET AUF KEINEN FALL UNTER JEDLICHER SCHADENSERSATZTHEORIE (SEI ES BEGRÜNDET AUF NACHLÄSSIGKEIT IRGEND EINER ART, AUFGRUND EINER GEFÄHRDUNGSHAFTUNG ODER AUFGRUND UNERLAUBTER HANDLUNG) FÜR INDIREKTE, SPEZIELLE, BEILÄUFIGEN SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, DIE SICH IN IRGEND EINER FORM AUS DER NUTZUNG DES PRODUKTES ERGEBEN ODER DARAUS RESULTIEREN. Die Informationen auf diesem Blatt dienen lediglich als Leitfaden und beruhen auf Labortests, von denen PPG ausgeht, dass diese zuverlässig sind. PPG ist berechtigt, die hierin enthaltenen Informationen jederzeit aufgrund von praktischen Erfahrungen und kontinuierlicher Produktentwicklung zu ändern. Alle Empfehlungen oder Vorschläge in Bezug auf die Nutzung des PPG Produkts, sei es in der technischen Dokumentation oder als Antwort auf eine spezielle Nachfrage oder anderweitig, sind auf Daten begründet, die nach bestem Wissen und Gewissen von PPG zuverlässig sind. Die Produktinformationen und damit zusammenhängende Informationen sind für Benutzer gedacht, die über die notwendigen Kenntnisse und branchenspezifische Fertigkeiten verfügen, und es liegt in der Verantwortung des Endbenutzers, die Eignung des Produktes für seinen eigenen individuellen Bedarf zu beurteilen. Es wird davon ausgegangen, dass der Käufer dies in eigenem Ermessen und auf eigenes Risiko getan hat. PPG hat keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand des Substrats oder die vielen Faktoren, die die Nutzung und Anwendung des Produktes beeinflussen. Daher übernimmt PPG keine Haftung für einen Verlust, eine Verletzung oder für Schäden, die sich aus einer solchen Nutzung oder dem Inhalt dieser Informationen ergeben (es sei denn es liegen schriftliche, anders lautende Vereinbarungen vor). Abweichungen in Bezug auf die Anwendungsumgebung, Änderungen in Nutzungsverfahren oder eine Extrapolation von Daten kann zu unbefriedigenden Ergebnissen führen. Dieses Blatt gilt vor allen vorhergehenden Versionen und es liegt in der Verantwortung des Käufers, sicher zu stellen, dass diese Information auf dem aktuellen Stand ist, bevor er das Produkt benutzt. Aktuelle Blätter für alle PPG Protective & Marine Coatings products sind einsehbar auf www.ppgpmc.com. Der englische Text dieses Blattes ist maßgebend und gilt vorrangig vor allen Übersetzungen desselben.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

