

SIGMASHIELD™ 1200

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxi-fenólico sin disolvente de dos componentes curado con aminas resistente a la abrasión.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema de una sola capa diseñado para el casco submarino de embarcaciones que navegan en hielo o rompen hielo, con propiedades antiincrustantes mecánicas (fácil de limpiar)
- Reconocido por el registro Lloyd's como un recubrimiento resistente a la abrasión por hielo.
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- Sistema de cubierta altamente duradero, que requiere gran resistencia al impacto y a la abrasión, como las cubiertas para ganado en buques transportadores de animales vivos y las cubiertas para vehículos en embarcaciones Ro-Ro
- Bajo coeficiente de fricción.
- Resistente a la protección catódica
- Adecuado para construcciones nuevas y mantenimiento/repificaciones.
- También adecuado para tanques y otras estructuras donde se requiera resistencia a la abrasión.
- Excelente resistencia al petróleo crudo, hasta 120 °C (250 °F)
- Buena resistencia química ante una amplia gama de productos químicos y solventes.
- Puede aplicarse con equipo de aspersión sin aire de una sola línea de alimentación (60:1).
- Reduce el riesgo de incendio y explosión
- Se espera una vida útil de más de 20 años, siempre que la película seca no esté gravemente dañada

COLOR Y BRILLO

- Gris claro, gris oscuro, rojo óxido, negro (otros colores disponibles bajo solicitud)
- Acabado brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

| Datos para el producto mezclado | |
|--------------------------------------|---|
| Número de componentes | 2 |
| Densidad | 1.5 kg/l (12.5 lb/US gal) |
| Volumen de sólidos | 100% |
| VOC (suministrado) | Directiva 2010/75/EC, SED: máx. 97.0 g/kg máx. 143.0 g/l (aprox. 1.2 lb/US gal) EPA Método 24: 100.0 g/ltr (0.8 lb/US gal) |
| Espesor de película seca recomendado | 300 - 750 µm (12.0 - 30.0 mils) |
| Rendimiento teórico | 3,3 m ² /l para 300 µm (135 ft ² /US gal para 12,0 mils) 1,3 m ² /l para 750 µm (53 ft ² /US gal para 30,0 mils) |
| Seco al tacto | 6 horas |
| Intervalo para repintar | Mínimo: 24 horas Máximo: 2 meses |
| Curado total al cabo de | 5 días |

SIGMASHIELD™ 1200

Datos para el producto mezclado

Vida de almacenamiento

Base: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco
Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza abrasiva según ISO Sa2½, perfil de rugosidad 50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils)
- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminación.
- Acero pintado; chorro de agua a ultra alta presión VIS WJ2/3 I (perfil de rugosidad 50 - 100 µm (2.0 - 4.0 mils))
-

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser superior a 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- El espesor de película seca por capa, no debe superar los 1100 µm (44.0 mils) en las zonas de traslape con el propósito de evitar el escurrimiento.
- Para aplicaciones en barcos que requieran un recubrimiento antihielo resistente a la abrasión, se recomienda un espesor de película seca de 400 a 500 µm (16.0-20.0 mils)

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 4:1

- La temperatura de la mezcla entre la base y el endurecedor debe ser al menos de 20°C (68°F).
- No debe agregarse ningún tipo de solvente a los componentes o la mezcla
- A baja temperatura, la viscosidad de la mezcla será demasiado alta para la aplicación por aspersión.

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No requiere tiempo de inducción

SIGMASHIELD™ 1200

Vida útil

1 hora a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil
-

Aspersión sin aire (Airless)

- Equipo airless con relación de presión mínima de 60:1 y mangueras adecuadas para las presiones de trabajo.
- Se puede aplicar con un equipo multicomponente.
- Para más información, consulte a PPG Protective & Marine Coatings

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.53 mm (0.021 in)

Presión en la boquilla

A una temperatura de 20°C (68°F) de la pintura, mínimo 28.0 MPa (aprox. 280 bar; 4061 p.s.i.). A 30°C (86°F) mínimo 22.0 MPa (aprox. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Brocha/rodillo

- Solamente para repintados y reparaciones puntuales

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53 o THINNER 90-83
 - Limpie todo el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso
 - Elimine la pintura del interior del equipo de aspersión antes de que expire la vida útil del producto
-

SIGMASHIELD™ 1200

DATOS ADICIONALES

| Rendimiento y espesor de película | |
|-----------------------------------|---|
| Espesor de película seca | Rendimiento teórico |
| 300 µm (12.0 mils) | 3.3 m ² /l (134 ft ² /US gal) |
| 500 µm (20.0 mils) | 2.0 m ² /l (80 ft ² /US gal) |
| 750 µm (30.0 mils) | 1.3 m ² /l (53 ft ² /US gal) |

Nota:

- El espesor de película seca máximo recomendado para estructuras complejas es de 1100 µm (44.0 mils)

| Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 500 µm (20.0 mils) | | | | |
|--|--|-------------|-------------|-------------|
| Repintado con... | Intervalo | 10°C (50°F) | 20°C (68°F) | 30°C (86°F) |
| El mismo producto, SIGMACOVER 555 y SIGMACOVER 456 | Mínimo | 36 horas | 24 horas | 16 horas |
| | Máximo de exposición a luz solar directa | 22 días | 14 días | 7 días |
| | Máximo NO expuesto a luz solar directa | 3 meses | 2 meses | 1 mes |
| Con SIGMADUR 550 | Mínimo | 36 horas | 24 horas | 16 horas |
| | Máximo de exposición a luz solar directa | 14 días | 7 días | 4 días |
| | Máximo NO expuesto a luz solar directa | 3 meses | 2 meses | 1 mes |

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante

SIGMASHIELD™ 1200

Tiempo de curado para EPS de hasta 500 µm (20.0 mils)

| Temperatura del sustrato | Secado para el manejo | Curado completo |
|--------------------------|-----------------------|-----------------|
| 10°C (50°F) | 30 horas | 7 días |
| 20°C (68°F) | 16 horas | 5 días |
| 30°C (86°F) | 10 horas | 3 días |

Nota:

- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado

Vida útil (a viscosidad de aplicación)

| Temperatura del producto mezclado | Vida útil |
|-----------------------------------|------------|
| 20°C (68°F) | 1 hora |
| 30°C (86°F) | 45 minutos |

Nota:

- Debido a la reacción exotérmica que se genera al mezclar la resina y el endurecedor, la temperatura puede aumentar durante y después de la mezcla.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.
- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.
- Se debe contar con ventilación adecuada en los espacios cerrados para asegurar buena visibilidad.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

SIGMASHIELD™ 1200

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

