

Dernière mise à jour : 23/04/2026 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

GARNOTEC AÉRO



Définition

- Peinture ou revêtement semi-épais acrylique allégé, à base de résines Pliotec[®] et bénéficiant de la technologie anti-encrassement (NPS).

Destination

- Extérieur.
- Supports neufs ou anciens.
- Façades en service.
- Décoration des façades, Classes A0 et A1 (D2 et D3).
- Finition des systèmes d'imperméabilité de façade, Classes A2 à A5 (I1 à I4).
- Entretien ou rénovation des systèmes d'ETICS présentant des désordres de type K1/K2/K3, seulement pour les bâtiments de 1ère et 2ème famille.

Propriétés

- Productivité et rentabilité sur chantier pour peintures et revêtements D2 à I4.
- Résistance exceptionnelle à l'encrassement.
- Grande souplesse du film.
- Forte perméabilité à la vapeur d'eau.

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Pâte onctueuse.

Aspect du feuil sec

Mat, à grain plus ou moins poché suivant la consommation et le mode d'application.

Teintes

En stock : blanc. En machine à teinter : blanc et toutes teintes du nuancier CHROMATIC[®].

Masse volumique

Blanc : 1,01 ± 0,05 kg/dm³ (norme EUR PL 004).

Extrait sec

(Calculer en blanc). En poids : (norme EUR PL 005) : 59 ± 2 %
En volume (théorique) : 57 ± 2 %

Temps de séchage

Peinture :

- Hors pluie :
 - D2 : 20 min
 - D3 : 30 min
- Sec au toucher : 2 h

Revêtement :

- Sec au toucher : 4 h

Temps de recouvrement

(à 23 °C - 50 % HR) : Peinture : redoublement 6 à 8 h. Revêtement : redoublement après 24 h.

Rendement

- Peinture : 7 m²/L/couche environ.
- Revêtement : 3 m²/L/couche environ.

Une majoration, fonction de la porosité et du relief du support, est à déterminer sur chantier.

Conditionnement

5 L - 15 L

Conservation

18 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des températures supérieures à 35 °C.

Temps de vie du mélange

18 mois en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des températures supérieures à 35 °C.

Application

Matériel d'application

En décoration : brosse, rouleau polyamide texturé 18 mm. Peut être dilué en fonction du relief et de la porosité du support. En revêtement d'imperméabilité : brosse, rouleau polyamide texturé 18 mm, pistolet : pression 210 bars, buses 525.

Dilution

Brosse, rouleau : prêts à l'emploi. Peut être dilué en fonction du relief et de la porosité du support.

Nettoyage du matériel

À l'eau ou aux solvants aromatiques si le produit a séché.

Dernière mise à jour : 23/04/2026 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

GARNOTEC AÉRO

Données Environnementales et Sanitaires

■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	■ Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/L ■ Ce produit contient au maximum 40 g/L de COV ■ Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Déclaration environnementale consultable sur : www.declaration.enviroennementale.gouv.fr
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques réglementaires

Classification

Systèmes de décoration :

- NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 7b2
- NF T 34-722 : Peinture D2 / Revêtement D3
- NF EN 1062-1 : Peinture E3, V2, W3, A0 / Revêtement E4 , V2, W3, A1, C1

Systèmes d'imperméabilité :

- NF T 36-005 : Famille I - Classe 7b2
- NF DTU 42.1 : I1 à I4
- NF EN 1062-1 : E4 à E5 - V2, W3, A2 à A5, C1

Hygiène et sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Informations consommateurs

- Évitez le gaspillage de peinture : faites une estimation de la quantité de peinture dont vous avez besoin.
- Refermez les emballages non terminés afin de pouvoir réutiliser la peinture.
- Réutiliser la peinture est un bon moyen de réduire l'impact environnemental des produits sur l'ensemble de leur cycle de vie.
- Éliminez le produit et son emballage dans un centre agréé. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.
- Ne jetez pas le produit à l'égout.



GARNOTEC AÉRO

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Système D2/D3 : Béton bruts et enduits à base de liants hydroliques sains pour application D2/D3	■ Égrenage ■ Brossage ■ Époussetage ■ ou Lavage haute pression ■ Séchage complet	1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué entre 5 et 10 % à 145 g/m² (0,142 L/m²) ou 1 couche de PANTIPRIM TT à 155 g/m² (0,125 L/m²)	<u>Finition de classe D2 (A0):</u> Film décoratif : 1 à 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10 % à 145g/m²/ couche (0,142 L/m²/couche) <u>Finition de classe D3 (A1):</u> Résiste au faïençage 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m²/couche (0,312 L/m²) ou 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 5 % à 160 g/m²/couche (0,158 L/m²/couche)
Système D2/D3 : Bétons bruts et enduits à base de liants hydrauliques poreux ou pulvérulents pour application D2/D3		1 couche d'IMPRIDERME / IMPRITEX	<u>Finition de classe D2 (A0):</u> Film décoratif : 1 à 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10 % à 145g/m²/ couche (0,142 L/m²/couche) <u>Finition de classe D3 (A1):</u> Résiste au faïençage 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m²/couche (0,312 L/m²) ou 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 5 % à (160 g/m²/couche) (0,158 L/m²/couche)
Système D2/D3 : Anciens films de peinture peu adhérents et répondants aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U. 59.1 pour application D2/D3	■ Lavage haute pression ■ Séchage complet	1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué entre 5 et 10 % à 145 g/m² (0,142 L/m²) ou 1 couche de PANTIPRIM TT à 155 g/m² (0,125 L/m²)	<u>Finition de classe D2 (A0):</u> Film décoratif : 1 à 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10 % à 145g/m²/ couche (0,142 L/m²/couche) <u>Finition de classe D3 (A1):</u> Résiste au faïençage 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m²/couche (0,312 L/m²) ou 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 5 % à 160 g/m²/couche (0,158 L/m²/couche)

GARNOTEC AÉRO

Support	Préparation	Impression	Finition
Système I1 : S'accommode de la fissuration existante <0,2 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.		1 couche de PANTIFLEX INTER NPS dilué à 15 % à 250 g/m² (0,210 L/m²)	1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m² (0,312 L/m²)
		1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué 5 % à 240 g/m² (0,237 L/m²)	1 couche de GARNOTEC AÉRO à 390 g/m² (0,386 L/m²)
Système I2 : S'accommode de la fissuration existante <0,5 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.	Se reporter aux préparations concernant les supports précédents, conformément à la norme NF D.T.U 42.1 Le primaire 872 doit être appliqué sur fond décapé	1 couche d'IMPRITEX, IMPRIDERME, PANTIPRIM TT ou PRIMAIRE 872 à 300 g/m²	<u>Couche intermédiaire :</u> 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à 300 g/m² (0,250 L/m²) <u>Couche de finition :</u> 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m² (0,312 L/m²)
		1 couche de GARNOTEC AÉRO dilué 5 % à 240 g/m² (0,235 L/m²)	2 couches de GARNOTEC AÉRO à 290g/m² (0,568 L/m²)
Système I3 : Résiste à une fissuration existante ou à venir <1 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.			<u>Couche intermédiaire :</u> PANTIFLEX INTER NPS 1 couche à 450 g/m² (0,380 L/m²) <u>Couche de finition :</u> 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m² (0,312 L/m²)
Système I4 : Résiste à une fissuration existante ou à venir <2 mm Supports conformes aux exigences de l'étude préalable NF D.T.U 42.1.	Se reporter aux préparations concernant les supports précédents, conformément à la norme NF D.T.U 42.1 Le primaire 872 doit être appliqué sur fond décapé	1 couche d'IMPRITEX, IMPRIDERME, PANTIPRIM TT ou PRIMAIRE 872 à 300 g/m²	<u>Couche intermédiaire :</u> PANTIFLEX INTER NPS en marouflant soit l'ARMATURE NON TISSÉE 1M soit NON TISSEE EFFRANGÉE à 800 g/m² (0,680 L/m²) <u>Couche de finition :</u> 1 couche de GARNOTEC AÉRO à 315 g/m² (0,312 L/m²)

Décoration :

- GARNOTEC AÉRO doit être employé grassement en prenant soin de garnir complètement l'ensemble du support.
- Ne pas travailler «mouillé sur mouillé».

Revêtement d'imperméabilité A5 (I4) :

- Marouflage de l'ARMATURE NON TISSÉE 1M ou NON TISSÉE EFFRANGÉE : appliquer grassement 1 couche de PANTIFLEX INTER NPS à respectivement 800 g/m² (0,680L/m²).
- Avant sa prise, dérouler l'ARMATURE NON TISSÉE 1M ou NON TISSÉE EFFRANGÉE, en s'aidant d'une spatule à maroufler ou d'un rouleau, en chassant parfaitement l'air qui pourrait rester emprisonné, et en évitant tout pli ou cloque.
- Les lés doivent être posés en se chevauchant, avec un recouvrement de 5 cm minimum.
- Appliquer, immédiatement après, une nouvelle couche de PANTIFLEX INTER NPS en garnissant parfaitement l'ARMATURE à raison de 350 g/m² (3 m²/L). Consommation totale minimum pour le marouflage de l'ARMATURE NON TISSÉE 1M ou NON TISSÉE



GARNOTEC AÉRO

EFFRANGÉE 800 g/m² (0,680 L/m²).

Précautions d'emploi :

- Conditions climatiques d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température ambiante et température du support supérieures à + 5 °C, humidité relative ambiante inférieure à 80 %. Ne pas appliquer en atmosphère susceptible de donner lieu à des condensations, ni sur des supports gelés ou surchauffés, ni non plus, de façon générale dans des conditions activant anormalement le séchage (vent, soleil, etc.).
- Les soubassements sur 25 cm devront être traités en système de peinture D2 : 2 couches de GARNOTEC AÉRO dilué à 10% ou PANCRYL ou PANCRYTEX D2 AÉRO ou PANCRYTEX TT.
- Il est déconseillé d'utiliser des teintes dont le coefficient d'absorption solaire est supérieur à 0,7 (teintes soutenues dont l'indice de luminance lumineuse Y est inférieur à 35 %) sur des surfaces pouvant être exposées au soleil. Toutefois, les teintes soutenues du nuancier le CHROMATIC® Façade peuvent bénéficier de la nouvelle technologie Outside Unlimited Colors®, pour devenir applicables en extérieur. En effet, cette technologie permet, par une formulation spécifique des teintes, d'obtenir un coefficient d'absorption <0,7 et ainsi rester dans le domaine d'acceptation du NF DTU 59.1. Une sous-couche blanche est nécessaire avant application des couches de finitions.