

PPG SIGMACOVER™ 280

DESCRIPTION

Primaire universel bicomposant epoxy polyamide contenant des pigments aluminium

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire époxydique polyvalent pour les systèmes de protection anti-corrosion des métaux ferreux et non-ferreux
- Excellente adhérence sur acier, prépeint, acier galvanisé et métaux non ferreux
- Utilisable comme bouche-pore et couche d'accroche à 25 - 40 µm sec (1,0 - 1,6 mils)
- Convient en immersion
- Polymérise par températures jusqu'à 5°C (41°F)
- Destiné aux retouches des cordons de soudure et des zones dégradées des revêtements époxydiques pendant la construction
- Applicable sur supports préparés par grenaillage à sec ou hydrosablage
- Compatible avec une protection cathodique appropriée
- Certifié ACQPA 24142

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, jaune/vert et brun rouge
- Satiné

Note:

- L'ajout d'une couche de finition stable aux UV devra être envisagé lors de l'utilisation de revêtements époxy dans les zones où l'aspect cosmétique est important

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1.3 kg/l (11.0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	57 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 327,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (env. 3,6 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) selon le système
Rendement théorique	11,4 m²/l pour 50 µm (457 ft²/US gal pour 2,0 mils) 5,7 m²/l pour 100 µm (229 ft²/US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 2 heures
Réticulation complète	7 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

PPG SIGMACOVER™ 280

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Appliquer ce produit à l'épaisseur spécifiée dès que possible après préparation de surface
-

En condition atmosphérique

- Acier: décapage par projection d'abrasif au degré de soin ISO Sa2½ (SSPC SP10), profil de rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
 - Acier; préparation manuelle/mécanisée selon St3 ou SSPC-SP3 pour le neuvage et St2 ou SSPC-SP2 pour la maintenance, UHP en accord avec WJ-2L/3L (SSPC-VIS-4)
 - Acier avec primaire d'atelier au silicate de zinc ; prétraité au degré ISO Sa1 (SSPC SP7) ou nettoyé à la machine au degré ISO St2 (SSPC SP3)
-

Acier galvanisé

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
 - L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif devra être suffisamment rugueux pour atteindre une apparence mat uniforme
 - Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC SP16
-

Acier Inoxydable

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
 - L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif avec des abrasifs inertes non métalliques devra être suffisamment rugueux
 - Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC SP16
-

Métallisation par Projection Thermique (MPT)

- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
 - La technique du voile de débullage suivi de la couche en plein est requise. Se référer à la recommandation sur la dilution dans la partie Mode d'Emploi ci-dessous
-

Béton/maçonnerie

- Sec depuis au moins 28 jours dans des conditions de ventilation adéquates
 - L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5%
 - Le béton doit être sain, sec et exempt de toute laitance ou contamination
 - La surface doit présenter une rugosité suffisante
-

PPG SIGMACOVER™ 280

En immersion

- Acier: décapage par projection d'abrasif au degré de soin ISO Sa2½ (SSPC SP10), profil de rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
 - Acier avec un primaire zinc silicate; cordons de soudure et zones abîmées seront à reprendre par grenaillage ISO Sa2½ (SSPC SP10), profil de rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou par préparation mécanique ISO St3 (SSPC SP3)
-

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
 - La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
 - L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 85%
-

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 4:1

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
 - Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
 - Ajouter le diluant après mélange des composants
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

8 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange
-

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,5 – 2,0 mm (env. 0,060 – 0,079 po)

Pression à la buse

0,3 – 0,4 MPa (env. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER™ 280

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,46 mm (0,018 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Note:

- Dilution jusqu'à 30% en cas d'utilisation comme bouche-pore et couche accroche pour une épaisseur sèche de 25 - 40 µm (1,0 - 1,6 mils)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Taux de dilution

Jusqu'à 5% de THINNER 91-92 peut être ajouté si désiré

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	Rendement théorique
50 µm (2.0 mils)	11.4 m²/l (457 ft²/US gal)
75 µm (3.0 mils)	7.6 m²/l (305 ft²/US gal)
100 µm (4.0 mils)	5.7 m²/l (229 ft²/US gal)

Note:

- Epaisseur film sec à la brosse: 50 µm (2,0 mils) maximum
-

PPG SIGMACOVER™ 280

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils)						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	12 heures	6 heures	2 heures	1 heure	30 minutes
	Maximum si exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois
	Maximum SANS exposition directe au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois
finition polyuréthane	Minimum	36 heures	16 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum si exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois
	Maximum SANS exposition directe au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois

Notes:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Prévoir une teinte de sous couche adaptée pour les finitions brillantes

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 100 µm (4,0 mils)			
Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	8 heures	13 heures	21 jours
10°C (50°F)	4 heures	6 heures	14 jours
20°C (68°F)	2 heures	2.5 heures	7 jours
30°C (86°F)	1 heure	1.5 heures	5 jours
40°C (104°F)	45 minutes	1 heure	4 jours

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

PPG SIGMACOVER™ 280

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	10 heures
20°C (68°F)	8 heures
30°C (86°F)	5 heures
35°C (95°F)	4 heures

SECURITE

- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau
- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUTS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.