

PPG SIGMACOVER® 809

DESCRIPCIÓN

Imprimación/revestimiento epoxy fosfato de zinc, dos componentes, altos sólidos, curado con aducto de poliamina

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación y capa epoxy de pasivación modificada de alta prestación para sistemas de protección anticorrosiva
- Protección de alta durabilidad para estructuras de acero que requieran protección en condiciones ambientales extremas
- Adecuado para su uso en ambientes offshore con las categorías de corrosividad C5 and CX (offshore) según ISO 12944-2
- Recubrimiento tolerante a la superficie para un menor grado de preparación de la superficie para la exposición atmosférica
- Adecuado para el servicio en inmersión sin protección catódica
- Fácil aplicación con brocha/rodillo y pistola sin aire
- Certificado ACQPA 29112

COLORES Y BRILLO

- Gris, rojo oscuro
- Mate

Notas:

- Los revestimientos epoxy calentarán y perderán brillo bajo la exposición a la luz del sol, elevadas temperaturas o sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afecta al desempeño. Los colores claros se pueden oscurecer con el tiempo. Se pueden producir ligeras variaciones en el color entre lotes de fabricación. Las coincidencias de color son aproximadas.
- La aplicación de un acabado estable a los ultravioleta debe considerarse cuando se utilicen revestimientos epoxy en áreas cosméticas

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	80 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 159,0 g/kg UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 270,0 g/l (aprox. 2,3 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendimiento teórico	10,7 m²/l para 75 µm (428 ft²/US gal para 3,0 mils)
Seco al tacto	3 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 3 horas



PPG SIGMACOVER® 809

Datos para el producto mezclado	
	Máximo: 28 días
Curado total al cabo de	5 días
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- Aplicar este producto al espesor especificado inmediatamente después de que la superficie esté preparada

Condiciones del sustrato

- Acero; chorro abrasivo ISO Sa2 o ISO Sa2½, perfil de chorro 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Los métodos alternativos al chorro abrasivo incluyen: ISO St2 (SSPC SP2), ISO St3 (SSPC SP3), SSPC SP15 o SSPC SP WJ-2 o WJ-3 con la superficie seca

Acero imprimado ó capa previa

- La capa previa del revestimiento compatible estará seca y libre de cualquier contaminación
- La superficie de la capa previa deberá estar suficientemente rugosada en caso de considerarse necesario
- Cuando se aplica sobre silicato de zinc, es necesario hacer "mist coat" antes de la capa completa

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 5:1

- La temperatura de la pintura estará preferiblemente por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se necesitaría añadir disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

PPG SIGMACOVER® 809

Vida de la mezcla

2 horas a 20°C (68°F)

Pistola con aire**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,5 - 2,2 mm (aprox. 0,060 - 0,087 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,6 MPa (aprox. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

Pistola sin aire**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 10%

Orificio de boquilla

Aprox. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 pulg)

Presión en boquilla

15,0 - 20,0 MPa (approx. 150 - 200 bar; 2176 - 2901 p.s.i.)

PPG SIGMACOVER® 809

Brocha/rodillo**Disolvente recomendado**

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

Nota:

- Aplicación a brocha puede dejar marcas de brocheado, debido a la naturaleza tixotrópica del producto, solo es adecuado en pequeñas áreas, esquinas o para parcheo

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
75 µm (3.0 mils)	10.7 m ² /l (428 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	8.0 m ² /l (321 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	5.3 m ² /l (214 ft ² /US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m ² /l (128 ft ² /US gal)

PPG SIGMACOVER® 809

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 150 µm (6,0 mils)						
Repintado con...	Intervalo	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
con el mismo y varios revestimientos epoxi de dos componentes	Mínimo	21 horas	7 horas	3 horas	2 horas	1.5 horas
	Máximo	2 meses	1 mese	28 días	21 días	14 días
	Máximo cuando NO hay exposición solar directo	6 meses	6 meses	6 meses	5 meses	4 meses
poliuretanos	Mínimo	30 horas	14 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mese	21 días	14 días	7 días	4 días
	Máximo cuando NO hay exposición solar directo	3 meses	3 meses	3 meses	2 meses	1.5 mese

Nota:

- La superficie debe estar seca y libre de de cualquier contaminación (Aceites , grasas, caleo, etc..) que debe eliminarse mediante limpieza y/o lijado

Tiempo de curado para EPS de hasta 150 µm (6,0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
0°C (32°F)	18 horas	24 horas	20 días
5°C (41°F)	12 horas	16 horas	14 días
10°C (50°F)	5 horas	8 horas	10 días
20°C (68°F)	3 horas	5 horas	5 días
30°C (86°F)	1 hora	4 horas	4 días
40°C (104°F)	45 minutos	3 horas	48 horas

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

PPG SIGMACOVER® 809

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1 hora
40°C (104°F)	40 minutos

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.