

PPG HI-TEMP™ 480

DESCRIPTION

Revêtement époxy polyamine bicomposant à haute teneur en solides

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Apprêt/revêtement tolérant aux surfaces
- Excellente résistance à la corrosion
- Conçu pour prévenir la corrosion sous isolation (CUI) de l'acier au carbone et acier inoxydable
- Conforme à la certification ISO 19277 CUI-1, CUI-2, CUI-3
- Le revêtement universel CUI (Corrosion Sous Isolant), issu d'une technologie époxy phénolique de nouvelle génération, offre une barrière anticorrosion sur l'acier au carbone et l'acier inoxydable sous isolation thermique
- Adapté à une utilisation dans des environnements à haute température jusqu'à 250°C (480°F), capable de supporter des températures intermittentes jusqu'à 275°C (530°F)
- Réussit l'essai cyclique cryogénique de -196°C (-321°F) à 250°C (480°F)
- Excellente résistance aux chocs thermiques lors des cycles rapides humides et secs
- Peut être appliqué sur des surfaces chaudes jusqu'à 150 °C (302 °F)

COULEUR ET LUSTRE

- Gris foncé, brun rouge
- Semi-lustré

Note:

- Les revêtements époxy farine et décolore lorsque exposé aux rayons UV, aux températures élevées ou à une exposition chimique. La décoloration et le farinage n'a aucune incidence sur les performances. Les couleurs claires fonceront au fil du temps. Une certaine variation de lot à lot des couleurs est à prévoir. Le contretypage de couleurs est approximatif.

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1.5 kg/l (12.7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	81 ± 2%
COV (fournis)	Méthode 24 EPA: max 200,0 g/l (1,7 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	125 - 250 µm (5,0 - 10,0 mils)
Rendement théorique	257 ft²/US gal pour 5,0 mils (6,4 m²/l pour 125 µm) 130 ft²/US gal for 10,0 mils (3,2 m²/l for 250 µm)
Sec au toucher	6 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 10 heures Maximum: 3 mois
Réticulation complète	10 jours

PPG HI-TEMP™ 480

Données pour produits mélangés

Stabilité au stockage

Résine: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais
Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement
- Résistance à la température intermittente doit être inférieure à 5% du temps, pour un maximum de 24 heures

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Conditions du substrat

- Acier; décapé par projection d'abrasif selon la norme ISO Sa2½ ou SSPC-SP10, profil de surface de 50 à 75 µm (2,0 à 3,0 mils)
- Pour la maintenance: nettoyage minimal selon SSPC SP6, nettoyage à l'outil mécanique selon ISO St3 (SSPC SP3), nettoyage à l'outil manuel selon ISO St2 (SSPC SP2) ou nettoyage par jet d'eau à ultra-haute pression selon SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L). Tout profil de surface existant doit être conservé et présenter une valeur minimale de 40 µm (1,6 mil).
- Éliminez toute peinture non adhérente, calamine et rouille. La surface à revêtir doit être dimensionnellement stable, sèche, propre et exempte de graisse, d'huile et de toute autre matière étrangère
- Acier inoxydable ; décapage par projection d'abrasif conforme aux directives SSPC SP-17 ou à une norme supérieure. Obtenir un profil de surface de 50 µm (2,0 mils)

Température du substrat et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être supérieure à 10°C (50°F)
- La température du substrat pendant l'application et le durcissement doit être d'au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée

SYSTÈME

- PPG HI-TEMP 480 : Système monocouche de 250 microns (10,0 mils) d'épaisseur sèche

Note:

- Peut être appliqué en 2 couches si nécessaire - 125 µm (5,0 mils) x 2 couches
- Ne pas dépasser 400 µm (16,0 mils) d'épaisseur totale moyenne de film sec (DFT).
- L'application d'une couche de finition peut être nécessaire en cas d'exposition directe au soleil. Veuillez contacter votre représentant PPG pour connaître les couches de finition appropriées

PPG HI-TEMP™ 480

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base à durcisseur 6:1

- La température de la base et le durcisseur mixte doivent être de préférence au-dessus de 15°C (59°F), sinon plus de diluant pourrait être requis pour obtenir une bonne viscosité d'application
 - L'ajout de trop de diluant réduit la résistance à l'affaissement du feuil et ralentit le séchage
 - Ajouter le diluant après mélange des composants
 - Une bonne agitation mécanique de la base et du durcisseur est essentielle
-

Temps d'induction

0 minute

Note:

- Aucun temps d'induction requis
-

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie
-

Pistolet à air comprimé

Diluant recommandé

Application à une température inférieure à 50 °C (122 °F) : DILUANT 91-92

Application de 50°C (122°F) à 149°C (300°F) : Diluant 21-25 (Amercoat 101)

Volume du diluant

0 - 10%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

1,4 - 2,0 mm (env. 0,055 - 0,079 po)

Pression de la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 480

Pistolet sans air

Diluant recommandé

Application à une température inférieure à 50 °C (122 °F) : DILUANT 91-92

Application de 50°C (122°F) à 149°C (300°F) : Diluant 21-25 (Amercoat 101)

Volume du diluant

0 - 5%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

Env. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 po)

Pression de la buse

17,0 - 22,0 MPa (env. 170 - 220 bar; 2465 - 3190 p.s.i.)

Pinceau/rouleau

- Utilisez un pinceau à poils naturels de haute qualité. S'assurer que le pinceau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. L'application au pinceau est limitée à de petites zones tactiles ou pour retouche, plusieurs couches seront nécessaires pour atteindre EFS requise.

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Volume du diluant

0 - 5%

Note:

- Pour une application du revêtement sur une grandes surfaces au rouleau en vue d'une utilisation à haute température, utiliser 5 à 10 % de diluant 21-06 ou 91-92 afin d'obtenir une épaisseur sèche de 100 à 150 µm (4,0 à 6,0 mils) par couche. Un contrôle rigoureux de la formation du film et du respect de l'épaisseur sèche maximale autorisée est recommandé en raison de l'irrégularité de ce type d'application. L'application au pinceau ou au rouleau sur une surface chaude est déconseillée

Nettoyant diluant

- DILUANT 90-53
-

PPG HI-TEMP™ 480

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Taux d'étalement et épaisseur de feuil sec	
EFS	Rendement théorique
125 µm (5.0 mils)	6.4 m²/l (257 ft²/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m²/l (130 ft²/US gal)

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 10,0 mils (250 µm)					
Recouvrable par...	Intervalle	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Lui-même	Minimum	30 heures	10 heures	6 heures	4 heures
	Maximum	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois
PPG HI-TEMP 500	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	1 mois	1 mois
PPG HI-TEMP 1000	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	21 jours	21 jours	21 jours
PPG SIGMATHERM 350	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	14 jours	14 jours	14 jours
PPG SIGMATHERM 540	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	21 jours	21 jours
PSX 700	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	3 mois	2 mois	2 mois	1 mois
Avec SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Minimum	48 heures	16 heures	10 heures	5 heures
	Maximum	2 mois	2 mois	2 mois	1 mois

Note:

- La surface doit être sèche et exempt de toute contamination
- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le durcissement
- Température de service maximale avec couche de finition : 150°C (302°F) avec PPG SIGMADUR 520/550 ; 120°C (248°F) avec PPG PSX 700

PPG HI-TEMP™ 480

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 10,0 mils (250 µm)			
Température du support	Sec au touché	Sec pour la manipulation	Durcissement complet
10°C (50°F)	20 heures	40 heures	21 jours
20°C (68°F)	6 heures	20 heures	10 jours
30°C (86°F)	4 heures	10 heures	5 jours
40°C (104°F)	2 heures	8 heures	3 jours

Note:

- Une ventilation adéquate doit être maintenue pendant l'application et le durcissement

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie en pot
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	2 heures
30°C (86°F)	1,5 heure

Qualifications du produit

- Conforme aux systèmes NORSOK 2022 1D / 6C / 9 pour la catégorie de corrosivité ISO 12944-2 CX

MESURES DE SÉCURITÉ

- Consultez la fiche signalétique et l'étiquette du produit pour toutes les exigences de sécurité et de précaution
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG HI-TEMP™ 480

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECOUVREMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'être acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.