# PHENGUARD™ 965

## BESKRIVELSE

Tokomponent tykfilms amine adduct hærdende novolak fenolepoxy maling

## EGENSKABER

- Fremragende resistens overfor en række organiske syrer, alkohol, fedt (uden forbehold for indholdet af frie fedtsyrer) og opløsningsmidler
- Maksimal last fleksibilitet
- Lav last absorbering
- Nem rengøring
- God resistens overfor varmt vand
- Kan påføres og hærder ved temperaturer ned til 5°C (41°F)
- Gode påføringsegenskaber, resulterende i en glat overflade

## KULØR OG GLANS

- Offwhite, lyserød, grå
- Lav glans

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

| Data for det blandede produkt | |
|---|---|
| **Antal komponenter** | To |
| **Vægtfylde** | 1,7 kg/l (14,2 lb/US gal) |
| **Volumen tørstof** | 68 ± 2% |
| **VOC (Leveret)** | Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 195,0 g/kg<br>Maks. 329,0 g/l (ca. 2,7 lb/gal)<br>EPA Metode 24: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal) |
| **Anbefalet tørfilmstykkelse** | 100 µm (4,0 mils) |
| **Teoretisk strækkeevne** | 6,8 $m^2$/l for 100 µm (273 $ft^2$/US gal for 4,0 mils) |
| **Berøringstør** | 2 timer |
| **Overmalingsinterval** | Minimum: 8 timer<br>Maksimum: 14 dage |
| **Holdbarhed** | Base: mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring<br>Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring |

# PHENGUARD™ 965

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

**Forbehandling**

- Stål bør sandblæses til minimum ISO-Sa 2½ Iht. ISO 8501-1
- Blæse profil 50 – 100 µm (2.0 – 4.0 mils)
- Stål bør være fri for rust, skaller, shop primer og anden forurening
- Overfladen skal være komplet tør, før og under påføring af PHENGUARD 965

**Overfladetemperaturer og påførings betingelse**

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være over 5°C (41°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

## SYSTEMSPECIFIKATION

- PHENGUARD 965 offwhite: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 lyserød: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 grå: 100 µm (4,0 mils)

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

**Blandingsforhold i volumen: base til hærder 87:13 (6,69:1)**

- Temperaturen på den blandede base og hærder skal være over 15°C (59°F); er malingen koldere, justeres viskositeten med fortynder
- Tilføjelse af for meget fortynder resulterer i reduceret bæreevne
- Fortynder skal tilsættes efter at komponenterne er blandet

**Tabel over forreaktionstid**

| Det blandede produkts Induktionstid | |
|---|---|
| **Det blandede produkts temperature** | **Forreaktionstid** |
| 5°C (41°F) | 20 minutter |
| 10°C (50°F) | 15 minutter |
| 15°C (59°F) | 10 minutter |

**Pot life**

2 timer ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

# PHENGUARD™ 965

**Luftsprøjte**

**Anbefalet fortynder**

THINNER 91-92

**Volumen fortynder**

5 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

**Dysestørrelse**

2,0 mm (ca. 0,079 in)

**Dysetryk**

0,3 MPa (ca. 3 bar; 44 p.s.i.)

---

**Luftløs sprøjte**

**Anbefalet fortynder**

THINNER 91-92

**Volumen fortynder**

0 - 10%, afhængigt af ønskede tykkelse og påføringsbetingelser

**Dysestørrelse**

Ca. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

**Dysetryk**

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

**Pensel/rulle**

**Anbefalet fortynder**

THINNER 91-92

**Volumen fortynder**

0 - 5%

---

**Rensefortynder**

- THINNER 90-53

---

# PHENGUARD™ 965

## YDERLIGERE DATA

| Strækkeevne og filmtykkelse | |
|---|---|
| **TFT** | **Teoretisk strækkeevne** |
| 100 µm (4.0 mils) | 6.8 $m^2$/l (273 $ft^2$/US gal) |
| 125 µm (5.0 mils | 5.4 $m^2$/l (218 $ft^2$/US gal) |

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 60 µm (2,4 mils)

| Overmalingsinterval for TFT op til 100 µm (4,0 mils) | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Overmaling med...** | **Interval** | **5°C (41°F)** | **10°C (50°F)** | **15°C (59°F)** | **20°C (68°F)** | **30°C (86°F)** |
| Med sig selv | Minimum | 24 timer | 20 timer | 14 timer | 8 timer | 6 timer |
| | Maksimum | 28 dage | 25 dage | 21 dage | 14 dage | 7 dage |

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

# PHENGUARD™ 965

| Hærdetid for TFT op til 100 µm (4,0 mils) | |
|---|---|
| **Overfladetemperatur** | **Minimum hærdetid inden transport af laster uden note 4, 7 eller 11 og ballastvand eller tank test med havvand** |
| 5°C (41°F) | 7 dage |
| 10°C (50°F) | 5 dage |
| 15°C (59°F) | 4 dage |
| 20°C (68°F) | 3 dage |
| 30°C (86°F) | 48 timer |

Noter:

- Minimum efterhærdetid for PHENGUARD 965 systemer før transport af laster med bemærkninger 4, 7 eller 11: 3 måneder
- For detaljeret information vedrørerende resistens og resistensnoter, venligst se den seneste udgave af Sigma's Cargo Resistens Liste
- For transport af methanol og vinylacetatmonomer, er varme hærdinig påkrævet, denne kan ikke erstattes af en service periode på 3 måneder med ikke-aggressive laster
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Når brugt som primer under opløsningsmiddel frie tank-malinger, skal tft'en begrænses til maksimum 100 µm (4.0 mils)

| Pot life (ved påføringsviskositet) | |
|---|---|
| **Det blandede produkts temperatur** | **Pot life** |
| 5°C (41°F) | 8 timer |
| 10°C (50°F) | 6 timer |
| 15°C (59°F) | 4 timer |
| 20°C (68°F) | 2 timer |
| 30°C (86°F) | 1 timer |

## SIKKERHED

- Dette er en opløsningsmiddelholdig maling, og foranstaltninger skal tages for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler

# PHENGUARD™ 965

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

## REFERENCER

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets

## GARANTI

**PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.**

## ANSVARSBEGRÆNSNING

**UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.**

**The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.**