PHENGUARD™ 965

DESCRIZIONE

Rivestimento bicomponente ad alto spessore a base di resine epossi-fenoliche-novolacche con addotto amminico

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente resistenza ad una vasta gamma di acidi organici, alcooli, grassi (a prescindere dal contenuto degli acidi grassi liberi) e solventi
- Massima flessibilità di carico
- Basso assorbimento del carico
- Facile da pulire
- Buona resistenza all`acqua calda
- Può essere applicato e reticola a temperature fino a 5°C (41°F)
- Buone proprietà di applicazione, consentono di ottenere una superificie liscia

COLORI E BRILLANTEZZA

- Bianco sporco, rosa, grigio
- Bassa lucentezza

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,7 kg/l (14,2 lb/US gal)
Residuo secco in volume	68 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 195,0 g/kg max. 329,0 g/l (circa 2,7 lb/gal) Metodo 24 EPA: 310,0 g/ltr (2,6 lb/USgal)
Spessore film secco consigliato	100 µm (4,0 mils)
Resa teorica	6,8 m^2/l per 100 µm (273 ft^2/US gal per 4,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 8 ore Massimo: 14 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 12 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e asciutti

PHENGUARD™ 965

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

Condizioni del supporto

- L'acciaio dovrebbe essere almeno sabbiato al grado ISO-Sa2½
- Profilo di rugosità 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- L'acciaio deve essere privo di ruggine, calamina, shop primer e ogni altra contaminazione
- Il substrato deve essere perfettamente asciutto prima e durante l`applicazione del PHENGUARD 965

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione dovrebbe essere superiore a 5°C (41°F)
- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada

SPECIFICA DI SISTEMA

- PHENGUARD 965 bianco "sporco": 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 pink: 100 µm (4,0 mils)
- PHENGUARD 965 grey: 100 µm (4,0 mils)

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 87:13 (6,69:1)

- La temperatura della miscela base e induritore dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessario ulteriore diluente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di eccessivo diluente comporta la riduzione della resistenza alla colatura
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

Tabella del tempo di induzione

Tempo di induzione del prodotto miscelato	
Temperatura del prodotto miscelato	**Tempo di induzione**
5°C (41°F)	20 minuti
10°C (50°F)	15 minuti
15°C (59°F)	10 minuti

Vita utile del prodotto miscelato

2 ore a 20°C (68°F)

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Vita utile del prodotto miscelato

PHENGUARD™ 965

Spruzzatura ad aria

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

5 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

2,0 mm (circa 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 MPa (ca. 3 bar; 44 p.s.i.)

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

Ca. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

15,0 MPa (ca. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Pennello/rullo

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53

PHENGUARD™ 965

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	**Resa teorica**
100 µm (4.0 mils)	6.8 m^2/l (273 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils	5.4 m^2/l (218 ft^2/US gal)

Note:

- Spessore secco massimo in caso di applicazione a pennello: 60 µm (2,4 mils)

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)						
Ricopertura con...	**Intervallo**	**5°C (41°F)**	**10°C (50°F)**	**15°C (59°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
se stesso	Minimo	24 ore	20 ore	14 ore	8 ore	6 ore
	Massimo	28 giorni	25 giorni	21 giorni	14 giorni	7 giorni

Note:

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione

PHENGUARD™ 965

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 100 µm (4,0 mils)	
Temperatura del supporto	**Tempo minimo di essiccazione prima del trasporto di carichi senza le note 4, 7 o 11 e casse zavorra o test con acqua di mare**
5°C (41°F)	7 giorni
10°C (50°F)	5 giorni
15°C (59°F)	4 giorni
20°C (68°F)	3 giorni
30°C (86°F)	48 ore

Note:

- Tempo di post-polimerizzazione per il sistema PHENGUARD 965 prima del trasporto di carichi con note 4, 7 o 11: 3 mesi
- Per informazioni dettagliate sulle resistenze e sulle note relative, rimandiamo all'ultima edizione della Cargo Resistance List
- Per il trasporto di metanolo e di vinil acetato monomero è richiesta l'essiccazione a caldo che non può essere sostituita da un periodo di servizio di 3 mesi con carichi non aggressivi
- Durante l'applicazione e la reticolazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione
- Quando usato come primer sotto prodotti senza solvente per rivestimento di serbatoi, lo spessore del film secco non dovrà eccedere i 100 µm (4,0 mils)

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	**Vita utile del prodotto miscelato**
5°C (41°F)	8 ore
10°C (50°F)	6 ore
15°C (59°F)	4 ore
20°C (68°F)	2 ore
30°C (86°F)	1 ore

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Questa è una pittura a base solvente. L`operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l`inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi
- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione

PHENGUARD™ 965

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Guide | PPG PHENGUARD | Tankcoating - Hot cure
- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'idonea conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.