

QC-9000

TRANSPARENTE RÁPIDO BAJO COV

Información del producto



PPG QUICKLINE® QC-9000 Transparente de Secado Rápido Bajo COV es un transparente de uretano de dos componentes y secado rápido, diseñado para aumentar la productividad en procesos de secado al aire y horneado a baja temperatura en los talleres de reparación automovilísticos actuales. QC-9000 ofrece aplicación sencilla, excelente flujo y nivelación, y un ciclo de horneado corto. Es sumamente versátil y puede usarse tanto en reparaciones de varios paneles como en acabados completos.

Productos compatibles



Aplique sobre:

- Capa base de color QB PPG Quickline

Preparación del sustrato



- Lave todas las superficies que se van a pintar con agua y jabón para eliminar contaminantes solubles en agua y aplique enseguida el limpiador ONECHOICE® adecuado. Asegúrese de que el sustrato esté totalmente limpio y seco antes y después del trabajo de aplicación
- Lije (en agua) con lija de grado 500 a 600 EE.UU. / P800-P1200 Europeo, o lije (en seco) con lija de grado 400-500 EE.UU. / P600-P800 Europeo.
- Enjuague la superficie y seque por completo antes de volver a limpiar con el limpiador de superficie *OneChoice* adecuado. Se recomienda usar un paño atrapapolvo *OneChoice*.
- Para sustratos plásticos, consulte el boletín del producto Promotor de Adhesión para Plástico *OneChoice*.

Guía de aplicación



Proporción de mezcla

Estándar

QC-9000 Transparente de secado rápido bajo COV	4 partes
QH-9x00 Endurecedor para transparente rápido bajo COV	1 parte

Endurecedores:

QH-9100 Endurecedor bajo COV - Rápido	60-75°F (16-24°C)
QH-9200 Endurecedor bajo COV - Mediano	75-95°F (24-35°C)
QH-9300 Endurecedor bajo COV - Lento	95°F (35°C) o más
QH-9400 Endurecedor bajo COV - Extra lento	98°F (37°C) o más

Acelerado

QC-9000 Transparente de secado rápido bajo COV	4 partes
QH-9x00 Endurecedor para transparente rápido bajo COV	1 parte
Acelerador SL93LV bajo COV	2%



Vida útil:

- 2½-3 horas a 70°F (21°C) Mezcla estándar (4:1)

2-2½ horas a 70°F (21°C) Mezcla acelerada (4:1:2%)



QC-9000

TRANSPARENTE RÁPIDO BAJO COV

Información del producto

Aditivos:

Acelerador SL93LV de bajo COV	Vea arriba la proporción
SLV814 Flexibilizador universal LV	3 : 1 : ½ (SLV814)
SLV814 con SL93LV	3 : 1 : ½ (SLV814 : 2% (SL93LV
SLV4985 Agente Matizante Universal	Consulta el boletín OC-7 para conocer las proporciones de mezcla



Configuración y presión de la pistola de rociar

Boquilla	1.3-1.4 mm
HVLP en la boquilla de aire	8-10 psi
Presión en la pistola de aire	29 psi

Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola para rociar respecto a la presión del aire de entrada.



Aplicación:

- 2 capas mojadas con 5-7 minutos entre capas
- Espesor total recomendado de película seca: 2.0-2.4 mils

Tiempo de oreo

5-7 minutos entre capas a 70°F (21°C)



Tiempos de secado

Estándar

Libre de polvo	30-40 minutos a 70°F (21°C)
Tiempo para encintar	12-16 horas a 70°F (21°C)
Secado al aire	4-6 horas a 70°F (21°C)
Secado forzado	
Purga	Ninguno
QH-9100	15 minutos a 140°F (60°C)
QH-9200	20 minutos a 140°F (60°C)
QH-9300	20 minutos a 140°F (60°C)
QH-9400	20 minutos a 140°F (60°C)
Con SL93LV	10 minutos a 140°F (60°C)

Acelerado

Libre de polvo	15-20 minutos a 70°F (21°C)
Tiempo para encintar	6-8 horas a 70°F (21°C)
Secado al aire	2½-3 horas a 70°F (21°C)
Secado forzado	10 minutos a 140°F (60°C)

IR (Infrarrojo)

Onda media	5 minutos medi horneado, 10 minutos completo
Onda corta	5 minutos



Para recubrir

- El transparente de secado rápido QC-9000 Bajo COV puede ser repintado después de 4-6 horas de secado al aire o secado forzado. Antes de repintar con imprimante, color o transparente, el QC-9000 debe ser limpiado, lijado y liampado de nuevo.

Nota: todos los tiempos de secado forzado están calculados para la temperatura del metal. Durante el secado forzado, se debe considerar tiempo adicional para que el metal alcance la temperatura recomendada

Pulimiento

Secado al aire: 4-6 horas a 70° F (21° C)

1½-2 horas a 70° F (21° C) con SL93LV

Secado forzado: Después de enfriar

El QC-9000 puede lijarse ligeramente con lija grado 1500-2000 y luego pulirse con compuesto. Use una almohadilla de espuma con un compuesto de corte suave para eliminar cualquier imperfección menor.



QC-9000

TRANSPARENTE RÁPIDO BAJO COV

Información del Producto

Datos técnicos

Información LPA	QC-9000 : QH-9x00	QC-9000 :QH-9x00 : SL93LV	QC-9000 : QH-9x00 : SLV814
Proporción de mezcla	4 : 1	4 : 1 : 2%	3 : 1 : ½
Categoría de recubrimiento	Transparente	Transparente acelerado	Transparente flexible
COV real (g/L)	129	127	116
COV real (lb/gal EE. UU.)	1.08	1.06	0.97
COV reglamentario (g/L) (sin agua ni exentos)	244	243	246
COV reglamentario (lb/gal EE. UU.) (sin agua ni exentos)	2.04	2.03	1.83
Densidad (g/L)	1100	1105	1118
Densidad (lb/gal EE.UU.)	9.18	9.22	9.33
% de sólidos por volumen	46.7	47.5	47.1
% de sólidos por peso	39.2	38.3	39.7
Rendimiento en pies² con 100% de eficiencia de transferencia	613	602	634

Recomendaciones para almacenar

- Almacenar en un lugar fresco y seco, lejos del calor.

Salud y seguridad

Para obtener más información sobre seguridad e instrucciones de manipulación, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas..

El contenido de este paquete puede tener que mezclarse con otros componentes antes de que el producto pueda utilizarse. Antes de abrir los paquetes, asegúrate de entender los mensajes de advertencia en las etiquetas y la ficha de seguridad de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de todas sus partes.

El uso inadecuado, por ejemplo, una técnica de pulverización deficiente, controles de ingeniería insuficientes y/o la falta de un equipo de protección personal (EPP) adecuado, pueden resultar en condiciones peligrosas o lesiones.

Sigue las instrucciones del fabricante del equipo de aspersión para evitar lesiones personales o incendios.

Proporcionar una ventilación adecuada para el control de riesgos a la salud y de incendio.

Sigue la política de la empresa, las recomendaciones del producto y del fabricante de respiradores para seleccionar y usar correctamente la protección respiratoria.

Asegúrate de que los empleandos estén adecuadamente formados en el uso seguro de los respiradores según los requisitos de la empresa y la normativa.

Guarda los residuos en el agua y los que transmiten los disolventes por separado. Un agente competente con la certificación adecuada debe manejar todos los residuos peligrosos. Los residuos deben ser eliminados conforme a todas las leyes y normativas federales, estatales, provinciales y locales.

Use EPP adecuado, como protección para ojos y piel. En caso de lesión, consulta los procedimientos de primeros auxilios en la SDS.

Siempre respeta todas las precauciones aplicables y sigue buenas prácticas de seguridad e higiene.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada, Inc.
5676 Timberlea Blvd
Mississauga, ON L4W 4M6

 ADVERTENCIA: Algunos productos aquí mencionados pueden contener sustancias químicas que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer y/o daños reproductivos. Para más información, visita P65Warnings.ca.gov.

El logotipo de PPG, We protect and beautify the world, Quickline y OneChoice son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.

El logotipo de Facebook "f" es una marca registrada de Facebook, Inc. El logotipo IN es una marca registrada de LinkedIn Corporation.

El glifo de Instagram es una marca registrada de Instagram, LLC. ©2026 PPG Industries, Inc. 08/26 QL-QC9SP

www.ppgrefinish.com 800-647-6050

