Technisches Merkblatt

SIGMA Xpress Satin

I WERKSTOFFBESCHREIBUNG

Produktaussage:

Sigma Xpress Satin ist ein besonders schnelltrocknender, seidenglänzender Lack auf Basis modifizierter Alkydharztechnologie (Sigma-Fast-Drying), Lösemittelhaltig, für innen und außen. Sigma Xpress Satin ist die schnelltrocknende Alkydharz-Alternative für alle Maler, die die Verarbeitung, den Verlauf und das Ergebnis eines klassischen lösemittelhaltigen Lacks bevorzugen und dennoch schnell und rationell arbeiten wollen.

Verwendungszweck:

Für außergewöhnlich schnelltrocknende Zwischen- und Schlussbeschichtungen.
Durch die Fast-Drying-Technologie können an einem Tag 2 Anstriche ausgeführt werden und die Oberfläche ist nach einer Trocknungszeit von ca. 2-3 Stunden bereits regenfest! Einsetzbar überall dort, wo ein schnelles, rationelles und sicheres Arbeiten mit einem lösemittelhaltigen Alkydharzlack gewünscht wird. Universell einsetzbar auf den verschiedensten Bauteilen und Untergründen (z.B. Türen, Türzargen, Fenster, Treppenwangen, Geländer, Rolladenkästen, Fußleisten etc.)
Sehr rationell z.B. bei Lackierarbeiten in Mietwohnungen
(nur 1 x Termin machen aber 2 x am Tag lackieren)

Eigenschaften:

– extrem schnelle Trocknung
– grifffest nach ca. 2 Stunden
– überstreichbar nach ca. 6 Stunden
– bereits nach ca. 2 Stunden Trocknungsdauer keine Oberflächenbeeinträchtigung durch Regeneinwirkung ersichtlich
– gute Trocknung auch bei niedrigen Temperaturen
– der gewünschte Glanzgrad stellt sich bereits nach 24 Std. Trocknungszeit ein
– sehr gute Witterungsbeständigkeit

Farbtöne:

Weiß und in mehreren tausend Farbtönen tönbar über das MIX ABSOLUT Farbmischsystem

Glanzgrad:

Seidenglänzend

Verpackungsgröße:

2,5 l und 1,0 l

PPG Coatings Deutschland GmbH • Feldstraße 5A • D-44867 Bochum • Tel. +49 234 869 0 • Fax +49 234 869 358
www.sigmacoatings.de

II Technische Daten

Dichte:	Ca. 1,16 g/ccm (Weiß)
Verbrauch:	Ca. 70 - 90 ml/m²
Trockenzeit:	staubtrocken nach ca. 1-2 Stunden, überstreichbar nach ca. 6 Stunden bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte. Mit steigendem Materialverbrauch und höheren Nassschichtdicken verändert sich die Trockenzeit und die Durchtrocknung. Ebenso verlängern niedrige Temperaturen die Trocknung.
Lagerung:	Kühl und frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde.

III Verarbeitungshinweise

Verarbeitung:	streichen, spritzen oder rollen; Vor Gebrauch gut umrühren.
Untergrundvorbehandlung:	
Stahl:	Stahl entfetten und entrosten. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 2 mal mit Sigma Allgrund grundbeschichten. Zwischenbeschichtung z.B. mit Sigma Xpress Vorlack, Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress Satin.
Kunststoff:	Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit SIGMA Universol (1 : 50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P 400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen und mit Sigma Allgrund grundbeschichten. Zwischenbeschichtung z.B. mit Sigma Xpress Vorlack, Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress.
Holz:	Der Untergrund muss trocken (Nadelholz ca. 15 Gew.%, Laubholz ca. 12 Gew.% Holzfeuchte), fest, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Untergrund und vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Schichten restlos entfernen. Alte, glänzende Lackbeschichtungen anlaugen und anrauen. Vergrauungen gründlich bis zum gesunden Holz entfernen, Kanten auf 2mm Radius runden.
Beschichtungsempfehlung Holz:	**Begrenzt maßhaltige Holzbauteile:** Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit GORI 28. Grundbeschichtung z.B. mit Sigma Xpress Vorlack Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress Satin

Maßhaltige Holzbauteile:
Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit GORI 28.
Grundbeschichtung z.B. mit Sigma Xpress Vorlack
Zwischen- und Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress Satin
Für die Schlussbeschichtung von Möbeln (Bänken, Stühlen etc.) sollte im farbigen Bereich auf glänzende bzw. hochglänzende Produkte zurückgegriffen werden.
Bei minderer Holzqualität und Konstruktion des Bauteils sollte auf die Zwischenbeschichtung verzichtet werden!

Für beste Ergebnisse: Um die maximale Oberflächenqualität in Bezug auf Ästhetik und Verlauf zu erzielen, empfehlen wir im System den Sigma Vorlack als Grund- und/oder Zwischenbeschichtung einzusetzen

Für schnellste Ergebnisse: Um die schnellste Trocknung des gesamten Beschichtungssystems zu erzielen, empfehlen wir den Sigma Xpress Vorlack als Grund- und/oder Zwischenbeschichtung einzusetzen

Reinigung der Werkzeuge: Sofort nach Gebrauch mit SIGMA Verdünnung 20-02.

Hinweise: Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens + 5 °C.
Maximale relative Luftfeuchte 85 %.
Bei Verwendung an Innenseiten von Holzfenstern und Außentüren kann es unter ungünstigen Bedingungen zu einer kurzfristigen Geruchsbelästigung kommen.
Es ist für eine optimale Be- und Entlüftung zu sorgen.

Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten.
Für den Einsatz in sensorisch sensiblen Bereichen als auch für großflächige Anwendungen im Innenbereich (auf z.B. Decken- und Wandflächen) empfehlen wir aufgrund des material typischen Geruchs von lösemittelbasierten Alkydharzlacken den Einsatz wasserbasierter Lacksysteme, z.B. Sigma Contour Aqua-PU oder Sigma Torno Aqua.
Der endgültige Glanzgrad der Schlussbeschichtung stellt sich nach einer Trocknungsdauer von ca. 21 Tagen ein.
Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher unzureichender natürlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für lösemittelverdünnbare Beschichtungsstoffe typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakalische Luft verstärkt werden.

Hinweis Holzreparatur:	Verrottete und zerstörte Holzer (z.B. Wasserschenkel, Fensterecken, Ausbruchstellen) können mit Hilfe des PROGOLD Holzreparatur-Systems repariert/ersetzt werden.
Besonders zu beachten:	VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

IV Sonstige Hinweise

Entsorgung:	Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschlage entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Produkt-Code:	BSL20

V Produktdeklaration nach VDL-RL 01

Enthält:	Alkydharz, Titandioxid, Bundpigmente, Füllstoffe, Aliphate, Additive.

VI Produktdeklaration nach DIN EN 927-1

Fülle:	Mittel
Deckvermögen:	Deckend
Glanz:	Halbglänzend

VII Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26:

Bindemittel:	***Klasse B***
Pigmentierung:	***Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton***

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Dezember 2024

PPG Coatings Deutschland GmbH • Feldstraße 5A • D-44867 Bochum • Tel. +49 234 869 0 • Fax +49 234 869 358
www.sigmacoatings.de