Kenmerkenblad 3197NL

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Omschrijving

Watergedragen, zijdeglanzende, tweecomponenten primer en aflak voor buiten en binnen op basis van epoxy.

Gebruiksdoel

Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen.
Het schilderen van diverse soorten kunststoffen.
Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.

Voornaamste kenmerken

- Gebruiksgemak door één-pot-systeem (gronden, overgronden en aflakken met één en hetzelfde product).
- Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.
- Uitstekend bestand tegen atmosferische expositieomstandigheden.
- Corrosiewerend.
- Snelle droging; op één dag zijn meerdere lagen aan te brengen.
- Kan overgeschilderd worden met één component en tweecomponenten verven.
- Eenvoudige applicatie, zowel met de airless-spuit als met de kwast.
- Niet ontvlambaar.
- Geschikt voor toepassing in de voedingsindustrie conform HACCP voorschrift.
- Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig
- NEN-EN-ISO 12944-2.

Kleuren en glans

Kleuren die zonder kleurafwijking gemaakt kunnen worden zijn:

RAL 1001	RAL 3012	RAL 6034	RAL 7030	RAL 7039
RAL 1011	RAL 3016	RAL 7000	RAL 7032	RAL 7040
RAL 1013	RAL 5009	RAL 7001	RAL 7033	RAL 7044
RAL 1015	RAL 5023	RAL 7004	RAL 7034	RAL 7047
RAL 1019	RAL 5024	RAL 7012	RAL 7035	RAL 9001
RAL 2010	RAL 6002	RAL 7023	RAL 7037	RAL 9002
RAL 3009	RAL 6011	RAL 7024	RAL 7038	RAL 9010

Andere kleuren kunnen een aanzienlijke kleurafwijking vertonen. In verband hiermee dient vooraf een kleurcontrole uitgevoerd te worden.

Zijdeglans

Verpakking

Blik (basis en verharder) van 2,5 liter.

Basisgegevens

Gemengd product

Dichtheid	:	ca. 1,3 kg/dm^3
Percentage vaste stof	:	ca. 53 vol.%
Droge laagdikte	:	60 µm

Componenten

Houdbaarheid	:	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C maximaal 6 maanden.
Vlampunt	:	niet van toepassing

Kenmerkenblad 3197NL

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Basisgegevens

Droogtijden bepaald bij 23°C en een R.V. van 50%

Kleefvrij na	:	2 uur*
Overschildertijd	:	min. 3 uur* (met zichzelf) max. 6 maanden*
Belastbaar met water na	:	48 uur. Eerder belasten met water kan leiden tot uitbloedingen of vlekvorming.
Volledig uitgehard	:	4 dagen*

* Zie aanvullende gegevens.

Rendement

Theoretisch rendement
Droge laagdikte 60 µm : 9 m²/liter

Praktisch rendement
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode en ervaring.

Verwerkings-condities

Tijdens applicatie en uitharding moet minimaal aan de volgende voorwaarden worden voldaan:
- Ondergrond- en omgevingstemperatuur tussen 10°C en 30°C.
- De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.
- Relatieve vochtigheid maximaal 75%.

Systemen

BUITEN

Staal
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van drie lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Thermisch verzinkt staal
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Aluminium
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Kunststof
- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Noot:
Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Kenmerkenblad 3197NL

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Systemen

BINNEN

Staal
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
- Het geheel voorzien van drie lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Thermisch verzinkt staal
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Aluminium
- Grondig reinigen en ontvetten.
- Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
- Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Kunststof
- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
- Het geheel voorzien van twee lagen Sigma Multicoat Aqua 2K EPSatin.

Noot:
Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

Instructies voor gebruik

Mengverhouding
70 basiscomponent : 30 verharder (volumedelen)

Alvorens de verf te verspuiten dient de spuitapparatuur eerst doorge-spoeld te worden met Nikutex 1837 en leidingwater volgens de reinigingsprocedure voor watergedragen coatings.
De temperatuur van het mengsel van basiscomponent en verharder dient bij voorkeur boven 15°C te zijn, anders moet extra verdunning worden toegevoegd om de applicatieviscositeit te verkrijgen.
Te veel verdunning resulteert in een verhoogd risico op zakkers en vertraagt de uitharding.
Verdunning na het mengen van de componenten toevoegen.

Inductietijd
Geen.

Verwerkingstijd
3 uur bij 20°C (zie aanvullende gegevens)

Kenmerkenblad 3197NL

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Instructies voor gebruik

Kwast / verfrol

Aanbevolen kwast	:	ProGold kwast 7500 Classic serie
Aanbevolen verfrol	:	ProGold Verfrol Nylon Vacht 8 mm
Verdunning	:	0-5 vol.% leidingwater

Airless-spuit

Verdunning	:	0-5 vol.% leidingwater
Spuitopening	:	ca. 0,48 mm (= 0,019 inch)
Spuitdruk	:	15 MPa (= ca. 150 bar)

Reiniging gereedschap
Leidingwater en Nikutex 1837

Reinigingsprocedure voor spuitapparatuur
Pulsatorfilter en tipfilter demonteren en zorgvuldig reinigen.

De onderstaande tabellen geven de reinigingsprocedure aan bij overschakelen van oplosmiddelhoudende verf naar watergedragen verf (tabel 1) en van watergedragen verf naar oplosmiddelhoudende verf (tabel 2).

Tabel 1: overschakelen van oplosmiddelhoudende verf naar watergedragen verf

verfsoort	alkydhars	chloorrubber	epoxy	polyurethaan
eerste reiniging	Sigma verdunning 20-05	Sigma verdunning 21-22	Sigma verdunning 90-53	Sigma verdunning 21-06
tweede reiniging	Nikutex 1837	Nikutex 1837	Nikutex 1837	Nikutex 1837
derde reiniging	leidingwater	leidingwater	leidingwater	leidingwater

Tabel 2: overschakelen van watergedragen verf naar oplosmiddelhoudende verf

eerste reiniging	warm leidingwater	warm leidingwater	warm leidingwater	warm leidingwater
tweede reiniging	Nikutex 1837	Nikutex 1837	Nikutex 1837	Nikutex 1837
derde reiniging	geen	geen	Sigma verdunning 90-53	Sigma verdunning 21-06
verfsoort	alkydhars	chloorrubber	epoxy	polyurethaan
Nikutex 1837 is geschikt voor hergebruik.				

Veiligheids-maatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin.

Kenmerkenblad 3197NL

Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin



Aanvullende gegevens

Overschildertijdstabel voor Sigma Multicoat Aqua 2K EP Satin

Ondergrondtemperatuur	10°C	20°C	30°C
Minimum overschildertijd	4 uur	3 uur	2 uur
Maximum overschildertijd	6 maanden	6 maanden	6 maanden

Overschildertijdstabel voor polyurethaanverven

Ondergrondtemperatuur	10°C	20°C	30°C
Minimum overschildertijd	24 uur	16 uur	12 uur
Maximum overschildertijd	6 maanden	6 maanden	6 maanden

Uithardingstabel

Ondergrondtemperatuur	kleefvrij	hanteerbaar	volledig uitgehard
10°C 20°C 30°C	3 uur 2 uur 1 uur	18 uur 6 uur 5 uur	6 dagen 4 dagen 3 dagen

Verwerkingstijdtabel (bij applicatieviscositeit)

10°C 20°C 30°C	4 uur 3 uur 2 uur

Epoxycoatings hebben bij buitentoepassing beperkt glans- en kleurbehoud en zullen op den duur verkrijten en afpoederen.
Glansafname door weerbelasting (UV) doet echter geen afbreuk aan de beschermende werking van de coating. Is beter glansbehoud en uitstraling gewenst, werk dan af met een 2K polyurethaan (PU) aflak (halfglans), of een 1K alkydverf (halfglans of hoogglans).

Referenties

Documentatieblad	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1301
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

EMG

10100DN3197NL

PPG Coatings Nederland B.V., Oceanenweg 2, 1047 BB, Amsterdam. Technical Support Services, telefoon: 0297-541889, e-mail: info@sigma.nl, website: www.sigma.nl.
De gegevens in dit blad zijn correct op de dag van uitgifte. Wij behouden ons het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen.
Aansprakelijkheid op grond van gegevens van dit blad wordt uitgesloten. Sigma Coatings is een merk van PPG.

We protect and beautify the world™

SIGMA COATINGS