

AMERLOCK® 2 AL

DESCRIPTION

Époxy mastic aluminium à séchage rapide

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Séchage rapide
- Bonnes propriétés de séchage même à faible température
- Faible COV
- Revêtement hautes performances pour acier neuf ou existant
- Auto-apprêtant pour un grand nombre d'applications
- Formulé avec des flocons d'aluminium lamellaire pour une meilleure protection contre la corrosion
- Compatibles avec la rouille adhérente restante sur des surfaces préparées

COULEUR ET LUSTRE

- Métallique mat
- Aluminium

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Données pour produits mélangés	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,34 kg/l (11,16 lb/US gal)
Extrait sec en volume	85 ± 3%
COV (fournis)	1,0 lb/US gal (120 g/l)
Épaisseur recommandée du film sec	4,0 - 8,0 mils (100 - 200 µm) selon le système
Rendement théorique	353 ft²/US gal pour 4,0 mils (8,8 m²/l for 100 µm)
Stabilité au stockage	Résine: au moins 36 mois entreposé dans un endroit sec et frais Durcisseur: au moins 24 mois entreposé dans un endroit sec et frais

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Délai de recouvrement
- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES – Temps de durcissement

AMERLOCK® 2 AL

CONDITIONS ET TEMPÉRATURES DU SUBSTRAT RECOMMANDÉES

Acier

- Enlever les contaminants de surface, huile et graisse selon la norme SSPC-SP1
 - Sabler avec un abrasif angulaire selon la norme SSPC SP-10 ou mieux pour réservoirs internes. Obtenir un profil de surface de 2,0 - 4,0 mils (50 - 100 um)
 - Pour un service atmosphérique, sabler au jet d'abrasif selon la norme SSPC SP-6
 - Le produit est compatible avec une surface préparée selon la norme SSPC WJ-2 (L), ou le profil existant original peut-être exposé
 - Pour la maintenance et la réparation en service atmosphérique, le produit peut être appliqué sur des surfaces préparées selon les normes SSPC SP-2 ou SSPC SP-3 (nettoyage à la brosse ou mécanique)
 - AMERCOAT 114 A peut être utilisé comme pour remplir les cavitations ou surfaces inégales de l'acier
 - Vérifiez avec le service technique de PPG PMC pour le niveau de sel soluble maximal admissible pour le service d'immersion dans l'eau. Cela varie en fonction de la chimie de l'eau et des températures de service
-

Métaux non ferreux

- Sabler légèrement à l'abrasif selon la norme SSPC SP-16 pour atteindre un profil d'encrage uniforme et dense 1,5-4,0 mil. Utilisez un primaire époxy approprié
-

Revêtements existants et réparations

- Vérifiez que le revêtement est sain et bien adhérent
 - Ne pas appliquer sur des revêtements acryliques ou des revêtements qui ont une mauvaise résistance aux solvants
 - Une application témoin est recommandée pour déterminer la compatibilité et l'adhérence
 - Sabler à l'abrasif par balayage selon la norme SSPC-SP7
 - Alternativement, PREP 88 peut être utilisé pour préparer les revêtements existants. Se référer à fiche technique du PREP 88 pour plus de détails
 - Adoucir les rebords du revêtement bien adhérent et existant au périmètre des zones de réparation
 - Préparer l'acier existant selon la norme SSPC SP-3 (service atmosphérique) ou SSPC SP-11 (service en immersion)
-

Température du substrat et conditions d'application

- TRANSLATION MISSING
- La température de surface lors de l'application doit être au moins 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée.
- La surface doit être propre, uniforme, saine et libre de contaminants (tel huile, graisse, rouille, calamine et autres dépôts)
- TRANSLATION MISSING

Note:

- La surface doit être inspectée pour vérifier qu'il n'y a pas de glace présente sur le substrat dans des conditions climatiques froides
-

AMERLOCK® 2 AL

SYSTÈME

- Primaires: Direct au substrat, séries DIMETCOTE, AMERCOAT 68HS
- Finitions: Séries AMERCOAT 450 polyuréthanes, AMERSHIELD, PSX 700, PSX One, série PITT-TECH acryliques

MODE D'EMPLOI

Rapport de mélange en volume: base à durcisseur 1:1

- Mélanger la résine avec un mélangeur mécanique à des vitesses modérées à fin d'homogénéiser le récipient. Ajouter le durcisseur à la résine et agiter avec un mélangeur mécanique pendant 1-2 minutes jusqu'à dispersion complète

Application

- L'aire devrait être à l'abri de particules et de polluants atmosphériques
- S'assurer d'une bonne ventilation durant l'application et le durcissement
- Un abri pour empêcher le vent d'affecter le motif de pulvérisation est recommandé
- Évitez les gaz de combustion ou d'autres sources de dioxyde de carbone qui peuvent favoriser un voile d'amine et faire ambrer les couleurs pales
- Consultez le bulletin # 1489 pour plus d'informations sur la prévention, la détection et l'élimination du voile d'amine

Durée pratique d'utilisation du mélange

45 minutes at 70°F (21°C)

Note:

- Voir DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES-Durée de vie

Pistolet à air comprimé

- Utiliser un équipement conventionnel standard

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C))

Volume du diluant

0 - 20%

Orifice de la buse

Approx. 0.070 mm (1.8 in)

AMERLOCK® 2 AL

Pistolet sans air

- Pompe 45:1 ou plus gros
- Peut être appliqué avec un équipement de type plural

Diluant recommandé

DILUANT 21-06 (AMERCOAT 65) (xylène), DILUANT 21-25 (AMERCOAT 101) (recommandé pour > 90°F (32°C))

Volume du diluant

0 - 10%, en fonction de l'épaisseur nécessaire et des conditions d'application

Orifice de la buse

TRANSLATION MISSING

Pinceau/rouleau

- Utilisez un pinceau de haute qualité à poils naturels et/ou résistants aux solvants, rouleau à poils 3/8 " (10 mm). Assurez que le pinceau/rouleau est bien chargé pour éviter l'entraînement d'air. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour atteindre le feuil sec requis

Diluant recommandé

AMERCOAT 65 (xylène), AMERCOAT 101 (recommandé pour > 90°F (32°C))

Volume du diluant

Si désiré, un maximum de 5% de diluant peut être ajouté

AMERLOCK® 2 AL

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Délai de recouvrement pour EFS jusqu'à 5,0 mils (125 µm)					
Recouvrable par...	Intervalle	32°F (0°C)	50°F (10°C)	70°F (21°C)	90°F (32°C)
Lui-même	Minimum	30 heures	12 heures	6 heures	3 heures
	Maximum	3 mois	2 mois	30 jours	14 jours
Avec un uréthane, PSX	Minimum	30 heures	12 heures	6 heures	3 heures
	Maximum	30 jours	14 jours	7 jours	4 jours

Note:

- Les temps de séchage dépendent de l'air et la température de surface ainsi que l'épaisseur du feuil, la ventilation et de l'humidité relative. Les temps de recouvrement maximum dépendent fortement des températures de surface réelles - et non les températures de l'air tout simplement. Les températures de surface doivent être surveillées, en particulier avec des surfaces exposées au soleil ou autrement chauffées. Les températures de surface plus élevées réduisent la fenêtre de recouvrement maximale
- La surface doit être propre et sèche. Toute contamination doit être identifiée et éliminée. Un lavage avec le PREP 88 ou équivalent est nécessaire avant l'application de couches de finition après 30 jours d'exposition. Cependant, une attention particulière doit être portée aux surfaces exposées au soleil ou du farinage peut être présent. Dans ces situations, un degré supplémentaire de nettoyage peut être nécessaire. Le service technique PPG PMC peut vous conseiller sur les méthodes de nettoyages appropriés. Si le temps recouvrable maximale/couche de finition est dépassé, poncer la surface.

Temps de durcissement pour EFS jusqu'à 5,0 mils (125 µm)			
Température du support	Service-Immersion dans l'eau	Sec au touché	Sec pour la manipulation
32°F (0°C)	21 jours	30 heures	48 heures
50°F (10°C)	7 jours	11 heures	17 heures
70°F (21°C)	4 jours	3.5 heures	7 heures
90°F (32°C)	3 jours	2 heures	3.5 heures

Durée de vie (à la viscosité d'application)	
Température du produit mélangé	Durée de vie en pot
32°F (0°C)	3 heures
50°F (10°C)	1.5 heures
70°F (21°C)	45 minutes
90°F (32°C)	30 minutes

AMERLOCK® 2 AL

MESURES DE SÉCURITÉ

- Consultez la fiche signalétique et l'étiquette du produit pour toutes les exigences de sécurité et de précaution
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À L'ÉCHELLE MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings s'efforce en tout temps de fournir le même produit partout dans le monde. Cependant, il est parfois nécessaire de modifier légèrement le produit par souci de conformité aux règles et aux circonstances locales et nationales. Dans ce cas, une autre fiche de données du produit devra être utilisée.

RÉFÉRENCE

- Information sheet | Explanation of product data sheets

DÉCLARATION DE GARANTIE

PPG garantit (i) qu'elle est propriétaire du produit (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications établies par PPG pour ce produit et en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit fourni est exempt de toute revendication légitime d'une tierce partie pour violation d'un brevet américain portant sur le produit. CES GARANTIES SONT LES SEULES OFFERTES PAR PPG, ET PPG DÉCLINE TOUTE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, DÉCOULANT D'UNE LOI OU AUTREMENT EN DROIT OU DANS LE COURS DE TRANSACTIONS OU D'USAGES DU COMMERCE, INCLUANT SANS TOUTEFOIS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADÉQUATION À UN USAGE OU À UN BUT PARTICULIER OU DE QUALITÉ MARCHANDE. Toute réclamation en vertu de la présente garantie doit être faite par l'acheteur auprès de PPG par écrit dans les cinq (5) jours suivant la découverte du défaut allégué par l'acheteur, mais en aucun cas plus tard qu'à l'expiration de la durée de stockage applicable au produit, ou plus tard que un (1) an après la date de la livraison du produit à l'acheteur, selon la première éventualité. Tout défaut, de la part de l'acheteur, d'aviser PPG d'une telle non-conformité, tel que requis par les présentes, annulera tout droit de recouvrement de l'acheteur en vertu de la présente garantie.

EXONÉRATION DE RESPONSABILITÉ

EN AUCUN CAS, PPG NE SERA TENUE RESPONSABLE D'UN QUELCONQUE DOMMAGE INDIRECT, PARTICULIER, ACCESSOIRE OU CONSÉCUTIF RELATIF À, DÉCOULANT DE OU RÉSULTANT AUTREMENT DE TOUTE UTILISATION DE CE PRODUIT, PEU IMPORTE LA THÉORIE DE RECouvreMENT (QU'ELLE SOIT FONDÉ SUR QUELQUE NÉGLIGENCE QUE CE SOIT, LA RESPONSABILITÉ STRICTE OU LA RESPONSABILITÉ CIVILE). Les informations contenues dans cette fiche ne sont données qu'à titre indicatif et sont fondées sur des tests de laboratoire que PPG considère fiables. PPG peut modifier les informations contenues dans ce document à tout moment en raison de l'expérience pratique et du développement continu de ses produits. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique, en réponse à une question spécifique ou autrement, sont fondées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Le produit et les informations connexes sont conçus à l'intention des utilisateurs possédant les connaissances et les compétences professionnelles requises par l'industrie, et il incombe à l'utilisateur final la responsabilité de déterminer l'adéquation du produit à un usage particulier et l'acheteur sera réputé s'avoir acquitté de cette responsabilité, à sa seule discrétion et à ses seuls risques. PPG n'a aucun contrôle sur la qualité ou l'état du substrat ni les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, PPG décline toute responsabilité découlant de toute perte, préjudice ou dommage résultant de l'utilisation du produit ou du contenu de la présente fiche technique (sauf accord écrit contraire). Les variations de l'environnement d'application, les changements aux procédures d'utilisation ou l'extrapolation des données risquent d'entraîner des résultats insatisfaisants. La présente fiche annule et remplace toutes les versions précédentes, et il est de la responsabilité de l'acheteur de s'assurer que les informations sont à jour avant d'utiliser le produit.