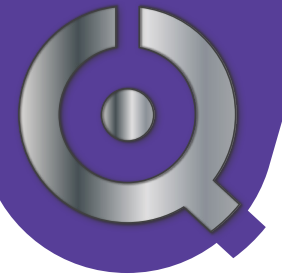


QS-3x00

SELLADOR URETANO BAJO COV

Información del producto



Los selladores uretanos PPG QUICKLINE® QS-3x00 Bajo COV son de secado rápido, de dos componentes, diseñados para los talleres de reparación automotriz de hoy. Están disponibles en blanco **QS-3400**, gris **QS-3500** y gris oscuro **QS-3600**.

Productos compatibles



Aplicar sobre:

- Acero, galvanizado y aluminio limpios, lijados y con imprimante para metal desnudo
- Relleno de carrocería lijado y limpio, SMC y fibra de vidrio con gel coat.
- E-coat (pintura electroforética) debidamente limpio y lijado.
- Recubrimientos OEM y de repintado limpios, curados y lijados.
- Imprimantes y rellenos de poliéster
QP-5100/QP5200/QP5300 Imprimantes para superficie bajo en COV
- Serie de imprimantes epóxico DPLV (DP48LV, DP50LV, DP90LV).
- Imprimante de metal desnudo SX2071.
- Promotor de adhesión para plásticos OneChoice®.

Recubra con:

- Base color QB PPG Quickline

Preparación del sustrato



- Lave con agua y jabón todas las superficies que se deben pintarse para eliminar contaminantes solubles en agua; después, aplique el limpiador PPG *OneChoice* adecuado. Asegúrese de que el sustrato quede perfectamente limpio y seco, tanto antes como después del trabajo de aplicación.
- Lije (mojado) con lija grado P800–1200 o lije (en seco) con lija grado P600-800.
- Enjuague los residuos y seque por completo antes de volver a limpiar con el limpiador para superficie *OneChoice* adecuado. Se recomienda usar un paño atrapapolvo *OneChoice*.
- Para sustratos plásticos, consulte el boletín del producto para el Promotor de adhesión de plástico *OneChoice*.

Guía de aplicación



Proporción de mezcla:

QS-3x00 Sellador uretano bajo COV	4 partes
QH-3800 Endurecedor multiusos para imprimante	1 parte
QR-2900/2910/2920 Reductores compatibles bajo COV	1 parte

Reductores:

QR-2900 Reductor rápido bajo COV	60-70°F (16-21°C)
QR-2910 Reductor mediano bajo COV	65-75°F (18-24°C)
QR-2920 Reductor lento bajo COV	75-85°F (24-29°C)

Aditivos:

Aditivo flexible SLV814	10% a un cuarto LPA
-------------------------	---------------------



Vida útil:

- 1 hora a 70°F (21°C)



QS-3x00

SELLADOR URETANO BAJO COV

Información del producto



Configuración de la presión del aire de la pistola

Boquilla	1.3-1.6 mm
HVLP en la boquilla de aire	8-10 psi
Presión en la pistola de rociar	29 psi

Para obtener los mejores resultados generales, consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola de rociar con respecto a las presiones óptimas de aire de entrada.



Aplicación

- 1 capa mojada



Tiempos de secado

Secado al aire para aplicar la capa base de color	15 minutos a 70°F (21°C)
---------------------------------------------------	--------------------------



Para recubrir

Después de 72 horas, el sellador uretano bajo VOC QS-3x00 debe ser lijado, limpiado y aplicado de nuevo antes de volver a aplicar la capa base de color.

Recomendaciones para almacenar

- Almacenar en un lugar fresco y seco lejos del calor.



QS-3x00

SELLADOR URETANO BAJO COV

Información del producto

Datos técnicos

Combinaciones LPA	QS-3x00:QH-3800:QR-29x0	QS-3x00:QH-3800:QR-29x0:SLV814
Proporción de mezcla	4 : 1 : 1	4 : 1 : 1 : 10%
Categoría de uso aplicable	Imprimante sellador	Imprimante sellador flexible
COV real (g/L)	132-138	125-129
COV real (lb/gal EE. UU.)	1.10-1.15	1.04-1.08
COV normativo (g/L) (sin agua ni exentos)	235 – 250	228 – 243
COV normativo (lb/gal EE. UU.) (sin agua ni exentos)	1.96 – 2.09	1.90 – 2.03
Densidad (g/L)	1391-1432	1377-1401
Densidad (lb/gal EUA)	11.61-11.95	11.49-11.69
Volumen de sólidos %	43.3-45.0	45.2-46.7
Peso de sólidos %	48.1 – 52.5	46.3 – 50.4
Rendimiento en pies² a 1 mil al 100% de eficiencia de transferencia	619 – 646	600 – 640

Salud y seguridad

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) y las etiquetas para obtener información adicional de seguridad e instrucciones de manejo.

- El contenido de este paquete puede tener que
- mezclarse con otros componentes antes de poder usar el producto. Antes de abrir los envases, asegúrate de comprender los mensajes de advertencia de las etiquetas y la SDS de todos los componentes, ya que la mezcla tendrá los riesgos de cada una de sus partes.
- El uso inadecuado, por ejemplo, una mala técnica de pulverización, controles de ingeniería insuficientes y/o la falta de Equipo de Protección Personal (EPP) adecuado, pueden generar condiciones peligrosas o lesiones.
- Sigue las instrucciones del fabricante del equipo de pulverización para evitar lesiones personales o incendios.
- Proporciona ventilación adecuada para controlar riesgos de salud y de incendios.
- Sigue la política de la empresa, las recomendaciones del producto SDS y del fabricante del respiradores para seleccionar y usar correctamente la protección respiratoria. Asegúrate de que los empleados estén adecuadamente formados en el uso seguro de respiradores conforme a los requisitos de la empresa y la normativa aplicable.
- Guarda por separado los residuos base agua y los residuos base solvente. Un agente competente con la certificación correspondiente debe manejar todos los residuos peligrosos. Los residuos deben desecharse de acuerdo con todas las leyes y regulaciones federales, estatales, provinciales y locales.
- Use EPP adecuado, como protección para ojos y piel. En caso de lesión, consulta los procedimientos de primeros auxilios en la SDS.
- Siempre respeta todas las precauciones aplicables y sigue buenas prácticas de seguridad e higiene.

Información sobre emergencias médicas y control de derrames: 1 (412) 434-4515; en Canadá al 1 (514) 645-1320

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149

PPG Canada, Inc.
5676 Timberlea Blvd
Mississauga, ON L4W 4M6

⚠️ ADVERTENCIA: Algunos de los productos listados pueden contener sustancias químicas que el Estado de California reconoce como causantes de cáncer y/o daños reproductivos. Para más información, visita P65Warnings.ca.gov. El logotipo de PPG, "We protect and beautify the world", Quickline y OneChoice son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc. El logotipo "f" de Facebook es una marca registrada de Facebook, Inc. El logotipo IN es una marca registrada de LinkedIn Corporation. El glifo de Instagram es una marca registrada de Instagram, LLC. ©2026 PPG Industries, Inc. 06/26 QL-QS3SP