PPG SIGMAFAST™ 278 D

(Bases Sigmafast 278 avec durcisseur Sigmafast 278 D)

DESCRIPTION

Primaire / Intermédiaire époxy bi-composant à haut extrait sec pigmenté au phosphate de zinc

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire ou intermédiaire époxy pour systèmes de protection anticorrosion
- Excellente tenue à la corrosion en exposition atmosphérique
- Polymérise jusqu'à -5°C (23°F)
- Séchage rapide en atelier
- Application facile au pistolet airless
- Large domaine d'application
- Certifié ACQPA 27962

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Disponible dans un nombre de teintes limitées
- Semi-brillant

Notes:

- Les revêtements époxy farinent et se décolorent s'ils sont soumis aux UV, à des températures élevées ou exposés en ambiance chimique. Une décoloration et un farinage normal ne vont pas modifier les performances. Les couleurs claires vont foncer dans le temps. Des différences de teinte d'un lot à l'autre peuvent se produire. Les mises à la teinte sont approximatives.
- L'ajout d'une couche de finition stable aux UV devra être envisagé lors de l'utilisation de revêtements époxy dans les zones où l'aspect cosmétique est important

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Extrait sec en volume	80 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 230,0 g/l (env. 1,9 lb/US gal) Méthode 24 EPA: 220,0 g/ltr (1,8 lb/US gal)
Epaisseur recommandée du film sec	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Rendement théorique	6,4 m^2/l pour 125 µm (257 ft^2/US gal pour 5,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 2 heures
Réticulation complète	4 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

PPG SIGMAFAST™ 278 D

(Bases Sigmafast 278 avec durcisseur Sigmafast 278 D)

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

- Appliquer ce produit à l'épaisseur spécifiée dès que possible après préparation de surface

Préparation de surface

- Acier; grenaillage par projection d'abrasifs ISO-Sa2½ ou au minimum SSPC-SP6, rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou nettoyage mécanisé au minimum ISO-St3 / SSPC-SP3

Sur primaire ou couche précédente

- La couche précédente compatible doit être sèche et exempte de toute pollution
- La couche précédente doit être suffisamment dépolie si nécessaire
- Sur un zinc silicate, il est conseillé d'utiliser la technique du voile de débullage suivi de la couche en plein

Acier galvanisé

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
- L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif devra être suffisamment rugueux pour atteindre une apparence mat uniforme
- Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC SP16

Acier Inoxydable

- La surface doit être convenablement préparée, sèche, propre et exempte de toute contamination
- L'état de surface obtenu par balayage à l'abrasif avec des abrasifs inertes non métalliques devra être suffisamment rugueux
- Balayage à l'abrasif selon les recommandations SSPC SP16

Métallisation par Projection Thermique (MPT)

- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
- La technique du voile de débullage suivi de la couche en plein est requise. Se référer à la recommandation sur la dilution dans la partie Mode d'Emploi ci-dessous

PPG SIGMAFAST™ 278 D

(Bases Sigmafast 278 avec durcisseur Sigmafast 278 D)

Béton

- Sec depuis au moins 28 jours dans des conditions de ventilation adéquates
- L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5%
- Le béton doit être sain, sec et exempt de toute laitance ou contamination
- La surface doit présenter une rugosité suffisante

Température du support et conditions d'application

- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée
- Une température du support pendant l'application et le séchage jusqu'à -5°C (23°F) est acceptable; à condition que le support soit sec et sans grive
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 85%

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 3:1

- La température de la peinture doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon il peut être nécessaire de diluer pour obtenir la viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée pratique d'utilisation du mélange

1 heure à 20°C (68°F)

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,7 - 2,0 mm (env. 0,070 - 0,079 po)

Pression à la buse

0,3 – 0,4 MPa (env. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278 D

(Bases Sigmafast 278 avec durcisseur Sigmafast 278 D)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, 30 - 50% en cas de voile de débullage

Diamètre de la buse

Env. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 po)

Pression à la buse

20,0 - 25,0 MPa (env. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Notes:

- Utiliser un rouleau adapté aux peintures époxydes.
- En cas d'application au rouleau, risque d'aspect irrégulier, l'épaisseur film sec déposée correspond à l'épaisseur minimum indiquée dans la fiche technique
- Risque d'aspect irrégulier en cas d'application à la brosse du fait de la nature thixothrope de la peinture. Il est préférable d'appliquer à la brosse uniquement sur de petites surfaces, les arêtes, en retouches ou prétouches

---

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Epaisseur film sec	**Rendement théorique**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278 D

(Bases Sigmafast 278 avec durcisseur Sigmafast 278 D)

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 125 µm (5,0 mils)						
Recouvrable par...	**Délai**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
revêtements époxys ou polyuréthannes variés	Minimum Maximum	24 heures Etendu	14 heures Etendu	4 heures Etendu	2 heures Etendu	1 heure Etendu
PSX 700	Minimum Maximum	24 heures 2 mois	14 heures 1.5 mois	4 heures 1 mois	2 heures 7 jours	1 heure 7 jours

Notes:

- Les temps de recouvrements seront influencés par les conditions climatiques locales
- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination (huile,graisse, farinage, etc...) qui nécessiterait un nettoyage et/ou un ponçage

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 125 µm (5,0 mils)			
Température du support	**Sec au toucher**	**Sec manipulable**	**Séchage complet**
-5°C (23°F)	16 heures	38 heures	N/A
0°C (32°F)	11 heures	24 heures	21 jours
10°C (50°F)	4 heures	8 heures	8 jours
20°C (68°F)	2 heures	4 heures	4 jours
30°C (86°F)	1 heure	2 heures	3 jours

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	**Durée pratique d'utilisation du mélange**
0°C (32°F)	10 heures
10°C (50°F)	3 heures
20°C (68°F)	1 heure
30°C (86°F)	30 minutes

PPG SIGMAFAST™ 278 D

(Bases Sigmafast 278 avec durcisseur Sigmafast 278 D)

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.