

PPG AQUATAPOXY® A-6

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico 100% sólidos, resistente a la corrosión, que se puede aplicar sobre superficies secas o húmedas

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Libre de solvente
- Resistente a la corrosión
- Se adhiere al concreto seco y húmedo, mampostería, acero y hierro dúctil
- Cumple con los requisitos de la norma AWWA D102
- Cumple con los requisitos de la norma NSF/ANSI 61/600 para tanques y tuberías de agua potable
- USOS TÍPICOS:
- Tanques de agua potable, depósitos, cisternas y tuberías
- Tuberías principales, redes de distribución y líneas de conducción

COLOR Y BRILLO

- La parte A es blanca, la parte B es marrón; el producto mezclado es blanco sucio (off-white)
- Otros colores ANSI/NSF 61 están disponibles en negro, azul y gris
- Semi-brillante

Nota:

- Cuando se expone a los rayos UV, el producto puede experimentar cambios de color sin que esto afecte negativamente su desempeño

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	12.5 lb/US gal (1.5 kg/l)
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Método 24 de EPA: 0.0 lb/US gal (2.7 g/l)
Espesor de película seca recomendado	8.0 - 20.0 mils (200 - 500 µm) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	200 ft²/US gal para 8.0 mils (4.9 m²/l para 203 µm)
Seco al tacto	4 horas
Intervalo para repintar	Mínimo: el recubrimiento no debe dejar residuos al tocarlo con un dedo enguantado Máximo: 12 horas
Tiempo de curado	8 horas
Vida de almacenamiento	Parte A: al menos 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco Parte B: al menos 12 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

PPG AQUATAPOXY® A-6

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Si el tiempo de repintado se excede, lije la superficie antes de volver a pintar
- El tiempo de curado para servicio estándar es de 8 horas a 77 °F (25 °C); para servicio NSF 61, el tiempo de curado es de 3 días a 77 °F (25 °C)
- Almacene el material en un lugar seco, alejado de la luz solar directa, en su envase original de fábrica sin abrir, a una temperatura superior a 50°F (10°C) e inferior a 100°F (38°C).

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Acero (servicio de inmersión)

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro abrasivo angular hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC SP-10 o superior. Obtenga un perfil de superficie de 2.5 a 5.0 milésimas de pulgada (64 a 125 µm)
- Asegúrese de que la superficie esté libre de polvo después de la limpieza con abrasivo

Acero (sin inmersión)

- Elimine todos los contaminantes, aceite y grasa de la superficie, de acuerdo con SSPC SP-1
- Limpie con chorro abrasivo con abrasivo angular hasta alcanzar una limpieza según SSPC SP-6 o mayor. Se debe alcanzar un perfil de anclaje de 2.5 - 4.0 mils (65 - 100 µm)
- Asegúrese de que la superficie esté libre de polvo después de la limpieza con abrasivo

Hierro dúctil

- Elimine todos los aceites, pequeños restos de pintura asfáltica y grasa mediante limpieza con disolvente según NAPF 500-03-0
- Limpie con chorro abrasivo de acuerdo con NAPF 500-03-04

Metales no ferrosos

- Limpie con chorro abrasivo ligero de acuerdo con SSPC-SP16 para obtener un perfil de anclaje de 40 - 100 µm (1.5 - 4.0 mils)

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar entre 4°C (40°F) y 49°C (120°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 5°F (3°C) por arriba del punto de rocío
 - La humedad relativa durante la aplicación no debe superar el 85%
-

PPG AQUATAPOXY® A-6

ESPECIFICACIÓN DEL SISTEMA

- EPS recomendado para acero (atmosférico): 16-40 mils (0.4-1.0 mm)
- EPS recomendado para acero (inmersión): 20-40 mils (0.5-1.0 mm)
- EPS recomendado para metales no ferrosos: 8-18 mils (0.2-0.5 mm)
- EPS recomendado para hierro dúctil: 12-24 mils (0.3-0.6 mm)
- Primario para acero al carbono (opcional): PPG AMERLODK 2
- Primario para acero al carbono (opcional): Primario PPG AQUATAPOXY® 190 *

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: Parte A a Parte B 1:1

- Aplique con brocha o rodillo
- Mezcle la Parte A y la Parte B por separado para garantizar una mezcla uniforme. Posteriormente, vierta la Parte B en el recipiente de la Parte A y mezcle bien los dos componentes del kit durante 3 minutos con un mezclador mecánico de tipo jiffy
- Si el material se mezcla correctamente, adquirirá un color uniforme sin manchas claras ni oscuras.
- Agite el producto perfectamente antes de aplicarlo

Vida útil

30 minutos a 22°C (72°F)

Nota:

- Se puede alargar la vida útil mezclando cantidades más pequeñas y enfriando los componentes antes de mezclarlos

Brocha/rodillo

- Use una brocha de cerdas medias o un rodillo sintético de felpa corta con núcleo fenólico
- La aplicación con brocha o rodillo debe ser de 8-20 mils por capa
- Cuando se aplica a brocha o rodillo puede ser necesario aplicar varias capas para alcanzar de forma uniforme el espesor especificado y conseguir un buen poder cubriente.
- Evite pasar la brocha o el rodillo en exceso.

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Disolvente para limpieza

- MEK, acetona o xileno
- THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

PPG AQUATAPOXY® A-6

DATOS ADICIONALES

Datos físicos del material curado	
Propiedad	Resultado
Resistencia a la tracción (ASTM D638)	>6,000 psi (>41 MPa)
Elongación (ASTM D638)	1.3%
Resistencia a la compresión (ASTM D695)	>10,000 psi (>69 MPa)
Resistencia a la flexión (ASTM D790)	>9,400 psi (65 MPa)
Dureza, Shore D (ASTM D2240)	87
Abrasión Taber ((ASTM D4060, Rueda CS-17, 1 Kg de carga, 1000 ciclos)	<40 mg loss
Adherencia al acero (ASTM D4541)	>2,000 psi (>14 MPa)
Adherencia al concreto (ASTM D7234)	To substrate failure

Nota:

- Los rangos de valores establecidos en esta Carta Técnica se basan en el procesamiento del sistema bajo condiciones de laboratorio controladas. La configuración del equipo y/o las condiciones de la aplicación de campo pueden producir variaciones en los valores finales del sistema.

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
8.0 mils (200 µm)	201 ft²/US gal (4.9 m²/l)
12.0 mils (304 µm)	134 ft²/US gal (3.3 m²/l)
16.0 mils (406 µm)	100 ft²/US gal (2.5 m²/l)
18.0 mils (457 µm)	89 ft²/US gal (2.2 m²/l)
20.0 mils (508 µm)	80 ft²/US gal (2.0 m²/l)

Certificaciones del producto

- AWWA C210-98
- Certificado según la norma ANSI/NSF 61 (agua potable) para tanques y tuberías
- Tamaños de tanques y tuberías para agua potable: Tanque >= 50 galones CLD 23; Tubería 1' - 3' y >=6' CLD 23

PPG AQUATAPOXY® A-6

CONSIDERACIONES

- PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad u obligación por cualquier olor, sabor o contaminación del agua potable por el recubrimiento o productos retenidos en el recubrimiento.
- Este producto es específicamente adecuado para su uso en los sustratos mencionados en este documento. Para la aplicación en cualquier otro sustrato, consulte a su distribuidor para obtener instrucciones específicas y poder garantizar el rendimiento del producto
- Producto para uso industrial o profesional, exclusivamente.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte toda la información contenida en la etiqueta y hoja de seguridad (HDS) del producto antes de utilizarlo.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

