PPG SIGMAFAST™ 278 D

DESCRIZIONE

Primer e intermedio epossidico bicomponente ad alto solido, con fosfato di zinco

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Primer epossidico o intermedio in sistemi protettivi
- Eccellente resistenza alla corrosione in esposizione atmosferica
- Reticola a temperature fino -5°C (23°F)
- Rapida essiccazione
- Facile applicazione a spruzzo airless
- Ampio campo di applicazione
- Certificato ACQPA 27962

COLORI E BRILLANTEZZA

- È disponibile una ristretta gamma colori
- Semilucido

Note:

- Le resine epossidiche sono prone a sfarinare e scolorire sotto esposizione alla luce solare, alle elevate temperature o a esposizione a sostanze chimiche. Lo scolorimento e il normale sfarinamento non pregiudicano le prestazioni. I colori chiari scuriranno nel tempo. E' prevedibile una variazione di colore tra lotti diversi. La corrispondenza dei colori è da considerarsi approssimativa.
- Deve essere prevista una finitura stabile agli UV da applicarsi per fini cosmetici sopra i rivestimenti epossidici

DATI PRINCIPALI A 20°C (68°F)

Dati del prodotto miscelato	
Numero dei componenti	Due
Massa volumica	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Residuo secco in volume	80 ± 2%
VOC (in fornitura)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 153,0 g/kg max. 230,0 g/l (ca. 1,9 lb/gal)| (UK PG 6/23(92) Appendix 3) Metodo 24 EPA: 220,0 g/ltr (1,8 lb/US gal)
Spessore film secco consigliato	75 - 250 µm (3,0 - 10,0 mils)
Resa teorica	6,4 m^2/l per 125 µm (257 ft^2/US gal per 5,0 mils)
Secco al tatto	2 ore
Intervallo di ricopertura	Minimo: 2 ore
Essiccazione completa dopo	4 giorni
Durata a magazzino	Base: almeno 24 mesi se immagazzinata in ambienti freschi e asciutti Reagente: almeno 24 mesi se immagazzinato in ambienti freschi e

PPG SIGMAFAST™ 278 D

Dati del prodotto miscelato	
	asciutti

Note:

- Vedere DATI ADDIZIONALI - Resa e spessore del film
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Intervalli di ricopertura
- Vedere DATI ADDIZIONALI - Tempi di essiccazione

CONDIZIONI DEL SUPPORTO E TEMPERATURE CONSIGLIATI

- Applicare questo prodotto allo spessore specificato il più presto possibile dopo la preparazione superficiale

Condizioni del supporto

- Acciaio; sabbiatura al grado ISO-Sa2½ o minimo SSPC-SP6, profilo di sabbiatura 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils), oppure pulito meccanicamente al grado ISO St3 / SSPC-SP3

Acciaio primerizzato o strato precedente

- L'idoneo strato precedente deve essere asciutto e privo di ogni contaminazione
- Se necessario la superficie dello strato precedente dovrebbe essere sufficientemente irruvidita
- Se applicato su silicato di zinco, è necessaria una velatura prima dell'applicazione dello strato pieno

Acciaio galvanizzato o zincato a caldo

- La superficie deve essere adeguatamente preparata, asciutta, pulita e priva di ogni contaminazione
- La superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita con "sweep blasting" fino a ottenere un uniforme aspetto opaco
- Sweep blasting in accordo alle linee guida SSPC SP16

Acciaio inossidabile

- La superficie deve essere adeguatamente preparata, asciutta, pulita e priva di ogni contaminazione
- la superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita per mezzo di "Sweep blasting" con inerti abrasivi non metallici
- Sweep blasting in accordo alle linee guida SSPC SP16

Metallizzazione

- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminazione
- E' richiesta la preventiva applicazione di una velatura sottile. Fare riferimento alle diluizioni raccomandate nella sottostante sezione Istruzioni per l'Uso

PPG SIGMAFAST™ 278 D

Calcestruzzo e supporti cementizi

- Fatto asciugare per almeno 28 giorni in buone condizioni di ventilazione
- Il contenuto di umidità non dovrebbe essere superiore al 4,5%
- Il calcestruzzo deve essere consistente, asciutto, privo di lattime e di ogni contaminazione
- La superficie dovrebbe essere sufficientemente irruvidita

Temperatura del supporto e condizioni di applicazione

- La temperatura del substrato durante l'applicazione e l'essiccazione dovrebbe essere almeno di 3°C (5°F) sopra il punto di rugiada
- E' accettabile che la temperatura del supporto durante l'applicazione e durante la reticolazione non sia inferiore a -5°C (23°F); purchè il supporto sia privo di ghiaccio e asciutto
- L'Umidità Relativa durante l'applicazione e durante la reticolazione non dovrebbe essere superiore a 85%

ISTRUZIONI PER L'USO

Rapporto di miscelazione in Volume - Base : Reagente = 3:1

- La temperatura della pittura dovrebbe essere preferibilmente superiore a 15°C (59°F), altrimenti potrebbe essere necessaria l'aggiunta di solvente per ottenere la corretta viscosità di applicazione
- L'aggiunta di troppo diluente comporta ridotta resistenza alla colatura e un'essiccazione più lenta
- Il diluente deve essere aggiunto dopo la miscelazione dei componenti

---

Vita utile del prodotto miscelato

1 ora a 20°C (68°F)

Spruzzatura ad aria

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, a seconda dello spessore richiesto e delle condizioni applicative

Diametro ugello

1,7 – 2,0 mm (ca. 0,070 – 0,079 in)

Pressione all'ugello

0,3 – 0,4 MPa (ca. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 278 D

SPRUZZATURA AIRLESS

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 10%, 30 - 50% se impiegato per velatura

Diametro ugello

Ca. 0,46 - 0,53 mm (0,018 - 0,021 in)

Pressione all'ugello

20,0 - 25,0 MPa (ca. 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Pennello/rullo

Diluente consigliato

THINNER 91-92

Diluizione in volume

0 - 5%

Note:

- Deve essere usato un rullo idoneo per l'applicazione di epossidici
- L'applicazione a rullo potrebbe porre in evidenza segni di rullatura ed è solo idonea solamente per l'applicazione dei minimi requisiti di spessore secco
- L'applicazione a pennello potrebbe lasciare cordonature, a causa della natura tixotropica della pittura ed è idonea per piccole superfici, superfici strette e angoli o per stripe coat o ritocchi

---

Solvente di pulizia

- THINNER 90-53

DATI AGGIUNTIVI

Resa teorica e spessore del film	
Spessore secco del film	**Resa teorica**
75 µm (3.0 mils)	10.7 m^2/l (428 ft^2/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.4 m^2/l (257 ft^2/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m^2/l (128 ft^2/US gal)

PPG SIGMAFAST™ 278 D

Intervallo di ricopertura per spessore secco fino a 125 µm (5,0 mils)						
Ricopertura con...	**Intervallo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**
vari rivestimenti epossidici e poliuretanici	Minimo Massimo	24 ore Esteso	14 ore Esteso	4 ore Esteso	2 ore Esteso	1 ora Esteso
PSX 700	Minimo Massimo	24 ore 2 mesi	14 ore 1.5 mese	4 ore 1 mese	2 ore 7 giorni	1 ora 7 giorni

Note:

- Gli effettivi tempi di ricopertura sono influenzati dalle condizioni locali
- La superficie deve essere asciutta e priva di ogni contaminante (olio, grasso, sfarinamenti, ecc...) che potrebbero richiedere una pulizia e/o abrasione

Tempo di reticolazione per spessore secco fino a 125 µm (5,0 mils)			
Temperatura del supporto	**Secco al tatto**	**Secco per movimentazione**	**Essiccazione completa**
-5°C (23°F)	16 ore	38 ore	N/A
0°C (32°F)	11 ore	24 ore	21 giorni
10°C (50°F)	4 ore	8 ore	8 giorni
20°C (68°F)	2 ore	4 ore	4 giorni
30°C (86°F)	1 ora	2 ore	3 giorni

Note:

- Durante l'applicazione e la reticolazione deve essere mantenuta un'adeguata ventilazione

Vita utile del prodotto miscelato (alla viscosità di applicazione)	
Temperatura del prodotto miscelato	**Vita utile del prodotto miscelato**
0°C (32°F)	10 ore
10°C (50°F)	3 ore
20°C (68°F)	1 ora
30°C (86°F)	30 minuti

PPG SIGMAFAST™ 278 D

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

- Fare riferimento alla Scheda di Sicurezza e all'etichetta del prodotto per verificare i completi requisiti di sicurezza e precauzione
- Questa è una pittura a base solvente. L`operatore deve prestare attenzione al fine di evitare l`inalazione dei vapori nonchè il contatto tra il prodotto non asciutto e la pelle esposta o gli occhi

DISPONIBILITÀ SU SCALA MONDIALE

L'obiettivo di PPG Protective & Marine Coatings è quello di fornire lo stesso prodotto su base mondiale. Tuttavia, a volte sono necessarie leggere modifiche del prodotto per essere in conformità con circostanze/regolamenti locali o nazionali. In tali circostanze, viene utilizzata una scheda tecnica del prodotto alternativa.

RIFERIMENTI

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANZIA

PPG garantisce (i) il suo nome al prodotto, (ii) che la qualità del prodotto è conforme alle specifiche PPG per tale prodotto in vigore al momento della produzione e (iii) che il prodotto deve essere consegnato senza alcuna legittima pretesa di terzi per violazione di qualsiasi brevetto statunitense che copre il prodotto. QUESTE SONO LE UNICHE GARANZIE OFFERTE DA PPG; TUTTE LE ALTRE GARANZIE ESPLICITE O IMPLICITE, IN CONFORMITÀ CON LA LEGISLAZIONE O IN ALTRA MANIERA DERIVANTI DA ESSA, DA CORSI ED USI COMMERCIALI, INCLUSA, SENZA LIMITAZIONE, QUALSIASI ALTRA GARANZIA DI IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO O UTILIZZO, SONO NEGATE DA PPG. Qualsiasi domanda di indennizzo sotto tale garanzia deve essere effettuata sotto forma scritta entro cinque (5) giorni dalla scoperta da parte dell'Acquirente del difetto denunciato, ma in alcun caso non oltre la scadenza del periodo di validità del prodotto, o un anno dalla data di consegna del prodotto all'Acquirente, in base all'evento che si verifica per primo. L'incapacità dell'Acquirente nel notificare a PPG tale non conformità come richiesto nella presente, escluderà l'Acquirente dal recupero sotto tale garanzia.

LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA'

PPG NON SARÀ IN ALCUN CASO RESPONSABILE PER ALCUN RIMEDIO (SIA CHE SI TRATTI DI NEGLIGENZA DI QUALSIASI TIPO, RESPONSABILITÀ IN SENSO STRETTO O ILLECITO) PER QUALSIASI DANNO INDIRETTO, SPECIALE, ACCIDENTALE O CONSEGUENTE IN QUALSIASI MODO COLLEGATO A, DERIVANTE DA O CAUSATO DA QUALSIASI UTILIZZO DEL PRODOTTO. Le informazioni contenute in questa scheda sono puramente indicative e sono basate su test di laboratorio che PPG ritiene essere affidabili. PPG può modificare le informazioni contenute nel presente documento in qualsiasi momento, a causa di esperienza pratica e di continui sviluppi del prodotto. Tutte le raccomandazioni o consigli relativi all'utilizzo del prodotto PPG, sia che si tratti di documentazione tecnica o in risposta ad una specifica richiesta, o in altra circostanza, sono basati su dati che, alla luce di quanto a conoscenza di PPG, sono considerati affidabili. Il prodotto e le relative informazioni sono concepite per utenti con un'idonea conoscenza e capacità industriali nel settore ed è responsabilità dell'utente finale determinare l'idoneità del prodotto per il suo particolare utilizzo e sarebbe necessario che anche l'Acquirente facesse ciò, a sua esclusiva discrezione e rischio. PPG non ha alcun controllo né sulla qualità né sulla condizione del substrato, o sui diversi fattori che influiscono sull'utilizzo e l'applicazione del prodotto. Pertanto, PPG non accetta alcuna responsabilità derivante da qualsiasi perdita, lesione o danno causati da tale utilizzo o dai contenuti di tali informazioni (a meno che non vi siano accordi scritti che affermino diversamente). Variazioni nell'ambiente di applicazione, modiche delle procedure di utilizzo o estrapolazione dei dati potrebbero causare risultati insoddisfacenti. La presente scheda sostituisce tutte le precedenti versioni e sarà responsabilità dell'Acquirente assicurarsi che tali informazioni siano aggiornate prima di utilizzare il prodotto. Le attuali schede di tutti i prodotti PPG Protective & Marine Coating sono presenti su www.ppgpmc.com. Il testo inglese di questa scheda deve prevalere su qualsiasi altra traduzione al riguardo.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.