

PPG SIGMAFAST ONE 628

DESCRIPCIÓN

Primario multiusos de un componente, alto espesor, secado rápido, con fosfato de zinc

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Primario de mantenimiento a bordo para zonas situadas fuera del agua
- Fácil aplicación
- Rápido secado y manipulación
- Repintable con varios productos de uno y dos componentes
- Recubrimiento tolerante con baja preparación superficial
- Excelentes propiedades anticorrosivas
- Adecuado para aplicaciones atmosféricas industriales y marinas

COLOR Y BRILLO

- Gris, rojo, offwhite
- Acabado mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Uno
Densidad	1.5 kg/l (12.5 lb/US gal)
Volumen de sólidos	55 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máx. 266.0 g/kg máx. 392.0 g/l (aprox. 3.3 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 75 µm (2.0 - 3.0 mils) por capa
Rendimiento teórico	7.3 m ² /l para 75 µm (294 ft ² /US gal para 3.0 mils)
Seco al tacto	30 minutos
Intervalo para repintar	Mínimo: 4 horas Máximo: Ilimitado
Vida de almacenamiento	Al menos 24 meses almacenado en lugares frescos y secos

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Intervalos de tiempo para repintar
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado

PPG SIGMAFAST ONE 628

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpie con chorro abrasivo según ISO Sa2½ con perfil de rugosidad de 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils)
 - Acero; limpie con herramienta mecánica según ISO-St2
-

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación debe ser superior a 5°C (41°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación debe estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
-

INSTRUCCIONES DE USO

- Agite bien antes de usar
 - La temperatura de la pintura debe estar arriba de 15°C (59°F), preferentemente. De otra forma, puede requerirse una cantidad adicional de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación
 - La adición de diluyente en exceso, ocasionará una menor resistencia al colgado
 - Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado
-

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de adelgazador o disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

1.7 – 2.0 mm (aprox. 0.070 – 0.079 pulgadas)

Presión en la boquilla

0.2 - 0.3 MPa (aprox. 2 - 3 bar; 29 - 44 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST ONE 628

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.38 – 0.48 mm (0.015 – 0.019 pulg)

Presión en la boquilla

12.0 - 16.0 MPa (aprox. 120 - 160 bar; 1741 - 2321 p.s.i.).

Brocha/rodillo

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06

Volumen de adelgazador o disolvente

0 - 3%

Disolvente para limpieza

- THINNER 21-06

DATOS ADICIONALES

Intervalo de repintado para espesores de película seca de hasta 75 µm (3.0 mils)						
Repintado con...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Él mismo, SIGMARINE ONE 648 y PPG VIKOTE 56	Mínimo	8 horas	6 hora	4 horas	3 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
SIGMACOVER 456 y SIGMADUR 550	Mínimo	16 horas	12 horas	8 horas	6 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota:

- La superficie debe estar limpia y sin caleo ni ningún tipo de contaminación

PPG SIGMAFAST ONE 628

Tiempo de curado para EPS de hasta 75 µm (3.0 mils)

Temperatura del sustrato	Secado al tacto
5°C (41°F)	2 horas
10°C (50°F)	1 hora
20°C (68°F)	30 minutos
30°C (86°F)	15 minuto

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/ circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD Estricta o DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.