

PPG HI-TEMP™ 480

DESCRIPCIÓN

Revestimiento epoxy de dos componentes, altos sólidos, curado con poliamina

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Imprimación / revestimiento tolerante a baja preparación superficial
- Excelente resistencia a la corrosión
- Especialmente diseñado para prevenir la corrosión bajo aislamiento (CUI) en sustratos de acero al carbono y acero inoxidable
- Está certificado para norma ISO 19277 CUI-1, CUI-2, CUI-3
- Revestimiento universal CUI desarrollado a partir de tecnología de última generación de epoxis fenólicos
- Adecuado para su uso en ambientes de alta temperatura de hasta 250°C (480°F), capaz de soportar picos intermitentes de hasta 275°C (530°F)
- Supera la prueba de ciclos criogénica que va de -196°C (-321°F) a 250°C (480°F)
- Excelente resistencia al shock térmico durante el ciclo rápido de humectación y secado.
- Puede aplicarse sobre sustratos calientes de hasta 150°C (302°F)

COLORES Y BRILLO

- Gris oscuro, Rojo-marrón
- Semibrillante

Nota:

- Los revestimientos epoxy calentarán y perderán brillo bajo la exposición a la luz del sol, elevadas temperaturas o sustancias químicas. La decoloración y el caleo no afecta al desempeño. Los colores claros se pueden oscurecer con el tiempo. Se pueden producir ligeras variaciones en el color entre lotes de fabricación. Las coincidencias de color son aproximadas.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1.5 kg/l (12.7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	81 ± 2%
COV (Suministrado)	max. 200,0 g/ltr (1,7 lb/gal) (por Método EPA 24)
Espesor de película seca recomendado	125 - 250 µm (5,0 - 10,0 mils)
Rendimiento teórico	6,4 m²/l para 125 µm (257 ft²/US gal para 5,0 mils) 3,2 m²/l para 250 µm (130 ft²/US gal para 10,0 mils)
Seco al tacto	6 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 10 horas Máximo: 3 meses
Curado total al cabo de	10 días



PPG HI-TEMP™ 480

Datos para el producto mezclado

Estabilidad del envase

Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado
- La resistencia a la temperatura de forma intermitente debería ser menos de un 5% del tiempo y como máximo 24 horas

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorro abrasivo a grado ISO Sa2½ ó SSPC-SP10, perfil de rugosidad 50 – 75 µm (2,0 – 3,0 mils)
- Para mantenimiento, mínimo SSPC SP6, limpieza mediante herramienta mecánica a estándar ISO St3 (SSPC SP3) o limpieza manual a estándar ISO St2 (SSPC SP2) o limpieza por chorro de agua a ultra alta presión a estándar SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L). El sistema de anclaje firme existente deberá preservarse y deberá tener al menos 40 micras (1.6 mils)
- Eliminar la pintura mal adherida, calamina y óxido. La superficie a recubrir debe ser dimensionalmente estable seca, limpia y libre de grasas, aceites y otros contaminantes
- Acero inoxidable; Chorro abrasivo de acuerdo con las guías de la norma SSPC SP-17 o superior; perfil de rugosidad de 50 µm (2,0 mils).

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 5°F (3°C) por encima del punto de rocío

ESPECIFICACIÓN DE SISTEMA

- PPG HI-TEMP 480: 250 micras (10.0 mils) espesor seco (DFT) en sistema monocapa

Notas:

- Si fuese necesario se puede aplicar de dos manos - 125 µm (5.0 mils) X 2 manos
- El espesor seco medio no debe superar las 400 µm (16.0 mils)
- Puede necesitarse una capa de acabado en caso de exposición directa al sol. Por favor contacte con su representante de PPG para el acabado adecuado.

PPG HI-TEMP™ 480

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 6:1

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
 - La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
 - De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
 - Es imprescindible una buena mezcla mecánica de base y endurecedor
-

Tiempo de inducción

0 minuto

Nota:

- No se requiere tiempo de inducción
-

Vida de la mezcla

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla
-

Pistola con aire

Disolvente recomendado

Para aplicaciones por debajo de 50°C (122°F): THINNER 91-92

Aplicación desde 50°C (122°F) hasta 149°C (300°F): Thinner 21-25 (Amercoat 101)

Volumen de disolvente

0 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1,4 - 2,0 mm (aprox. 0,055 - 0,079 pulg)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PPG HI-TEMP™ 480

Pistola sin aire**Disolvente recomendado**

Para aplicaciones por debajo de 50°C (122°F): THINNER 91-92

Aplicación desde 50°C (122°F) hasta 149°C (300°F): Thinner 21-25 (Amercoat 101)

Volumen de disolvente

0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 pulg)

Presión en boquilla

17 – 22 MPa (aprox. 170 – 220 bar; 2465 – 3190 p.s.i.)

Brocha/rodillo

- Utilice una brocha de cerdas naturales de alta calidad. Asegúrese de que la brocha se moja adecuadamente para evitar el arrastre de aire. La aplicación mediante brocha se debe limitar a pequeños parches de pocas pulgadas cuadradas

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

Nota:

- Para áreas mayores a pintar a rodillo para servicio a alta temperatura, utilice 5 - 10% THINNER 21-06 ó 91-92 para alcanzar las 100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) de espesor seco por capa. Se recomienda un control adicional del cierre de la capa y del espesor seco máximo permitido debido a los irregulares espesores de este tipo de aplicación. No se recomienda la aplicación sobre sustrato caliente a brocha/rodillo.

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53
-

PPG HI-TEMP™ 480

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
125 µm (5.0 mils)	6.4 m²/l (257 ft²/US gal)
250 µm (10.0 mils)	3.2 m²/l (130 ft²/US gal)

Tiempo de curado para espesores de película seca de hasta 250 µm (10,0 mils)					
Repintado con...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Consigo mismo	Mínimo	30 horas	10 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mese
PPG HI-TEMP 500	Mínimo	48 horas	16 horas	10 horas	5 horas
	Máximo	1 mese	1 mese	1 mese	1 mese
PPG HI-TEMP 1000	Mínimo	48 horas	16 horas	10 horas	5 horas
	Máximo	1 mese	21 días	21 días	21 días
PPG SIGMATHERM 350	Mínimo	48 horas	16 horas	10 horas	5 horas
	Máximo	1 mese	14 días	14 días	14 días
PPG SIGMATHERM 540	Mínimo	48 horas	16 horas	10 horas	5 horas
	Máximo	1 mese	1 mese	21 días	21 días
PSX 700	Mínimo	48 horas	16 horas	10 horas	5 horas
	Máximo	3 meses	2 meses	2 meses	1 mese
Con SIGMADUR 520, SIGMADUR 550	Mínimo	48 horas	16 horas	10 horas	5 horas
	Máximo	2 meses	2 meses	2 meses	1 mese

Notas:

- La superficie debe estar seca y sin contaminación
- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y curado
- Máxima temperatura de servicio cuando está recubierto : 150°C (302°F) con PPG SIGMADUR 520/550; 120°C (248°F) con PPG PSX 700

PPG HI-TEMP™ 480

Tiempo de curado para EPS de hasta 250 µm (10,0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	20 horas	40 horas	21 días
20°C (68°F)	6 horas	20 horas	10 días
30°C (86°F)	4 horas	10 horas	5 días
40°C (104°F)	2 horas	8 horas	3 días

Nota:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	3 horas
20°C (68°F)	2 horas
30°C (86°F)	1.5 hora

Certificaciones del producto.

- Cumple con la norma NORSOK_2022 sistema 1D / 6C / 9 para categoría de corrosividad 12944-2 CX

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG HI-TEMP™ 480

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.