



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Certification Body, Inspection Body
Odštěpný závod ZKUŠEBNÍ ÚSTAV LEHKÉHO PRŮMYSLU
Branch Office Test Institute of the Light Industries
Nemanická 441/8, 370 10 České Budějovice

Certifikační orgán

vydává

PROTOKOL

o výsledku certifikace produktu

certifikační schéma 1a podle ČSN EN ISO/IEC 17067 zahrnující zkoušení vzorků produktu

č. 100-068905

Název produktu:

BALAKRYL VENKOVNÍ LAK LESK
BALAKRYL VENKOVNÍ LAK POLOMAT

Žadatel:

PPG Deco Czech a.s.

IČO: 26052555
adresa: Břasy 223
338 24 Břasy 1
Česká republika
zakázka: Z100250246

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Osoba odpovědná za obsah a správnost tohoto protokolu:




Ing. Martina Mrhalová
vedoucí posuzovatel

České Budějovice, 17. října 2025

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího certifikačního orgánu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., o.z. ZÚLP České Budějovice, Nemanická 441/8, 370 10 České Budějovice, Česká republika
Tel.: +420 386 709 195, mobil: +420 603 202 010, www.tzus.cz, e-mail: mrhalova@tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

- PPG Deco Czech a.s., Břasy 223, 338 24 Břasy 1, Česká republika
- IČO: 26052555

1.2 Údaje o výrobku^{*)}

^{*)} – Za reprezentativnost vzorků a jejich popis (včetně údajů o výrobci/dovozci) odpovídá zadavatel.

Číslo vzorku: 465 VZ100250235

**BALAKRYL VENKOVNÍ LAK LESK,
POLOMAT**
Exteriérový lak na dřevo



Nátahy na inertní podložku produktu BALAKRYL VENKOVNÍ LAK LESK, bezbarvý, který byl zvolen objednavatelem za reprezentanta skupiny, byly provedeny v laboratoři ZÚLP v souladu s technickým listem. Natřená vrstva byla po zaschnutí seškrabána a použita k testování.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

- Žádost o výkon činnosti ze dne 21. 08. 2025 (e-mail)

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- Bezpečnostní list, technický list

Úplné znění dokumentu/ů je k dispozici ve zkušebně ZÚLP. Rozsah předložených dokumentů je dostačující pro obmyslený účel posouzení výrobku.

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví
- Nařízení vlády č. 86/2011 Sb., o technických požadavcích na hračky a dle Evropské normy ČSN EN 71-3+A2 (červenec 2025, Bezpečnost hraček – Část 3: Migrace určitých prvků, Kategorie III)

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

- Podklady přezkoumány dne 01. 09. 2025.

3. Posouzení výrobku

3.1 Technické požadavky

Zdravotní nezávadnost výrobku byla posuzována dle zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví v souladu s Nařízením vlády č. 86/2011 Sb., o technických požadavcích na hračky ve sledovaných vlastnostech:

- ČSN EN 71-3+A2 (červenec 2025), Bezpečnost hraček – Část 3: Migrace určitých prvků, Kategorie III

3.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol o zkoušce č. 100-068904 ze dne 16. října 2025, vydaný TZÚS Praha, s.p. – odštěpný závod ZÚLP České Budějovice

3.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Hodnocení stanovení migrace prvků dle ČSN EN 71-3+A2:2025

Stanovení migrace určitých prvků bylo provedeno v souladu s normou ČSN EN 71-3+A2 (srpen 2025). Naměřené hodnoty byly porovnány s limitními hodnotami uvedenými v tabulce 2 pro kategorii III.

Výluh vzorku do vodného roztoku kyseliny chlorovodíkové o koncentraci 0,07 mol/l byl připraven dle metodiky 100608-01. Migrační podmínky:

- Teplota (37±2) °C
- Doba migrační zkoušky: 2 hodiny
- Migrační poměr: 2 g/100 ml roztoku kyseliny chlorovodíkové

Migrace jednotlivých prvků byly stanoveny metodami AAS (metodiky č. 100608-01, 100608-03). Rtuť byla stanovena na analyzátoru AMA (metodika č. 100608-02), Šestimocný chrom byl změřen spektrofotometricky reakcí s 1,5-difenyلكarbazidem – zkušební metoda 100613-06 (mimo rozsah akreditace).

BALAKRYL VENKOVNÍ LAK LESK, bezbarvý				
Sledovaná vlastnost	Metoda	Výsledek zkoušky v mg/kg ¹⁾	Limitní hodnota v mg/kg ¹⁾ III. kategorie	Vyhodnocení
Antimon Sb	Metodika č. 100608-01, 03	< 5	max. 560	vyhovuje
Arsen As		< 0,9	max. 47	vyhovuje
Baryum Ba		< 10	max. 18 750	vyhovuje
Bor B		< 10	max. 15 000	vyhovuje
Cín Sn		< 5	max. 180 000	vyhovuje
Hliník Al		< 5	max. 28 130	vyhovuje
Chrom (III) ²⁾ Cr ^{III}	výpočet	< 5	max. 460	vyhovuje
Chrom (VI) Cr ^{VI}	Metodika č. 100613-06, mimo rozsah akreditace	< 0,053	max. 0,053	vyhovuje
Kadmium Cd	Metodika č. 100608-01, 03	< 0,5	max. 17	vyhovuje
Kobalt Co		< 2	max. 130	vyhovuje
Mangan Mn		< 1	max. 15 000	vyhovuje
Měď Cu		< 2	max. 7 700	vyhovuje
Nikl Ni		< 1	max. 930	vyhovuje
Olovo Pb		< 5	max. 23	vyhovuje
Organicky vázaný cín ³⁾ Sn-org. vázaný	výpočet	< 5	max. 12	vyhovuje
Rtuť Hg	Metodika č. 100608-01, 02, 03	< 0,05	max. 94	vyhovuje
Selen Se		< 5	max. 460	vyhovuje
Stroncium Sr		< 5	max. 56 000	vyhovuje
Zinek Zn		< 5	max. 46 000	vyhovuje

Vysvětlivky k tabulce:

¹⁾ Výsledky a limitní hodnoty jsou uvedeny v mg prvku/kg materiálu

²⁾ Cr (III) byl stanoven výpočtem z rozdílu celkového chromu a chromu (VI)

- 3) Obsah Sn – organického byl odvozen od obsahu Sn – celkového
„<“ Symbol „méně než“ znamená méně než detekční limit metody

4. Závěr

Předložený vzorek „**BALAKRYL VENKOVNÍ LAK LESK, bezbarvý**“ **vyhověl** ve sledovaných vlastnostech požadavkům:

- zákona č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví
- evropské normy ČSN EN 71-3+A2 (srpen 2025), Bezpečnost hraček – Část 3: Migrace určitých prvků, Kategorie III.

Zjištění učiněná u reprezentanta se vztahují také na další členy hodnocené skupiny produktů.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

- **KONEC PROTOKOLU O VÝSLEDKU CERTIFIKACE PRODUKTU** -