

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

DESCRIPCIÓN

Revestimientos de dos componentes sin disolvente de poliuretano

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento libre de disolventes para la protección de las partes internas y externas de las tuberías y de los tanques enterrados
- Excelente resistencia a la corrosión
- Muy rápido curado
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto
- Adhesión excelente
- Buena resistencia al agua
- Aprobado para la protección exterior según EN10290 y por la AWWA C222-18 para exteriores e interiores
- Cumple las normas NSF/ANSI/CAN Standard 61 para agua potable cuando se aplica y utiliza como se describe en <http://www.nsf.org/>
- Cumple las normas NSF/ANSI/CAN Standard 61 para agua potable cuando se aplica y utiliza como se describe en <https://www.truesdail.com/>

COLORES Y BRILLO

- Gris, azul, blanco roto
- Brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: max. 1,0 g/kg max. 1,0 g/l (aprox. 0,0 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils) dependiendo de los requisitos
Rendimiento teórico	0,7 m²/l para 1500 µm (27 ft²/US gal para 60,0 mils)
Seco al tacto	2 minutos
Curado total al cabo de	12 horas
Estabilidad del envase	Base: al menos 9 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 6 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:



PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado
- Para la certificación NSF/ANSI/CAN Standard 61, el tiempo de curado total (Final) es 72 horas

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO Sa2½, perfil de rugosidad 75 – 100 µm (3,0 – 4,0 mils)

Temperatura de sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debería estar por encima de 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación no debería superar el 75% y se requiere una buena ventilación

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla en volumen: base a endurecedor 1:1

- Aplicación con equipos de pulverización sin aire de alimentación doble en caliente
- No se debe añadir disolvente

APLICACIÓN

- Para una buena adhesión entre capas es necesario que la superficie que debe revestirse o repararse por completo, se consiga rugosidad mediante un barrido o abrasión
- Para repintado manual de pequeñas zonas dañadas y reparaciones especiales, está disponible el "SIGMALINE 855 repair" ficha técnica {7655 RP}
- En exposición atmosférica se recomienda repintarlo con productos de la serie SigmaDur

Tiempo de inducción

0 minuto

Vida de la mezcla

10 segundos a 60°C (140°F)

Nota:

- Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

Pistola sin aire

- Bomba airless de doble alimentación en caliente
- La viscosidad de bombeo se alcanza entre 40°C - 60°C (104°F - 140°F)
- Temperatura en la unidad de mezcla entre 65°C (149°F) y 75°C (167°F)

Disolvente recomendado

No se añadirá disolvente

Orificio de boquilla

Aprox. 0,58 – 0,79 mm (0,023 in – 0,031 pulg)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- La temperatura de la boquilla será de 60°C (140°F)

Disolvente de limpieza

- THINNER 90-53

Procedimiento de limpieza

- El material mezclado se volverá insoluble a los pocos segundos después de la mezcla a 60°C (140°F)
- Las partes del equipo de pulverización que contienen la base mezclada y el endurecedor se deben limpiar inmediatamente una vez acabado el trabajo o durante cualquier interrupción que se haga

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
500 µm (20.0 mils)	2.0 m²/l (80 ft²/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m²/l (40 ft²/US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.7 m²/l (27 ft²/US gal)

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

Tiempo de curado para EPS de hasta 1500 µm (60,0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	2 - 4 minutos	8 - 10 minutos	24 horas
20°C (68°F)	1.5 - 3 minutos	4 - 7 minutos	12 horas
40°C (104°F)	50 - 90 seconds	3 - 5 minutos	8 horas
60°C (140°F)	30 - 60 seconds	1 - 2 minutos	4 horas

Notas:

- Se deberá mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado
- Para la certificación NSF/ANSI/CAN Standard 61, el tiempo de curado total (Final) es 72 horas

Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	1 minuto
30°C (86°F)	20 - 30 seconds
60°C (140°F)	5 - 10 seconds

CONSIDERACIONES

- SIGMALINE 855 (1:1) está aprobado para este uso al cumplir los requerimientos pertinentes
- PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad u obligación sobre ningún olor, gusto o contaminación del agua potable por el revestimiento o productos contenidos en el revestimiento.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- En la hoja de seguridad y la etiqueta del producto podrá ver los requerimientos completos de seguridad y precaución
- Contiene un polisocianato como agente curante
- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.