

Dernière mise à jour : 23/04/2026 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

EVOLUTEX SATIN



Définition

Peinture mixte acrylique et alkyde en émulsion, d'aspect satiné, à base de résine biosourcée, additivée anti-moisissures au grand confort d'application pour un résultat sans reprise.

Destination

- Intérieur : neuf/rénovation.
- Peinture de finition pour murs et plafonds. Pour pièces sèches et humides.
- Application possible sur toile de verre.
- État de finition A ou B selon préparation du support.

Propriétés

- Grand confort d'application avec temps ouvert optimisé pour une application facile.
- Bon pouvoir opacifiant.
- Protection du film de peinture contre le développement des moisissures.
- Excellent rendement.
- Taux de COV < 1 g/L.

Caractéristiques générales

Aspect en pot

Onctueux, fluide.

Aspect du feuil sec

Satin.

Brillant spéculaire

15 % sous 60° - 45 % sous 85°.

Teintes

Blanc et toutes teintes du nuancier CHROMATIC®.

Masse volumique

Blanc : 1,38 ± 0,05 kg/dm³ (norme EUR PL 004).

Extrait sec

57 ± 2 % (norme EUR PL 005).

43 ± 2 % (théorique).

Temps de séchage

2 h.

Temps de recouvrement

4 h.

Rendement

12 à 14 m²/L environ par couche.

Conditionnement

1L - 5 L - 15 L

Conservation

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé et fermé. Conserver à l'abri du gel et des fortes températures. Utiliser rapidement après ouverture.

Résistance à l'abrasion humide

- Norme NF EN 13300 : Classe 2 (perte d'épaisseur du film > 5 µm et < 20 µm, après 200 cycles).
- Lessivable.

Application

Matériel d'application

Brosse, rouleau polyamide texturé 12 mm, rouleau polyester tissé 13 mm, pistolet.

Dilution

Prêt à l'emploi, ne pas diluer.

Nettoyage du matériel

À l'eau ou au solvant si le produit a séché.

Dernière mise à jour : 23/04/2026 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

EVOLUTEX SATIN

Données Environnementales et Sanitaires

■ Emissions dans l’Air Intérieur (selon ISO 16 000)	
■ Teneur en COV (selon Directive 2004-42/CE)	■ Valeur limite UE pour ce produit (cat A/a) : 30 g/L ■ Ce produit contient au maximum 2 g/L de COV, en tenant compte de nos colorants éventuels ■ Le blanc est inférieur à 1 g/L de COV
■ Certification de Construction, Qualité et Environnement	■ Produit contenant 29 % de carbone biosourcé (selon norme NF EN 16640) ■ Produit conçu à partir d'une résine biosourcée à hauteur de 85 % minimum (selon norme NF EN 16640) ■ Réduction d’empreinte carbone de 18 % (selon norme ISO 14025:2006) par rapport à la formule précédente vendue jusqu’en 20XX. ■ Empreinte carbone (selon unité fonctionnelle) : 0,380 kg CO2eq/m²/couche sur 10 ans ■ Empreinte carbone (calcul RE2020) : 1,900 kg CO2eq/m²/couche sur 50 ans ■ Consulter la FDES sur : www.inies.com ou www.seigneurie.com ■ Consulter la déclaration environnementale sur : www.declaration.enviroennementale.gouv.fr
■ Production	■ Toutes nos usines françaises sont certifiées ISO 14001
■ Fiche de Données de Sécurité	Consulter la FDS sur : www.quickfds.fr ou www.seigneurie.com

Caractéristiques réglementaires

Classification

NF T 36-005 : Famille 1 - Classe 7b2/4a.

Hygiène et sécurité

Produit en phase aqueuse non soumis à étiquetage.

Informations consommateurs

- Évitez le gaspillage de peinture : faites une estimation de la quantité de peinture dont vous avez besoin.
- Refermez les emballages non terminés afin de pouvoir réutiliser la peinture.
- Réutiliser la peinture est un bon moyen de réduire l’impact environnemental des produits sur l’ensemble de leur cycle de vie.
- Éliminez le produit et son emballage dans un centre agréé. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d’élimination et de collecte.
- Ne jetez pas le produit à l’égout.



Dernière mise à jour : 23/04/2026 La présente notice peut être modifiée en fonction de l'évolution des techniques. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition.

EVOLUTEX SATIN

MISE EN ŒUVRE

Processus

Support	Préparation	Impression	Finition
Plaques de plâtre à épiderme cartonné	Révision des joints Époussetage	1 couche de MUOPRIM	2 couches d'EVOLUTEX BAS CARBONE SATIN
Plâtre et dérivés	Brossage Égrenage Époussetage	1 couche de MUOPRIM ou IMPRIMA RAPID dilué à 5 % (si pulvérulent)	
Mortier de ciment et dérivés		1 couche d'IMPRIMA RAPID dilué à 5 %	
Anciens fonds adhérents	Lessivage Ponçage		
Anciens fonds non adhérents	Grattage Lessivage Rinçage	1 couche de MUOPRIM	
Toile de verre	Époussetage		

Précautions d'emploi :

- Conditions d'application conformes à la norme NF DTU 59.1.
- Température d'application du produit et du support, supérieure à 8 °C et humidité relative inférieure à 70 %.