

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

OPIS

Dwuskładnikowa, o wysokiej zawartości części stałych, grubo-powłokowa, pigmentowana fosforanem cynku farba gruntująco/nawierzchniowa

CHARAKTERYSTYKA PODSTAWOWA

- Może być aplikowana bezpośrednio na stal w środowisku o umiarkowanej korozyjności (C1-C4H wg ISO 12944-2)
- Szybkie utwardzenie w warunkach warsztatowych (wytwórni)
- Dobra trwałość koloru i połysku
- Utwardza się w temperaturach do -5°C (23°F)
- Poprzez dodanie PPG 866M ACCELERATOR można znacznie skrócić czasy schnięcia i utwardzania
- Certyfikowana przez ACQPA 39131

KOLOR I POŁYSK

- Szeroka gama dostępnych kolorów w systemie barwienia PPG colornet
- Półpołysk

DANE PODSTAWOWE W 20°C (68°F)

Dane dla wymieszanych komponentów	
Ilość składników	dwa
Gęstość	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Zawartość substancji stałych	67 ± 2%
VOC (dostarczane)	Dyrektywa 2010/75/EU, SED: max. 233,0 g/kg max. 349,0 g/l (ok. 2,9 lb/gal)
Zalecana grubość powłoki suchej	50 - 150 µm (2,0 - 6,0 mils)
Wydajność teoretyczna	8,9 m²/l dla 75 µm (358 ft²/US gal dla 3,0 mils) 6,7 m²/l dla 100 µm (269 ft²/US gal dla 4,0 mils)
Suchość dotykowa	1.5 godziny
Przerwy między nakładaniem kolejnych powłok	Minimum: 6 godz. Maksimum: Nielimitowany
Pełne utwardzenie	4 dni
Okres przechowywania (chłodne i suche miejsce)	Baza: co najmniej 36 mies. przechowywana w suchych i chłodnych warunkach Utwardzacz: co najmniej 24 mies. gdy przechowywany w suchych i chłodnych warunkach

Notatki:



PPG SIGMAFAST™ 210 HS

- Patrz DANE DODATKOWE - Wydajność teoretyczna a grubość powłoki
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas przemalowania
- Patrz DANE DODATKOWE - Czas utwardzania

ZAŁECANE PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI I WARUNKI APLIKACJI

Stal

- Stal; czyszczenie strumieniowo-ścierne do klasy ISO-Sa2½ lub minimum do klasy SSPC-SP6, profil chropowatości powierzchni 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) lub czyszczenie narzędziami mechanicznymi do klasy ISO-St3 / SSPC-SP3

Stal zagruntowana lub powłoka poprzednia

- Odpowiednia powłoka poprzednia musi być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia poprzedniej powłoki powinna być odpowiednio zszorstkowana, jeżeli jest to potrzebne
- Przy aplikacji na farby typu etylo-krzemianowe pełne malowanie poprzedzić warstwą aplikowaną techniką "mist-coat"

Stal ocynkowana

- Powierzchnia musi być poprawnie przygotowana, sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Powierzchnia powinna być dostatecznie chropowata przez omywanie ścierniwem nieżelaznym aby osiągnąć jednolity matowy wygląd
- Omywanie zgodnie z wytycznymi SSPC SP16

Aluminium

- Powierzchnia musi być poprawnie przygotowana, sucha, czysta i wolna od wszelkich zanieczyszczeń
- Omywanie zgodnie z wytycznymi SSPC SP16

Temperatura podłoża i warunki aplikacji

- Temperatura powierzchni podczas aplikacji i utwardzania powinna być przynajmniej 3°C (5°F) powyżej punktu rosy
 - Temperatura powierzchni od -5°C (23°F) jest akceptowalna podczas aplikacji i utwardzania, pod warunkiem że podłoże jest suche i wolne od lodu
 - Wilgotność względna podczas aplikacji oraz utwardzania nie powinna przekraczać 85%
-

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

Proporcje mieszania objętościowo: baza do utwardzacza 9:1

- Temperatura mieszanych bazy i utwardzacza powinna być powyżej 10°C (50°F), w przeciwnym razie może zaistnieć potrzeba dodatkowej ilości rozcieńczalnika dla uzyskania odpowiedniej lepkości
- Nadmiar rozcieńczalnika powoduje zmniejszenie odporności na powstawanie zacieków
- Rozcieńczalnik powinien być dodawany dopiero po wymieszaniu składników

Przydatność mieszanki do stosowania

3 godz. w 20°C (68°F)

Uwaga:

- Patrz DANE DODATKOWE- czas przydatności do stosowania

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

5 - 10%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

1,0 - 1,5 mm (ok. 0,040 - 0,060 in)

Ciśnienie na dyszy

0,3 - 0,4 MPa (ok. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Natrysk bezpowietrzny

Zalecany rozcieńczalnik

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%, w zależności od wymaganej grubości i warunków aplikacji

Średnica dyszy

Ok. 0,46 mm (0,018 in)

Ciśnienie na dyszy

15,0 MPa (ok. 150 bar; 2176 p.s.i.)

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Pędzlem/wałkiem**Zalecany rozcieńczalnik**

THINNER 21-06

Objętość rozcieńczalnika

0 - 5%

Rozpuszczalnik do mycia

- THINNER 90-53

DANE DODATKOWE

Wydajność i grubość powłoki	
DFT	Wydajność teoretyczna
75 µm (3.0 mils)	8.9 m ² /l (358 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.7 m ² /l (269 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.5 m ² /l (179 ft ² /US gal)

Czas przemalowania dla grubości warstwy suchej do 120 µm (4,7 mils)						
Przemalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
nią samą lub dwuskładnikowymi poliuretanowymi farbami nawierzchniowymi	Minimum Maksimum	24 godziny nielimitowany	18 godziny nielimitowany	8 godziny nielimitowany	6 godziny nielimitowany	4 godziny nielimitowany

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Czas przemalowania z PPG 866M ACCELERATOR dla grubości warstwy suchej do 120 µm (4,7 mils)

Przemalowanie farbą...	Przerwa	-5°C (23°F)	0°C (32°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
nią samą lub dwuskładnikowymi poliuretanowymi farbami nawierzchniowymi	Minimum Maksimum	20 godziny nielimitowany	16 godziny nielimitowany	6 godziny nielimitowany	4 godziny nielimitowany	3 godziny nielimitowany

Uwaga:

- Powierzchnia powinna być sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń

Czas utwardzania dla grubości warstwy suchej do 120 µm (4,7 mils)

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	10 godziny	28 godziny	15 dni
0°C (32°F)	6 godziny	18 godziny	11 dni
5°C (41°F)	3 godziny	11 godziny	8 dni
10°C (50°F)	2.5 godziny	5 godziny	5 dni
20°C (68°F)	1.5 godziny	4 godziny	4 dni
30°C (86°F)	1 godzina	3 godziny	3 dni

Czas utwardzania dla farby o grubości DFT do 120 µm (4.7 mils) z PPG 866M ACCELERATOR

Temperatura podłoża	Sucha na dotyk	Wstępne utwardzenie	Pełne utwardzenie
-5°C (23°F)	8 godziny	24 godziny	15 dni
0°C (32°F)	5 godziny	15 godziny	11 dni
5°C (41°F)	2.5 godziny	8 godziny	8 dni
10°C (50°F)	2 godziny	3 godziny	5 dni
20°C (68°F)	1 godzina	2 godziny	4 dni
30°C (86°F)	45 minut	1.5 godziny	3 dni

Notatki:

- Odpowiednia wentylacja musi być zapewniona podczas aplikacji i utwardzania
- Przedwczesna kondensacja i deszcz mogą spowodować zmianę koloru i połysku

PPG SIGMAFAST™ 210 HS

Czas przydatności mieszaniny do użycia (lepkość aplikacyjna)

Temperatura mieszaniny	Przydatność mieszaniny do stosowania
10°C (50°F)	4 godziny
20°C (68°F)	3 godziny
30°C (86°F)	1 godzina

Uwaga:

- Dodanie PPG 866M ACCELERATOR nie zmienia czasu życia farby

BHP

- Sprawdź Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej, naklejki na produkcie i wymagane środki ostrożności
- Wyrób zawiera rozpuszczalniki, w związku z czym należy zachować ostrożność i unikać wdychania oparów i mgły natryskowej oraz kontaktu farby z oczami i skórą

DOSTĘPNOŚĆ NA ŚWIECIE

Przedsiębiorstwo PPG Protective & Marine Coatings niezmiennie dokłada starań, aby dostarczać odbiorcom identyczny wyrób niezależnie od ich umiejscowienia geograficznego. Jednakże konieczne jest czasem wprowadzanie drobnych modyfikacji do wyrobu, aby spełniał on wymagania zawarte w lokalnych lub krajowych przepisach bądź wynikające z konkretnych okoliczności. W tego typu przypadkach należy korzystać z alternatywnych kart technicznych.

ODNIESIENIA

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GWARANCJA

PPG gwarantuje, że (i) posiada tytuł prawny do wyrobu, (ii) jakość tego wyrobu zgodna jest ze specyfikacjami PPG obowiązującymi dla tego wyrobu w czasie jego produkcji i (iii) wyrób zostanie dostarczony w stanie wolnym od wszelkich legalnych roszczeń osoby trzeciej o naruszenie jakiegokolwiek amerykańskiego patentu dotyczącego tego wyrobu. GWARANCJE ZAWARTE POWYŻEJ SĄ JEDYNYMI GWARANCJAMI SKŁADANYMI PRZEZ PPG, A WSZELKIE INNE WYRAŻNE LUB DOROZUMIANE GWARANCJE, GWARANCJE USTAWOWE LUB W INNY SPOSÓB WYNIKAJĄCE Z PRZEPISÓW PRAWA, Z PRZEBIEGU TRANSAKCJI HANDLOWEJ LUB ZE ZWYCZAJÓW HANDLOWYCH, WŁĄCZNIE Z, M.IN., WSZELKIMI GWARANCJAMI PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU LUB ZASTOSOWANIA, ZOSTAJĄ NINIEJSZYM PRZEZ PPG WYKLUCZONE. W ramach niniejszej gwarancji Nabywca może wnosić roszczenia wobec PPG wyłącznie w formie pisemnej w ciągu pięciu (5) dni od daty odkrycia przedmiotowej wady, jednakże nie później niż wcześniejszy z dwóch następujących terminów: termin upływu okresu przydatności wyrobu do zastosowania lub rok od daty dostawy wyrobu do Nabywcy. Jeżeli Nabywca nie zawiadomi PPG o niezgodności wyrobu w trybie wskazanym powyżej, wykluczy to możliwość uzyskania przez Nabywcę odszkodowania na podstawie niniejszej gwarancji.

OGRANICZENIA ODPOWIEDZIALNOŚCI

PPG W ŻADNYCH OKOLICZNOŚCIACH NIE BĘDZIE PONOSIĆ ODPOWIEDZIALNOŚCI WEDŁUG JAKIEJKOLWIEK TEORII ODSZKODOWANIA (NIEZALEŻNIE OD TEGO, CZY JEJ PODSTAWĄ JEST ODPOWIEDZIALNOŚĆ Z TYTUŁU JAKIEGOKOLWIEK ZANIEDBANIA LUB ODPOWIEDZIALNOŚĆ BEZWZGLĘDNA BĄDŹ DELIKTOWA) ZA JAKIEJKOLWIEK SZKODY POŚREDNIE, SZCZEGÓLNE, UBOCZNE LUB WYNIKOWE W JAKIKOLWIEK SPOSÓB ZWIĄZANE Z JAKIKOLWIEK UŻYCIEM NINIEJSZEGO WYROBU LUB Z TAKIEGO UŻYCIA WYNIKAJĄCE LUB WYPŁYWAJĄCE. Informacje zawarte w niniejszej karcie mają jedynie charakter wskazówek i oparte są o próby laboratoryjne uznawane przez PPG za wiarygodne. PPG zastrzega sobie prawo do modyfikacji zawartych tu informacji na podstawie praktycznych doświadczeń i rezultatów ciągłego rozwoju wyrobu. Wszelkie zalecenia lub sugestie dotyczące stosowania niniejszego wyrobu, przedstawione w dokumentacji technicznej lub sformułowane w odpowiedzi na określone zapytania, opierają się o dane, które wedle najlepszej wiedzy PPG są wiarygodne. Zarówno wyrób, jak i powiązane z nim informacje przeznaczone są dla użytkowników dysponujących wymaganą wiedzą fachową i kwalifikacjami branżowymi. To na użytkowniku końcowym spoczywa odpowiedzialność za zweryfikowanie przydatności wyrobu do planowanego przez siebie zastosowania; przyjmuje się, że Nabywca już dokonał takiej oceny wedle swojego uznania i na własne ryzyko. PPG nie posiada możliwości wpływania na jakość lub stan podłoża bądź na szereg innych czynników determinujących przeznaczenie wyrobu i proces jego aplikacji. Dlatego PPG nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za straty, urazy lub uszkodzenia wynikłe z takiego zastosowania wyrobu bądź z informacji zawartych w niniejszej karcie (chyba że określone pisemne umowy stanowią inaczej). Niezadowolające efekty aplikacji wyrobu mogą wynikać ze zmian w otoczeniu, w którym wyrób jest stosowany, z modyfikacji procedur aplikacyjnych bądź z ekstrapolacji danych. Niniejsza karta zastępuje wszelkie poprzednie jej wersje, a obowiązkiem Nabywcy przed zastosowaniem wyrobu jest upewnienie się, czy zawarte tu informacje są nadal aktualne. Na witrynie www.ppgpmc.com opublikowane są aktualne karty techniczne wszystkich wyrobów PPG do zastosowań ochronnych i dla okrętownictwa. Wersja angielska niniejszej karty będzie mieć charakter nadrzędny wobec wszelkich jej tłumaczeń.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

