

QC-9000

TRANSPARENT RAPIDE À FAIBLE COV

Fiche technique du produit



PPG QUICKLINE® QC-9000 – transparent à séchage rapide à faible COV – est un transparent uréthane bicomposant qui sèche rapidement, conçu pour accroître la productivité en séchage à l'air et en cuisson à basse température dans les ateliers de carrosserie d'aujourd'hui. Le QC-9000 se distingue par sa facilité d'application, son excellent tendu et nivellement, ainsi que par un cycle de cuisson court. Très polyvalent, il convient autant aux réparations multipanneaux qu'aux finitions complètes.

Produits compatibles



Appliquer sur:

- QB PPG Quickline couche de base

Préparation du substrat



- Laver toutes les surfaces à peindre avec du savon de lavage automobile et de l'eau afin d'éliminer les contaminants solubles dans l'eau, puis appliquer le nettoyant de surface PPG ONECHOICE® approprié. S'assurer que le substrat est parfaitement nettoyé et bien sec avant et après les travaux d'application.
- Poncer (à l'eau) avec un papier de grain U.S. 500-600 / européen P800-P1200, ou poncer (à sec) avec un papier de grain U.S. 400-500 / européen P600-P800.
- Rincer les résidus et laisser sécher complètement avant de nettoyer de nouveau avec le nettoyant de surface OneChoice approprié. L'utilisation d'une guenille collante OneChoice est recommandée.
- Pour les substrats en plastique, consulter au bulletin de produit concernant le promoteur d'adhérence pour plastique OneChoice.

Guide d'application



Rapport de mélange :

Standard

Transparent rapide faible en COV QC-9000	4 parts
Durcisseur de transparent rapide faible en COV QH-9x00	1 part

Durcisseurs :

QH-9100 Durcisseur faible en COV - Rapide	16-24°C (60-75°F)
QH-9200 Durcisseur faible en COV - Moyen	24-35°C (75-95°F)
QH-9300 Durcisseur faible en COV - Lent	35°C (95°F) et plus
QH-9400 Durcisseur faible en COV - Très lent	37°C (98°F) et plus

Accéléré

Transparent rapide faible en COV QC-9000	4 parts
Durcisseur de transparent rapide faible en COV QH-9x00	1 part
Accélérateur SL93LV à faible teneur en COV	2%



Durée de vie:

- 2½ à 3 heures à 21 °C (70 °F) Mélange standard (4:1)

2 à 2½ heures à 21 °C (70 °F) Mélange accéléré (4:1:2 %)



QC-9000

TRANSPARENT RAPIDE À FAIBLE COV

Fiche technique du produit

Additifs :

SL93LV Accélérateur à faible teneur en COV	Voir ci-dessus pour les proportions
SLV814 Flexibilisant universel LV	3 : 1 : ½ (SLV814)
SLV814 avec SL93LV	3 : 1 : ½ (SLV814) : 2 % (SL93LV)
SLV4985 Agent de matage universel	Voir OC-7F pour rapports de mélange



Pression d'air et réglage du pistolet

Buse (pointe)	De 1,3 à 1,4 mm
HVLP au chapeau d'air	De 8 à 10 psi
Conforme au pistolet de pulvérisation	29 psi

Pour des résultats optimaux, se référer aux recommandations du fabricant du pistolet pour les pressions d'air d'entrée idéales.



Application :

- 2 couches mouillées, avec 5 à 7 minutes entre les couches
- Épaisseur totale recommandée du film sec : 2,0 à 2,4 mils

Temps d'évaporation

Entre les couches, de 5 à 7 minutes à 21°C (70°F)



Temps de séchage

Standard

Hors poussière	De 30 à 40 minutes à 21°C (70°F)
Temps avant masquage	De 12 à 16 heures à 21°C (70°F)
Séchage à l'air	De 4 à 6 heures à 21°C (70°F)
Séchage forcé	
Purge	Aucun
QH-9100	De 15 minutes à 60°C (140°F)
QH-9200	De 20 minutes à 60°C (140°F)
QH-9300	De 20 minutes à 60°C (140°F)
QH-9400	De 20 minutes à 60°C (140°F)
Avec SL93LV	De 10 minutes à 60°C (140°F)

Accélééré

Hors poussière	De 15 à 20 minutes à 21°C (70°F)
Temps avant masquage	De 6 à 8 heures à 21°F (70°F)
Séchage à l'air	De 2½ à 3 heures à 21°C (70°F)
Séchage forcé	10 minutes à 60°C (140°F)

IR (infrarouge)

Onde moyenne	5 minutes demi-cuisson, 10 minutes cuisson complète
Onde courte	5 minutes



Recouvrement

- Le transparent à séchage rapide QC-9000 à faible teneur en COV peut être recouvert après 4 à 6 heures de séchage à l'air ou après séchage forcé. Avant tout recouvrement avec un apprêt, une couleur ou un vernis, QC-9000 doit être nettoyé, poncé (abrasif), puis nettoyé de nouveau.

Remarque : tous les temps de séchage forcé indiqués sont basés sur la température du métal. Pendant le séchage forcé, prévoir du temps supplémentaire pour permettre au métal d'atteindre la température recommandée

Polissage

Séchage à l'air : 4 à 6 heures à 70° F (21° C)

1½ à 2 heures à 70° F (21° C) avec SL93LV

Séchage forcé : Après refroidissement

Le QC-9000 peut être légèrement poncé au papier abrasif grain 1500 à 2000, puis poli. Utiliser un tampon en mousse avec un composé à faible pouvoir abrasif pour éliminer toute petite imperfection.



QC-9000

TRANSPARENT RAPIDE À FAIBLE COV

Fiche technique du produit

Données techniques

Renseignements PàP	QC-9000 : QH-9x00	QC-9000 :QH-9x00 : SL93LV	QC-9000 : QH-9x00 : SLV814
Rapport de mélange	4: 1	4: 1: 2%	3: 1: ½
Catégorie de revêtement	Revêtement transparent	Revêtement transparent accéléré	Revêtement transparent flexible
COV réel (g/L)	129	127	116
COV réel (lb/gal US)	1,08	1,06	0,97
COV réglementaire (g/L) (moins l'eau, moins les exemptés)	244	243	246
COV réglementaire (lb/gal US) (moins l'eau, moins les exemptés)	2,04	2,03	1,83
Densité (g/L)	1100	1105	1118
Densité (lb/gal US)	9,18	9,22	9,33
% de matières solides (volume)	46,7	47,5	47,1
% de matières solides (poids)	39,2	38,3	39,7
Pouvoir couvrant à 1 mil à 100 % d'efficacité de transfert (pi²)	613	602	634

Directives de performance

- Entreposer dans un endroit frais et sec, à l'écart de la chaleur.

Santé et sécurité

Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) et les étiquettes pour des renseignements supplémentaires sur la sécurité et les consignes de manipulation.

- Le contenu de cet emballage peut devoir être mélangé à d'autres composants avant de pouvoir utiliser le produit. Avant d'ouvrir les contenants, assurez-vous de bien comprendre les avertissements figurant sur les étiquettes et les FDS de tous les composants, puisque le mélange présentera les dangers de chacune de ses parties. Une manipulation ou une utilisation inadéquate — par exemple une mauvaise technique de pulvérisation, des mesures d'ingénierie insuffisantes et/ou l'absence d'équipement de protection individuelle (ÉPI) approprié — peut entraîner des conditions dangereuses ou des blessures.
- Suivez les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation afin d'éviter les blessures ou les risques d'incendie.
- Assurez une ventilation adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Respectez la politique de l'entreprise, la FDS du produit et les recommandations du fabricant du respirateur pour le choix et l'utilisation adéquate de la protection respiratoire. Assurez-vous que le personnel est suffisamment formé à l'utilisation sécuritaire des respirateurs, conformément aux exigences de l'entreprise et aux exigences réglementaires.
- Entrez les déchets séparément les déchets à base d'eau et les déchets à base de solvant. Tous les déchets dangereux doivent être pris en charge par une personne compétente détenant la certification appropriée. L'élimination des déchets doit se faire conformément à l'ensemble des lois et des règlements fédéraux, étatiques, provinciaux et municipaux.
- Portez l'ÉPI approprié, notamment une protection des yeux et de la peau. En cas de blessure, consultez les procédures de premiers soins indiquées dans la FDS.
- Respectez toujours toutes les précautions applicables et adoptez de bonnes pratiques de sécurité et d'hygiène.

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au Canada, ou le 412 434-4515, aux États-Unis.

PPG Canada, Inc.
5676 Timberlea Blvd
Mississauga, ON L4W 4M6

PPG Automotive Refinish
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149