

# PPG STEELGUARD® 651

## BESKRIVELSE

En-komponent tyndfilms vandfortyndbar brandhæmmende maling til brandbeskyttelse af konstruktionsstål

## EGENSKABER

- Yder op til 120 minutters brandbeskyttelse
- Kan påføres on-site
- Op til 700 µm (28.0 mils) TFT i en enkelt påføring
- Egnet til C1, C2 og C3 indendørs miljø (ISO 12944); for tørre indendørs (C1) miljøer er slutmaling ikke krævet.
- Testet og vurderet i henhold til EN-13381-8, BS475-20/21 og GB14907
- CE-mærket produkt, ETA 22/0050
- Vurderet til EAD 350402-00-1106 for Z1, Z2 og Y

## KULØR OG GLANS

- Hvid
- Mat

## PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	En
Vægtfylde	1,41 kg/l (11,77 lb/US gal)
Volumen tørstof	70 ± 3%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 0,2 g/kg EUR Directive: 2004/42/IIA(i)(140) 3 g/l
Anbefalet tørfilmstykkelser	200 - 700 µm (8,0 - 28,0 mils) pr. lag
Teoretisk strækkeevne	1,00 m <sup>2</sup> /l for 700 µm (40 ft <sup>2</sup> /US gal for 28,0 mils)
Berøringstør	2 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 16 timer Maksimum: Ubegrænset
Holdbarhed	Mindst 12 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelser
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid
- Den krævede lagtykkelse skal være i overensstemmelse med godkendelsescertificeringen
- Materialer skal opbevares under tørre forhold uden for direkte sollys og ved temperaturer mellem 10 ° C og 30 ° C. Opbevaringstiden kan reduceres ved opbevaring ved lave temperaturer, og materialet må ikke fryse

# PPG STEELGUARD® 651

## ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

- Godkendt primer skal være intakt, tør og fri for alle former for urenheder

---

### Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærkning skal være mellem 10°C (50°F) og 40°C (104°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærkning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet
- Atmosfærisk temperatur under påføring og hærkning skal være mellem 10°C (50°F) og 40°C (104°F)
- Relativ luftfugtighed under påføring og hærkning skal ikke være over 80%

Note:

- Over påføring vil forlænge tørring / hæretiden. Der skal udvises omhu på områder som er svært tilgængelige så som flanger osv, da overdreven filmopbygning kan resultere i revnedannelser. Denne revnedannelse påvirker ikke materialets ydeevne.

---

## PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

- Omrør omhyggeligt til malingen er ensartet og fri for klumper
- Tilsætning af for meget vand resulterer i reduceret bæreevne og langsommere hærkning
- Skal hele tiden være beskyttet mod frost, ved lagring og/eller transport

---

### Luftløs sprøjte

#### Anbefalet fortynder

Ferskvand (normalt er fortynding ikke påkrævet)

#### Volumen fortynder

0 – 5%

#### Dyse vinkel

20° – 50°, afhængig af konstruktionsudformning

#### Dysetørrelse

Ca. 0,43 – 0,53 mm (0,017 – 0,021 in)

#### Dysetryk

20,0 MPa (ca. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Noter:

- Det anbefales at anvende et eksternt opsamlingsfilter
- Alle filtre, inklusiv pumpefilter og pistolfilter bør afmonteres

# PPG STEELGUARD® 651

## Pensel/rulle

- Kun til små områder (oppletning og reparation)

## Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

## Rensefortynder

- Ferskvand

## YDERLIGERE DATA

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	Teoretisk strækkeevne
200 µm (8.0 mils)	3.50 m <sup>2</sup> /l (140 ft <sup>2</sup> /US gal)
400 µm (16.0 mils)	1.75 m <sup>2</sup> /l (70 ft <sup>2</sup> /US gal)
500 µm (20.0 mils)	1.40 m <sup>2</sup> /l (56 ft <sup>2</sup> /US gal)
700 µm (28.0 mils)	1.00 m <sup>2</sup> /l (40 ft <sup>2</sup> /US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 300 µm (12,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 700 µm (28,0 mils)					
Overmaling med...	Interval	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Med sig selv	Minimum	24 timer	20 timer	16 timer	12 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset
Med godkendte slutstrygninger	Minimum	24 timer	20 timer	18 timer	14 timer
	Maksimum	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset	Ubegrænset

Noter:

- Alle overmalingsperioder er blevet målt ved en intumescent WFT på 1000 µm (ca. 700 µm DFT) under kontrolleret temperatur og relativ luftfugtighed under 80%. Højere tykkelser vil tage længere tid at hærde.
- Systemet skal være tørt til håndtering, og probe fra tørfilmstykkelsesmåler bør ikke efterlade en fordybning på overfladen før påføring af efterfølgende lag. Hærdetid (er) / overmalingsinterval (er) kan forlænges ved højere anvendte TFT'er, og / eller der er en ændring i klimaforholdene.
- Før påføring af topcoat skal påføreren sikre sig, at den specificerede tørfilmtykkelse er opnået.

# PPG STEELGUARD® 651

Hærdetid for TFT op til 700 µm (28,0 mils)	
Overfladetemperatur	Berøringstør
10°C (50°F)	4 timer
15°C (59°F)	3 timer
20°C (68°F)	2 timer
30°C (86°F)	1 time

Note:

- Alle hærdningstider er blevet målt ved en vådfilmstykkelser på 1000 µm (ca. 700 µm TFT) under kontrolleret temperatur og relativ fugtighed under 80%. Højere tykkelser vil tage længere tid at hærde

## SIKKERHED

- Læs altid etiketten og sikkerhedsdatabladet (SDS) inden brug
- Selvom dette er en vandbaseret maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtetøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud

## LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

## REFERENCER

- Guide | PPG STEELGUARD | Application guidelines
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved primers
- System sheet | PPG STEELGUARD | Approved topcoats
- Information sheet | Explanation of product data sheets
- System sheet | PPG STEELGUARD | Systems and environments
- Information sheet | PPG Steelguard | FAQ's

## GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen - alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

# PPG STEELGUARD® 651

## ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

---

