

# SIGMAZINC™ 102 G

## DESCRIPTION

Primaire époxy polyamide riche en zinc bi-composant, à haut extrait sec

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire anticorrosion époxy zinc haute viscosité
- Primaire de divers systèmes de peinture
- Séchage rapide, recouvrable très rapidement
- Répond aux exigences de composition du SSPC-Paint 20, Level 3

## COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Gris, gris rougeâtre

## DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1.9 kg/l (15.9 lb/US gal)
Extrait sec en volume	72 ± 2%
Épaisseur recommandée du film sec	60 - 150 µm (2,4 - 6,0 mils) selon le système
Rendement théorique	11,7 m <sup>2</sup> /l pour 60 µm (468 ft <sup>2</sup> /US gal pour 2,4 mils)
Sec au toucher	20 minutes
Délai de recouvrement	Minimum: 2 heures Maximum: 3 mois
Réticulation complète	7 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 12 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 12 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

## ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

### En immersion

- Acier : décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité 40 - 70 µm (1,6 - 2,8 mils)
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier zinc silicate ; balayage à l'abrasif jusqu'au SPSS-Ss

# SIGMAZINC™ 102 G

## **En condition atmosphérique**

- Acier; grenailé ISO Sa2½, profil de rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acier recouvert d'un primaire d'atelier zinc silicate ; balayage à l'abrasif jusqu'au SPSS-Ss ou nettoyé mécaniquement jusqu'au SPSS-Pt3

---

## **Température du support et conditions d'application**

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du substrat pendant l'application et le séchage doit être au moins de 3°C (5°F) au-dessus du point de rosée

---

## **MODE D'EMPLOI**

### **Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 3:1**

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

---

### **Durée pratique d'utilisation du mélange**

2,5 heures à 20°C (68°F)

---

### **Pistolet pneumatique**

#### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

#### **Taux de dilution**

5 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

#### **Diamètre de la buse**

1,8 - 2,2 mm (approx. 0,070 - 0,087 po)

#### **Pression à la buse**

0,3 - 0,6 MPa (env. 3 - 6 bar; 44 - 87 p.s.i.)

---

# SIGMAZINC™ 102 G

## **Pistolet airless**

### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

### **Taux de dilution**

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

### **Diamètre de la buse**

Env. 0,43 - 0,48 mm (0,017 - 0,019 po)

### **Pression à la buse**

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

---

## **Brosse/rouleau**

### **Diluant recommandé**

THINNER 91-92

### **Taux de dilution**

0 - 10%

---

## **Solvant de nettoyage**

- THINNER 90-53
- 

## **INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES**

<b>Rendement et épaisseur du film</b>	
<b>Épaisseur film sec</b>	<b>Rendement théorique</b>
60 µm (2.4 mils)	11.7 m <sup>2</sup> /l (468ft <sup>2</sup> /US gal)
75 µm (3.0 mils)	9.3 m <sup>2</sup> /l (374 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 µm (4.0 mils)	7.0 m <sup>2</sup> /l (281 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.7 m <sup>2</sup> /l (187 ft <sup>2</sup> /US gal)

---

# SIGMAZINC™ 102 G

## Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Revêtement compatible	Minimum	6 heure	4 heures	2 heures	1 heures	30 minutes
	Maximum	3 mois	3 mois	3 mois	3 mois	3 mois

### Notes:

- Les primaires riches en zinc peuvent former des sels de zinc ; de préférence, éviter de les exposer aux intempéries sur une longue période avant recouvrement
- Avant recouvrement, toute contamination visible sur la surface doit être éliminée par lavage à haute pression, sablage, balayage à l'abrasif ou nettoyage mécanique
- Dans des conditions extérieures non agressives, un délai de recouvrement maximum de 3 mois peut être toléré, mais en ambiances industrielle ou maritime cet intervalle devra être ramené à la valeur minimum

## Temps de séchage pour EFS jusqu'à 100 µm (4,0 mils)

Température du support	Séchage complet	Sec au toucher	Sec manipulable
5°C (41°F)	20 jours	1.5 heures	6 heures
10°C (50°F)	15 jours	1 heures	4 heures
15°C (59°F)	10 jours	40 minutes	3 heures
20°C (68°F)	7 jours	20 minutes	2 heures
30°C (86°F)	5 jours	10 minutes	1 heures

### Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

## SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

## DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

## REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

# SIGMAZINC™ 102 G

## GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

## LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com). Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.