

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

DESCRIÇÃO

Epóxi a dois componentes de altos sólidos

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Primário epóxi universal de alta performance
- Altos sólidos, baixo VOC
- Tolerante à superfície e resistente à abrasão
- Compatível com superfícies preparadas, húmidas
- Boa aderência na maioria dos revestimentos existentes
- Boa resistência a respingos e derramamento de químicos

CORES E BRILHO

- Cores standard do primário e cores de costume
- Semi brilhante

Nota:

- Os revestimentos epóxi podem fazer engizamento e perder brilho após da exposição à luz solar. As cores claras podem desbotar até certo ponto na exposição interior ou exterior

DADOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Dados para o produto misturado	
Número de componentes	Dois
Densidade	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume de sólidos	85 ± 2%
VOC (Fornecido)	Diretiva 2010/75/EU, SED: max. 114,0 g/kg max.163,0 g/l (aprox. 1,4 lb/gal) 180,0 g/ltr (1,5 lb/gal) (by EPA Method 24) China GB 30981-2020 (tested) 168,0 g/l (approx. 1,4 lb/gal)
Resistência a temperatura (contínuo)	To 120°C (250°F)
Resistência a temperatura (intermitente)	To 175°C (350°F)
Espessura Recomendada do Filme Seco	100 - 200 µm (4,0 - 8,0 mils)
Rendimento teórico	8,5 m²/l para 100 µm (341 ft²/US gal para 4,0 mils)
Secagem ao toque	6 horas
Intervalo de repintura	Mínimo: 16 horas Ver dados suplementares
Estabilidade do produto	Base: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco Endurecedor: mínimo 36 meses se armazenado em lugar fresco e seco

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Notas:

- Ver DADOS SUPLEMENTARES - Rendimento teórico e espessura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Intervalo de repintura
- Ver DADOS ADICIONAIS - Tempo de cura
- Resistência a temperatura intermitente não pode ser mais que 5% do tempo, e durante máximo 24 horas

CONDIÇÕES RECOMENDADAS PARA O SUBSTRATO E TEMPERATURA

- Aplique este produto na espessura especificada logo após a preparação da superfície

Aço carbono

- Aço; jato de granalha até ISO Sa2½, perfil de rugosidade 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils) ou limpeza mecânica até, no mínimo, ISO St2 para uma boa proteção contra a corrosão.
- Aço; decapado a jato de água em alta pressão para VIS WJ2 / 3L

Betão / Alvenária

- Tirar gorduras, óleo e outros contaminantes penetrantes segundo a norma ASTM D4258
- Lixar a superfície Segundo a norma ASTM D4259 para tirar calcário e brilho de superfície ou 'laitance'. Atingir perfil de superfície – ICRI CSP 3-5
- Como alternative, ASTM D4944 (método Gas do Calcio Carbide) pode ser usado, o conteúdo de humidade não deve ultrapassar 4%

Aço galvanizado

- Aço galvanizado tem que ser ligeiramente decapada segundo SSPC-SP16 para atingir um perfil de rugosidade 40-75 µm (1,5 - 3,0 mils). Quando o jateamento abrasivo leve não for possível, a galvanização pode ser tratada com um revestimento de conversão de fosfato de zinco adequado.
- Aço galvanizado com mais que 12 meses de exposição exterior pode ser pintado depois de uma lavagem a pressão para remover contaminação e óxido branco

Metais non-ferro e aço inoxidável

- Superfície tem que ser seco e e isento de ferrugem, gordura e qualquer outra contaminação
- Decapar ligeiramente com abrasivo fino segundo SSPC-SP16 para atingir um perfil de rugosidade 40 - 100 µm (1,5 - 4,0 mils)

Revestimentos existentes e reparações

- Revestimentos existentes apropriadas têm que ser secos e isentos de qualquer contaminação
 - Para produtos mono-componentes; precauções extras são necessárias
-

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Temperatura do substrato

- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve situar-se entre 5°C (41°F) e 50°C (122°F)
- A temperatura do substrato durante a aplicação e a cura deve ser, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho

INSTRUÇÕES PARA USO

Relação de mistura por volume: base para endurecedor 1:1

- Deve-se agitar bem o produto antes de aplicar, de preferencia mediante misturador mecânico, para conseguir homogeneidade
- Juntar o endurecedor à base e continuar a bater até conseguir uma mistura homogênea

Vida útil da mistura

2 horas a 20°C (68°F)

Nota:

- Ver DADOS ADICIONAIS- Tempo de vida útil da mistura

Pistola convencional (Air spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 10%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Pistola sem ar (Airless spray)

Diluyente recomendado

THINNER 91-92

Volume de diluyente

0 - 5%, depende da espessura desejada e condições de aplicação

Diâmetro do bico

Approx. 0,48 mm (0,019 in)

Pressão do bico

15,0 - 18,0 MPa (aprox. 150 - 180 bar; 2176 - 2611 p.s.i.)

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Trincha/rolo

- Trincha - Aplicar uniformemente com uma trincha limpa bem carregada
- Aplicação a brocha ou rolo pode atingir aprox. 80 µm (3,1 mils) de esp. seca por demão

Diluyente de limpeza

- THINNER 90-53 ou THINNER 21-06

DADOS ADICIONAIS

Rendimento teórico e espessura	
Espessura seca (DFT)	Rendimento teórico
100 µm (4.0 mils)	8.5 m²/l (341 ft²/US gal)
125 µm (5.0 mils)	6.8 m²/l (273 ft²/US gal)
200 µm (8.0 mils)	4.3 m²/l (170 ft²/US gal)

Intervalo de repintura para DFT até 125 µm (5,0 mils)					
Repintura com...	Intervalo	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
consigo mesmo e com várias tintas epóxi de dois componentes	Mínimo	36 horas	16 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	3 meses	3 meses	2 meses	1 mês
Urethano e PSX	Mínimo	36 horas	16 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	1 mês	1 mês	14 dias	7 dias

Notas:

- A superfície deve estar seca e isenta de contaminações
- Produtos alquídicos e acrílicos a base de água tem que ser aplicada depois do produto estar seco ao tato mais não mais que três vezes de intervalo seco a tato.
- Em caso de ultrapassar o intervalo máximo de repintura, é preciso um tratamento com lixa abrasivo
- Intervalo máximo de repintura depende muito da temperatura actual de superfície – não só da temperatura da ambiente. Exposição do superfície ao sol ou em qualquer outra maneira aquecido, reduce o intervalo máximo de repintura.

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

Tempo de cura para DFT até 125 µm (5,0 mils)

Temperatura do substrato	Seco ao tato	Secagem para usar	Cura completa
10°C (50°F)	24 horas	48 horas	21 dias
20°C (68°F)	6 horas	20 horas	7 dias
30°C (86°F)	3 horas	12 horas	4 dias
40°C (104°F)	1 hora	8 horas	3 dias

Nota:

- Deve ser mantida uma ventilação adequada durante a aplicação e cura

Tempo de vida de mistura (a viscosidade de aplicação)

Temperatura do produto já misturado	Tempo de vida da mistura
10°C (50°F)	3 horas
21°C (70°F)	2 horas
32°C (90°F)	1 hora
40°C (104°F)	30 minutos

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

- Consulte a ficha de segurança e a etiqueta do produto para obter todos os requisitos de segurança e precaução
- Sendo um produto à base de solvente, deve-se evitar a inalação do spray ou vapor, assim como o contacto com o produto húmido com a pele e olhos

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

É o objetivo da PPG Protective & Marine Coatings de fornecer sempre o mesmo produto em todo o mundo. No entanto, às vezes são necessárias ligeiras modificações do produto para cumprir com as regras / circunstâncias nacionais ou locais. Em casos semelhantes, deve-se usar uma ficha técnica alternativa.

REFERÊNCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIA

PPG garante (i) que é titular do produto, (ii) que a qualidade do produto está em conformidade com as especificações da PPG para tal produto em vigor no momento da fabricação e (iii) que o produto será entregue livre de quaisquer reivindicações legítimas de terceiros por violação de quaisquer patentes nos EUA que cubram o produto. ESTAS SÃO AS ÚNICAS GARANTIAS DADAS PELA PPG, E A PPG REJEITA TODAS AS DEMAIS GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, SOB ESTATUTO OU DECORRENTE DE OUTRA FORMA DA LEI, DE UMA NEGOCIAÇÃO EM CURSO OU USO COMERCIAL, INCLUINDO SEM LIMITAÇÃO QUALQUER OUTRA GARANTIA DE ADEQUAÇÃO PARA UM DETERMINADO FIM OU USO. Qualquer reivindicação sob esta garantia deve ser feita pelo Comprador à PPG, por escrito, no prazo de cinco (5) dias após a descoberta pelo Comprador do alegado defeito, mas em nenhum caso após a expiração do prazo de validade aplicável do produto, ou de um ano a partir da data de entrega do produto ao Comprador, o que ocorrer primeiro. Se o comprador não notificar PPG de tais não-conformidades como aqui exigido, o Comprador não terá direito a qualquer recuperação sob esta garantia.

AMERLOCK® 400 C / SIGMACOVER™ 400

LIMITE DE RESPONSABILIDADE

EM HIPÓTESE ALGUMA A PPG SERÁ RESPONSÁVEL, SOB QUALQUER TEORIA DE RECUPERAÇÃO (SEJA COM BASE EM QUALQUER TIPO DE NEGLIGÊNCIA, RESPONSABILIDADE OBJETIVA OU PREJUÍZO) POR QUAISQUER DANOS INDIRETOS, ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU DANOS SUBSEQUENTES DE QUALQUER FORMA RELACIONADOS A, DECORRENTES OU RESULTANTES DE QUALQUER UTILIZAÇÃO DO PRODUTO. As informações contidas neste boletim destinam-se apenas para orientar, e baseiam-se em testes de laboratório que a PPG acredita serem confiáveis. A PPG pode modificar as informações aqui contidas a qualquer momento como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo de produtos. Todas as recomendações ou sugestões em relação à utilização do produto PPG, quer em documentos técnicos, quer em resposta a uma pergunta específica, ou de outra forma, são baseadas em dados que a PPG acredita serem fiáveis. O produto e as informações relacionadas são projetados para utilizadores que têm o conhecimento e as habilidades industriais necessários na indústria, e é da responsabilidade do utilizador final determinar a adequação do produto para o seu próprio uso particular, e supõe-se que o Comprador o tenha feito, a seu próprio critério e risco. A PPG não tem controlo sobre a qualidade ou condição do substrato, ou sobre os vários fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Por isso, a PPG não aceita qualquer responsabilidade decorrente de quaisquer perdas, lesões ou danos resultantes de tal uso ou o conteúdo destas informações (a menos que haja acordos escritos que estipulem o contrário). Variações nas condições de aplicação, mudanças nos procedimentos de uso, ou extrapolação de dados podem causar resultados insatisfatórios. Este boletim substitui todas as versões anteriores e é de responsabilidade do Comprador verificar se estas informações são as mais atuais antes de utilizar o produto. Podem ser encontradas fichas atualizadas sobre todos os Produtos PPG Protective & Marine Coatings em www.ppgpmc.com. O texto em Inglês deste boletim prevalece sobre qualquer tradução.

