

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

OMSCHRIJVING

Twee componenten 'high-solid' epoxy polyamine coating versterkt met glasvezel

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Surface tolerant primer/coating voor ruime toepassing in Marine en Protective Coatings
- Glasvezel versterkt voor verbeterde impact resistentie en slijtvastheid
- Uitstekende corrosiewerende werking
- Langdurige bescherming voor gedeelten die blootstaan aan zware slijtage
- Zeer lage waterdoordringbaarheid wegens glasvezels
- Geschikt voor immersie service
- Toepasbaar in combinatie met cathodische bescherming systemen
- Slaagt voor cryogene cyclische testen vanaf -196°C (-321°F) tot 200°C (392°F)
- Ontwikkeld voor preventie van Corrosie Onder Isolatie (CUI) van koolstofstaal en roestvast staal

KLEUR EN GLANSGRAAD

- Standaardkleuren en aangepaste kleuren
- Lage glansgraad

Opmerking:

- Epoxy coatings verkrijgen en verkleuren bij expositie aan zonlicht. Lichte kleuren kunnen in enige mate vergelen. Let op: getinte kleuren en aangepaste kleuren worden niet aanbevolen voor immersies. Gebruik uitsluitend in de fabriek gemalen producten voor immersies.

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,5 kg/l (12,5 lb/US gal)
Volume vaste stof	87 ± 3%
VOC (geleverd)	EPA-methode 24: 172,0 g/l (1,4 lb/US gal)
Temperatuur bestandheid (Continue)	Tot 204°C (400°F)
Temperatuur resistentie (Onderbroken)	Tot 232°C (450°F)
Aanbevolen droge laagdikte	125 - 750 µm (5,0 - 30,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	4,4 m²/l voor 200 µm (174 ft²/US gal voor 8,0 mils)
Kleefvrij	6 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 24 uur Maximum: 3 maanden
Volledig uitgehard na	8 dagen
Houdbaarheid	Basis: minstens 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Data voor gemengd product

Verharder: minstens 36 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijkrendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingstijd
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Interval temperatuur resistentie niet meer dan 5% van de tijd, en maximum 24 uur
- Maximum temperatuur in de tabel geldt voor droge condities, raadpleeg "SYSTEM SPECIFICATION" voor CUI condities
- V.S. en Canada versie bestaat uit 3 componenten (na aanmaken AMERCOAT 880 Glasvezel additief bij Amerlock 400 voegen)

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

- Coatingprestatie is evenredig aan de graad van oppervlaktebehandeling. Verwijder alle losse verf, walshuid en roest. Het te schilderen oppervlak dient structureel stabiel te zijn, droog, schoon en vrij te zijn van vet, olie en andere verontreinigingen. Indien stralen in de praktijk niet uitvoerbaar is, dient het oppervlak schoongebikt te worden tot kaal, schoon materiaal.

Koolstof staal

- Voor immersie toepassing: staal; gestraald ISO-Sa2½ (SSPC SP-10), straalprofiel 40 – 75 µm (1,6 – 3,0 mils)
- Voor atmosferische service, stralen conform ISO Sa2½ of minimaal SSPC SP6, power tool reinigen conform ISO St3 (SSPC SP3) of handmatig conform ISO St2 (SSPC SP2) of ultra high pressure waterstralen SSPC SP WJ-2(L) / NACE WJ-2(L)

Beton / cement

- Verwijder vet, olie en overige penetrerende verontreinigingen conform ASTM D4258
- Schuur het oppervlak volgens ASTM D4259 om alle kalk en oppervlakteglans of cementhuid te verwijderen. Realiseer een oppervlakteprofiel - ICRI CSP 3 tot 5.
- AMERCOAT 114 A kan gebruikt worden als pit filler. Neem contact op met PPG Technical Service voor alternatieven.
- Maximum aanbevolen vochttransmissiegehalte is 3 lbs/1000 ft²/24 uur volgens vochttransmissietest (ASTM F1869, calciumchloridetest of volgens ASTM D4263, plastic sheet test)
- Als alternatief, ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas methode) kan toegepast worden, met een vochtgehalte van maximaal 4%

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Gegalvaniseerd staal

- Verwijder olie of zeep laag met detergent of een emulsie reinigingsmiddel
- Licht aanstralen met een fijn straalmiddel conform de SSPC SP16 richtlijnen om een profiel van 38 - 75 µm (1,5 - 3,0 mils) te verkrijgen. Indien licht aanstralen niet mogelijk is, kan de gegalvaniseerde laag behandeld worden met een geschikte zinkfosfaatconversielaag.
- Galvanisch aangebrachte lagen die minimaal 24 maanden aan buiten expositie verwerking hebben ondergaan, kunnen overschilderd worden na hogedruk zoetwater wassen waarbij alle verontreinigingen en witte roest verwijderd dient te worden

Non-ferro metalen en roestvast staal

- Verwijder alle roest, vuil, vocht, vet en andere verontreinigingen van de ondergrond
- Licht aanstralen met een fijn straalmiddel in overeenstemming met de SSPC SP16 richtlijnen om een profiel te verkrijgen van 40 - 100 µm (1,5 - 4,0 mils)

Ondergrondtemperatuur

- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden dient boven de 10°C (50°F) te liggen
- Ondergrondtemperatuur tijdens applicatie en uitharden moet minimaal 3°C (5°F) boven het dauwpunt liggen

SYSTEEMSPECIFICATIE

Geïsoleerde en niet-geïsoleerde toepassing: direct aangebracht op roestvast staal in omgevingstemperatuur of heet roestvast staal tot aan 204°C (400°F)

- AMERLOCK 400 GF / SIGMASHIELD 400 : 250 µm (10.0 mils) DLD eenlaag systeem

Opmerkingen:

- Voor hete applicatietoepassingen van 66°C (150°F) tot 150°C (300°F), raadpleeg de "HOT APPLY EPOXIES" INFORMATION SHEET
- Kan indien nodig aangebracht worden in 2 arbeidsgangen - 125 µm (5.0 mils) X 2 lagen
- 400 µm (16.0 mils) totale DLD dient absoluut niet overschreden te worden
- De toplaag kan direct blootstelling aan zonlicht vereisen. Neem contact op met uw PPG-vertegenwoordiger voor geschikte toplagen.
- Voor de oppervlaktebehandeling van koolstofstaal wordt ISO Sa2½ of minimaal SSPC SP6 aanbevolen. Voor onderhoud en reparatie wordt minimaal SSPC SP15 (St3 met een minimaal oppervlakteprofiel van 25 µm) aanbevolen.

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding per volume: basis tot verharder 1:1

- De temperatuur van het gemengde product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig zijn om extra verdunning toe te voegen om applicatieviscositeit te behalen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagt de uitharding
- Zeer goed mechanisch mixen van basiscomponent en verharder is essentieel
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten
- Filters moeten worden verwijderd uit de spuitapparatuur

Verwerkingstijd

2 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking:

- Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Luchtspuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 21-06 of THINNER 91-92

Volume van verdunning

6 - 10%, afhankelijk van de vereiste laagdikte en applicatiecondities

Spuitopening

1,5 – 2,0 mm (ong. 0,060 – 0,079 in)

Spuitdruk

0,3 – 0,4 MPa (ong. 3 – 4 bar; 44 – 58 p.s.i.)

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Airless spuit

Aanbevolen verdunning

THINNER 21-06 of THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 – 5%

Spuitopening

Ong. 0,53 – 0,79 mm (0,021 – 0,031 in)

Spuitdruk

19,0 – 22,5 MPa (ongeveer 190 – 225 bar; 2756 – 3264 p.s.i.)

Kwast/roller

- Gebruik een kwast met natuurlijke haren van hoge kwaliteit. Zorg ervoor dat de kwast goed gedrenkt is om luchtinsluiting te voorkomen. Het aanbrengen met een kwast is beperkt tot kleine touch-upgebieden van enkele vierkante centimeters.
- Vanwege het thixotrope karakter is het moeilijk een gladde verf film te verkrijgen bij kwast applicatie hoewel dit de werking niet nadelig beïnvloed

Aanbevolen verdunning

THINNER 21-06 of THINNER 91-92

Opmerking:

- Indien grotere oppervlakken door middel van rolapplicatie behandeld dienen te worden voor hoge temperatuurbelasting, gebruik dan 5 - 10% THINNER 21-06 of 91-92 om 100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) DLD per laag te behalen. Extra controles op geslotenheid van de verffilm en maximaal aanvaardbare DLD is aangeraden vanwege de onregelmatige laagdikteopbouw bij deze wijze van appliceren. Applicatie op hete ondergronden met kwast/roller wordt afgeraden.

Schoonmaakverdunning

- THINNER 90-53 of THINNER 90-58 (AMERCOAT 12)

AANVULLENDE INFORMATIE

Uitstrijkendement en laagdikte	
DLD	Theoretisch rendement
200 µm (8.0 mils)	4.4 m²/l (174 ft²/US gal)
750 µm (30.0 mils)	1.2 m²/l (47 ft²/US gal)

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

Overschildertijd voor DLD tot 300 µm (12,0 mils)					
Overschilderen met...	Interval	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
polyurethanen	Minimum	36 uur	16 uur	10 uur	8 uur
	Maximum	1 maand	1 maand	14 dagen	7 dagen
diverse tweecomponenten epoxycoatings	Minimum	36 uur	16 uur	10 uur	8 uur
	Maximum	3 maanden	3 maanden	3 maanden	1 maand

Opmerking:

- Oppervlak moet droog en schoon te zijn van iedere verontreiniging

Uithardingstijd voor DLD tot 300 µm (12,0 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
10°C (50°F)	24 uur	48 uur	21 dagen
20°C (68°F)	6 uur	20 uur	8 dagen
30°C (86°F)	4 uur	12 uur	4 dagen

Opmerking:

- Adequate ventilatie dient gehandhaafd te worden tijdens applicatie en uitharding

Verwerkingstijd (bij applicatieviscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
10°C (50°F)	3 uur
20°C (68°F)	2 uur
30°C (86°F)	1 uur

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Dit is een oplosmiddelhoudende verf en er moet worden voorkomen dat spuitnevel of -damp wordt ingeademd en dat de natte verf in contact komt met blootgestelde huid of ogen
- Raadpleeg het Veiligheidsblad en het productlabel voor de volledige veiligheidsvereisten en voorzorgsmaatregelen

AMERLOCK® 400 GF / SIGMASHIELD™ 400

WERELDWIJDE VERKRIJGBAARHEID

PPG Protective & Marine Coatings streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGEWEEZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKTE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.