

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento de poliuretano dos componentes libre de solventes

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Recubrimiento libre de solventes para la protección de las partes internas y externas de tuberías y tanques enterrados
- Excelente resistencia a la corrosión
- Curado extremadamente rápido
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto
- Excelente adherencia
- Buena resistencia al agua
- Aprobado para protección exterior conforme a la norma EN10290 y a la norma AWWA C222-18 para uso externo e interno.
- Cumple los requisitos del estándar NSF/ANSI/CAN 61 para tuberías de transporte de agua potable, cuando se aplica y usa conforme a lo descrito en la página <http://www.nsf.org>
- Cumple con la norma NSF/ANSI/CAN 61 para agua potable cuando se aplica y se usa como se describe en <https://www.truesdail.com/>

COLOR Y BRILLO

- Azul, Off-white
- Acabado brillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 1.0 g/kg máx. 1.0 g/l (aprox. 0.0 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	500 - 1500 µm (20.0 - 60.0 mils) dependiendo de los requisitos
Rendimiento teórico	0.7 m ² /l para 1500 µm (27 ft ² /US gal para 60.0 mils)
Seco al tacto	2 minutos
Curado total al cabo de	12 horas
Vida de almacenamiento	Base: 9 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 6 meses almacenado en un lugar fresco y seco

Notas:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Rendimiento y espesor de película
- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL – Tiempo de curado



PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato

- Acero; limpieza con chorro abrasivo según ISO Sa2½, perfil de rugosidad 75 – 100 µm (3.0 – 4.0 mils)
-

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe ser superior a 10°C (50°F)
 - La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado debe estar al menos 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío
 - La humedad relativa durante la aplicación no debe superar el 75% y es preciso contar con una buena ventilación
-

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla por volumen: base a endurecedor 1:1

- Para su aplicación utilice un equipo airless tipo plural con calentamiento
 - No debe agregarse ningún tipo de solvente a los componentes o la mezcla
-

Aplicación

- Para lograr una buena adherencia entre capas, es necesario que en las superficies a reparar o recubrirse por completo, se genere rugosidad mediante chorro abrasivo ligero o lijado
 - Para repintado manual de pequeñas zonas dañadas y reparaciones especiales, está disponible el "SIGMALINE 855 REPAIR" Ficha Técnica (7655RP)
 - Para exposición atmosférica se recomienda un acabado de la serie SIGMADUR
-

Tiempo de inducción

0 minuto

Vida útil

10 segundos a 60°C (140°F)

Nota:

- Ver INFORMACIÓN ADICIONAL - Vida Útil
-

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

Aspersión sin aire (Airless)

- Bomba plural airless con calentamiento
- La viscosidad de bombeo se alcanza entre 40°C (104°F) y 60°C (140°F)
- La temperatura en la unidad de mezcla debe ser:
Base: 65°C (149°F) a 75°C (167°F)
Endurecedor: 60°C (140°F) a 65°C (149°F)

Adelgazador o disolvente recomendado

No agregue adelgazador o solvente al producto

Orificio de la boquilla

Aprox. 0.58 – 0.79 mm (0.023 – 0.031 pulg)

Presión en la boquilla

15.0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota:

- La temperatura desde la manguera calefaccionada hasta la boquilla de la pistola de aspersión debe mantenerse entre 65 °C (149 °F) y 75 °C (167 °F)

Disolvente para limpieza

- THINNER 90-53

Procedimiento de limpieza

- El material mezclado se volverá insoluble en pocos segundos después de mezclar a 60°C (140°F)
- Las partes del equipo de aspersión que contengan una mezcla de base y endurecedor deben limpiarse inmediatamente después de terminar el trabajo o durante cualquier interrupción.

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	Rendimiento teórico
500 µm (20.0 mils)	2.0 m²/l (80 ft²/US gal)
1000 µm (40.0 mils)	1.0 m²/l (40 ft²/US gal)
1500 µm (60.0 mils)	0.7 m²/l (27 ft²/US gal)

PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

Tiempo de curado para EPS de hasta 1500 µm (60.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Secado al tacto	Secado para el manejo	Curado completo
10°C (50°F)	2 - 4 minutos	8 - 10 minutos	24 horas
20°C (68°F)	1.5 - 3 minutos	4 - 7 minutos	12 horas
40°C (104°F)	50 - 90 segundos	3 - 5 minutos	8 horas
60°C (140°F)	30 - 60 segundos	1 - 2 minutos	4 horas

Notas:

- Mantenga una ventilación adecuada durante el proceso de aplicación y curado
- Para la certificación conforme a la norma NSF/ANSI/CAN 61, el tiempo de curado final es de 72 horas

Vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida útil
10°C (50°F)	1 minuto
30°C (86°F)	20 - 30 segundos
60°C (140°F)	5 - 10 segundos

CONSIDERACIONES

- SIGMALINE 855 (1:1) está aprobado para este uso al cumplir los requisitos pertinentes del certificado relevante
- PPG Protective & Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad u obligación por cualquier olor, sabor o contaminación del agua potable por el recubrimiento o productos retenidos en el recubrimiento.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Consulte la Hoja de Datos de Seguridad y la etiqueta del producto para conocer los requisitos completos de seguridad y precauciones
- Contiene un agente de curado de poliisocianato
- Aunque esta pintura es libre de solventes, se deben tomar precauciones para evitar la inhalación de la brisa de la aspersión, al igual que evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective & Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/ circunstancias locales o nacionales. Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- Information sheet | Explanation of product data sheets



PPG SIGMALINE™ 855 (1:1)

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRUCTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

