

PPG SIGMACOVER™ 256

DESCRIPTION

Primaire bi composant époxydique polyamide pigmenté au phosphate de zinc, applicable en forte épaisseur et recouvrable

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire époxy polyvalent ou intermédiaire épais des systèmes anticorrosion, pour structures en acier et béton en exposition atmosphérique
- Adapté aux ambiances industrielles et marines
- Recouvrable par diverses peintures bi composant et peintures conventionnelles, même après une exposition atmosphérique prolongée
- Sans plomb ni chromate
- Excellentes propriétés anti-corrosion en conditions atmosphériques industrielles et marines
- Résistant, avec une flexibilité prolongée
- Durcit même à des températures jusqu'à -10°C (14°F)
- Bonne adhérence sur acier, acier galvanisé et les anciens fonds époxydiques
- Application facile au pistolet airless ainsi qu'à la brosse
- Peut être utilisé comme primaire/ finition époxy (pour zones intérieures sèches)

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Crème (autres teintes sur demande)
- Satiné

DONNÉES DE BASE À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Masse volumique	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	63 ± 2%
COV (fournis)	Directive 2010/75/EU, SED: max. 245,0 g/kg UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 338,0 g/l (env 2,8 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) selon le système
Rendement théorique	6,3 m ² /l pour 100 µm (253 ft ² /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 3 heures Maximum: illimité
Réticulation complète	4 jours
Stabilité au stockage	Base : minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Notes:

PPG SIGMACOVER™ 256

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; grenailé ISO Sa2½, profil de rugosité 40 – 70 µm (1,6 – 2,8 mils)
- Acier prépeint; prétraité SPSS Pt3 / SSPC SP3
- L'acier galvanisé doit être balayé par projection d'abrasifs jusqu'à obtenir un aspect mat régulier (seulement pour des expositions en intérieur sec)
- Les anciens revêtements compatibles doivent être secs et exempts de toute contamination

Température du support

- Une température du support pendant l'application et le séchage jusqu'à -10°C (14°F) est acceptable; à condition que le support soit sec et sans grive
- La température du support pendant l'application doit être d'au moins 3°C (5°F) au dessus du point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas dépasser 95%

MODE D'EMPLOI

Ratio de mélange en volume: base à durcisseur 82:18 (4,56:1)

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminue la tenue à la coulure et ralentit le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée pratique d'utilisation du mélange

8 heures à 20°C (68°F)

Note:

- Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

PPG SIGMACOVER™ 256

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

10 - 15%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1,5 - 3,0 mm (env. 0,060 - 0,110 po)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (env. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

Pistolet airless

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0,48 mm (0,019 po)

Pression à la buse

15,0 MPa (env. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

Solvant de nettoyage

- THINNER 90-53
-

PPG SIGMACOVER™ 256

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
75 µm (3.0 mils)	8.4 m ² /l (337 ft ² /US gal)
100 µm (4.0 mils)	6.3 m ² /l (253 ft ² /US gal)
150 µm (6.0 mils)	4.2 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Délai de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 100 µm (4,0 mils)							
Recouvrable par...	Délai	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Pour SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435, SIGMACOVER 456, SIGMACOVER 410	Minimum	36 heures	10 heures	4 heures	3 heures	2 heures	2 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité
Pour SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, divers caoutchoucs chlorés, vinyls, acrylates et peintures glycérophtaliques	Minimum	3 jours	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures	3 heures
	Maximum	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité	Illimité

Notes:

- Le temps de recouvrement de ce produit est illimité à condition que la surface soit exempte de farinage et autre contaminant, dans le cas contraire, il sera nécessaire de procéder à un nettoyage et un dépolissage afin d'assurer la bonne adhérence de la couche suivante
- Le SIGMACOVER 256 ne doit pas être recouvert avec des peintures brai-époxydique

PPG SIGMACOVER™ 256

Temps de séchage pour EFS jusqu'à 100 µm (4,0 mils)		
Température du support	Sec manipulable	Séchage complet
-10°C (14°F)	24 - 48 heures	20 jours
-5°C (23°F)	24 - 30 heures	14 jours
0°C (32°F)	18 - 24 heures	10 jours
5°C (41°F)	18 heures	8 jours
10°C (50°F)	12 heures	6 jours
20°C (68°F)	6 heures	4 jours
30°C (86°F)	4 heures	3 jours
40°C (104°F)	3 heures	48 heures

Note:

- Une ventilation adaptée doit être maintenue pendant l'application et le séchage

Durée pratique d'utilisation (viscosité d'application)	
Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
10°C (50°F)	16 heures
15°C (59°F)	10 heures
20°C (68°F)	8 heures
30°C (86°F)	5 heures
35°C (95°F)	4 heures

SECURITE

- Se référer aux Fiches de Données de Sécurité et étiquettes pour des exigences de sécurité et de précaution complètes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ MONDIALE

PPG Protective & Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

- Information sheet | Explanation of product data sheets

PPG SIGMACOVER™ 256

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.