PPG SIGMAGUARD™ CSF 585

BESKRIVELSE

To-komponent opløsningsmiddelfri amine hærdende epoxy maling

EGENSKABER

- Tankmaling til drikkevandstanke
- Kan påføres med alm. luftløst sprøjteudstyr
- Reduceret eksplosions- og brandfare
- God visibilitet i lukkede rum p.g.a. den lyse kulør
- Opfylder NSF/ANSI/CAN standard 61 for drikkevand når den er anført og brugt som beskrevet på http://www.nsf.org/

KULØR OG GLANS

- Blå, hvid
- Blank

PRODUKTDATA VED 20°C (68°F)

Data for det blandede produkt	
Antal komponenter	To
Vægtfylde	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen tørstof	100%
VOC (Leveret)	Direktiv 2010/75/EU, SED: maks. 5,0 g/kg Maks. 6,0 g/l (ca. 0,1 lb/gal) EPA Metode 24: 3,4 g/ltr (0,0 lb/USgal)
Anbefalet tørfilmstykkelse	250 - 400 µm (10,0 - 16,0 mils) ved sprøjtepåføring
Teoretisk strækkeevne	3,3 m^2/l for 300 µm (134 ft^2/US gal for 12,0 mils)
Berøringstør	5 timer
Overmalingsinterval	Minimum: 24 timer Maksimum: 20 dage
Fuldt hærdet efter	12 dage
Holdbarhed	Base: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring Hærder: mindst 24 måneder ved kølig og tør opbevaring

Noter:

- Se SUPPLERENDE DATA - Teoretisk strækkeevne og tørfilmstykkelse
- Se SUPPLERENDE DATA - Overmalingsintervaller
- Se SUPPLERENDE DATA - Hærdetid

PPG SIGMAGUARD™ CSF 585

ANBEFALEDE OVERFLADEFORHOLD OG TEMPERATURER

Stål

- Stål; sandblæst til ISO-Sa2½, blæseprofil 50 – 100 µm (2,0 – 4,0 mils)
- Såfremt en blæseprimer er påkrævet kan SIGMACOVER 280 (TFT på 50 µm (2.0 mils)) eller SIGMAPRIME 200 (TFT på 75 µm (3.0 mils)) benyttes

---

Beton

- Afrens fedt, olie og andre gennemtrængende forureninger i henhold til ASTM D4258
- Slib overfladen Iht. ASTM D4259 for fjernelse af alt kridt og betonslam. Opnå en overflade profil Iht.- ICRI CSP 3 til 5
- AMERCOAT 114 A kan anvendes som en pit fylder til visse anvendelser. Check med PPG tekniske afdeling for vejledning om kemisk resistens
- Maksimalt anbefalet fugt transmissionssats er 3 lbs / 1000 ft2 / 24 timer med fugt transmissionstest (ASTM F 1869, kalciumklorid test eller ved ASTM D4263, plastfolie test)
- Alternativt kan ASTM D4944 (Calcium Carbide Gas metode) anvendes, fugtindhold bør ikke overstige 4%

Overfladetemperaturer og påførings betingelse

- Overfladetemperatur under påføring og hærdning skal være over 10°C (50°F)
- Overfladetemperaturen under påføring og hærdning skal være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet

---

PÅFØRINGSINSTRUKTIONER

Blandingsforhold i volumen: base til hærder 3,44:1

- Ved lave temperaturer vil viskositeten være for høj til sprøjtepåføring
- Temperaturen på den blandede base og hærder bør være mindst 20°C (68°F)
- Der skal ikke anvendes fortynder
- For anbefalet påføringsinstruktioner: se arbejdsprocedure

Tabel over forreaktionstid

Det blandede produkts Induktionstid	
Det blandede produkts temperature	**Forreaktionstid**
10°C (50°F)	15 minutter

Pot life

90 minutter ved 20°C (68°F)

Note:

- Se SUPPLERENDE DATA - Pot life

PPG SIGMAGUARD™ CSF 585

Luftløs sprøjte

- Benyt kraftigt, enkelt-tilført, luftløst sprøjteudstyr; foretrukket 60:1 pumpe og egnede højtryksslanger
- In-line lakvarmer eller isolerede slanger kan være nødvendige for at undgå nedkøling af maling i slangerne ved lav lufttemperatur
- Påføring med 45:1 luftløst sprøjteudstyr er muligt forudsat, at in-line opvarmede højtryksslanger/lakvarmer anvendes
- Slange længde bør være så kort som muligt

Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

Dysestørrelse

Ca. 0,53 mm (0,021 in)

Dysetryk

Ved 20°C (68°F) malingtemperatur min. 28,0 MPa (ca. 280 bar; 4061 p.s.i.). Ved 30°C (86°F) min. 22,0 MPa (ca. 220 bar; 3191 p.s.i.)

Note:

- Såfremt der benyttes 45:1 luftløst sprøjteudstyr skal malingen opvarmes til ca. 30°C (86°F) for at opnå den rette påføringsviskositet

---

Pensel/rulle

- Pensel: kun til udstikning og små reparationer

Anbefalet fortynder

Fortynder bør ikke anvendes

Rensefortynder

- THINNER 90-83 (foretrækkes) eller THINNER 90-53
- Alt påføringsudstyr skal rengøres umiddelbart efter brug
- Maling inde i sprøjteudstyret skal fjernes, inden pot life er udløbet

---

PPG SIGMAGUARD™ CSF 585

YDERLIGERE DATA

Måling af vådfilmstykkelse

- Der er ofte en forskel mellem den målte WFT og den reelt påførte WFT. Dette skyldes tiksotropien og overfladespændingen af malingen, som forsinker frigivelsen af luft, der vil være fanget i malingsfilmen i nogen tid.
- En praktisk anbefaling er at anvende en WFT, som er lig med den specificerede DFT plus 60 µm (2,4 mils)

Måling af tørfilmstykkelsen

- P.g.a. lav initial hårdhed kan TFT'en ikke måles i nogle dage efter påføring p.g.a. penetrering af måleinstrumentet i malingsfilmen
- TFT'en bør måles ved brug af kalibreringsfolie med kendt tykkelse, som placeres imellem malingen og måleenheden

---

Vaskeprocedurer

- Den anbefalede vaskeprocedure skal anvendes efter påføring og hærdning.
- Tilstrækkelig tid skal afsættes til fuld hærdning og ventilation i henhold til anbefalinger som foreskrevet i seneste produktdatablad og arbejdsprocedure.
- En tilstrækkelig vaskeprocedure skal altid følges.
- Flere vaskeprocedurer er anvendelige og kan benyttes (se f.eks. vaskeprocedure beskrevet i relevant certifikat).

Eksempel 1: Tilstrækkelig vaskeprocedure

- Efter fuld hærdning af systemet i henhold til seneste produktdatablad, skal tanken fyldes helt med ferskvand
- Ferskvandet skal forblive i tanken i mindst 4 døgn
- Efterfølgende skal alle rum, såsom indvendigt skrog, sider, bund, dæk osv. vaskes omhyggeligt ved højtryksspuling
- Efter vaskning skal tanken tømmes / drænes
- Efter denne procedure vil tankene være klar til at lagre drikkevand

Eksempel 2: Tilstrækkelig vaskeprocedure

- Alt personale skal benytte vandtætte dragter, støvler og handsker som er grundigt rengjort med en opløsning af natriumhypoklorid (1% aktiv klorin per ltr)
- Alle tanksider, bund og lofter Osv. skal vaskes grundigt med børste eller højtryksspules med 1% aktiv klorin opløsning som ovenfor. Note: dette kan også gøres med butterworth-vaskning
- Alle dele skal højtryksspules med ferskvand, og tanke skal drænes
- Koncentrerede, aktive klorinopløsninger skal sprinkles på bunden; ca. 1 liter pr. 10 m^2 (1 kvart pr. 100 ft^2)
- Tanke skal fyldes med ferskvand til en dybde på ca. 20 cm, og vandet skal blive i tanken i mindst 2 timer (maks. 24 timer)
- Tanke skal skylles grundigt ud med ferskvand
- Afhængig af de lokale regulativer, kan det være nødvendigt at udtage vandprøver, efter påfyldning af tanken, for at checke for bakterier
- Efter denne procedure vil tankene være klar til at lagre drikkevand

---

PPG SIGMAGUARD™ CSF 585

Strækkeevne og filmtykkelse	
TFT	**Teoretisk strækkeevne**
250 µm (10.0 mils)	4.0 m^2/l (160 ft^2/US gal)
300 µm (12.0 mils)	3.3 m^2/l (134 ft^2/US gal)
400 µm (16.0 mils)	2.5 m^2/l (100 ft^2/US gal)

Note:

- Maks. TFT ved penselpåføring: 100 µm (4,0 mils)

Overmalingsinterval for TFT op til 300 µm (12,0 mils)					
Overmaling med...	**Interval**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Med sig selv	Minimum	4 dage	24 timer	16 timer	10 timer
	Maksimum	28 dage	20 dage	14 dage	14 dage

Note:

- Overfladen skal være tør og fri for urenheder

Hærdetid for TFT op til 300 µm (12,0 mils)		
Overfladetemperatur	**Håndteringstør**	**Fuldt hærdet**
10°C (50°F)	4 dage	20 dage
20°C (68°F)	24 timer	12 dage
30°C (86°F)	16 timer	7 dage
40°C (104°F)	10 timer	5 dage

Noter:

- I de første 24 timer bør RH ikke overstige 50% eller lavere ved 10°C (50°F)
- SIGMAGUARD CSF 585 må ikke påføres ved temperaturer under 10°C (50°F)
- Tilstrækkelig ventilation skal opretholdes under påføring og hærdning
- Til drikkevandstanke, skal der foretages en tankvask efter at malingen er fuldt hærdet, før tanken tages ibrug
- For lagring og transport af drikkevand anbefales det at følge arbejdsproceduren

PPG SIGMAGUARD™ CSF 585

Pot life (ved påføringsviskositet)	
Det blandede produkts temperatur	**Pot life**
20°C (68°F)	1.5 timer
30°C (86°F)	1 timer

Note:

- P.g.a. eksotermisk reaktion, kan temperaturer under og efter blanding stige

ANSVARSFRASKRIVELSE

- SIGMAGUARD CSF 585 er specielt udviklet til opbevaring og transport af drikkevand og er godkendt til formålet i overensstemmelse med kravene i det relevante certifikat
- For at overholde kravene er det vigtigt, at malingen er godt ventileret under påføring og hærdning og at malingen er fuldt gennemhærdet.
- Endvidere anbefales det, at den anviste vaskeprocedure følges før malingen udsættes for drikkevand, i henhold til vores seneste datablad og arbejdsprocedure.
- Efter udførelse af den anbefalede vaskeprocedure påtager PPG Protective & Marine Coatings sig ikke noget ansvar for lugt eller smagsforurening videregivet til drikkevandet fra malingen eller produkter fra førnævnte vaskeprocedure som er tilbageblivende i malingen

SIKKERHED

- Se sikkerhedsdatablad og produktmærkat for komplette sikkerhedskrav og forholdsregler
- Selvom dette er en opløsningsmiddelfri maling, skal der tages foranstaltninger for ikke at inhalere sprøjtestøv eller dampe såvel som kontakt med den våde maling i øjne og på hud
- Ingen opløsningsmidler; men, sprøjtestøv er ikke uskadeligt, en friskluftsmaske skal bruges under påføring
- Der skal være ventilation til stede i lukkede rum, for at opretholde god sigtbarhed

LAGER VERDEN OVER

Da det altid er PPG Protective & Marine Coatings mål at levere det samme produkt over hele verden, kan det være nødvendigt at modificere produktet for at overholde lokale eller nationale regler og/eller opfylde lokale behov. Hvis det er tilfældet, udsendes der et alternativt datablad.

REFERENCER

- Information sheet | Explanation of product data sheets
- Guide | PPG SIGMACARE PLUS | Online guide to maintenance at sea

GARANTI

PPG garanterer (i) virksomhedens rettighed til produktet, (ii) at kvaliteten af produktet er i overensstemmelse med PPG's gældende specifikationer for dette produkt på produktionstidspunktet, og (iii) at produktet leveres fri for noget berettiget krav fra nogen tredjepart i anledning af krænkelse af noget patent i De Forenede Stater, der vedrører dette produkt. DETTE ER DE ENESTE GARANTIER, PPG GIVER, OG PPG FRALÆGGER SIG ETHVERT ANSVAR I HENHOLD TIL ALLE ANDRE UDTRYKTE ELLER UNDERFORSTÅEDE GARANTIER, I HENHOLD TIL ELLER I MEDFØR AF LOVGIVNINGEN, UD FRA TIDLIGERE FORRETNINGSFORBINDELSER ELLER HANDELSSÆDVANE, HERUNDER, MEN IKKE BEGRÆNSET TIL, NOGEN ANDEN GARANTI FOR EGNETHED TIL ET BESTEMT FORMÅL ELLER EN BESTEMT BRUG. Ethvert krav i henhold til denne garanti skal af køberen fremsættes skriftligt over for PPG inden for 5 (fem) dage fra køberens opdagelse af den påståede defekt, men under ingen omstændigheder senere end udløbet af det pågældende produkts holdbarhed eller ét år fra den dato, hvor produktet er leveret til køberen – alt efter hvilken dato der indtræder først. Hvis køberen ikke retter meddelelse til PPG om en sådan uoverensstemmelse som krævet heri, vil køberen være afskåret fra nogen kompensation i henhold til denne garanti.

PPG SIGMAGUARD™ CSF 585

ANSVARSBEGRÆNSNING

UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER VIL PPG I HENHOLD TIL NOGEN KOMPENSATIONSTEORI (UANSET OM DENNE ER BASERET PÅ FORSØMMELIGHED AF NOGEN ART, OBJEKTIVT ANSVAR ELLER SKADE UDEN FOR KONTRAKT) VÆRE ANSVARLIG FOR NOGEN INDIREKTE, SPECIEL ELLER TILFÆLDIG SKADE ELLER FØLGESKADE, DER PÅ NOGEN MÅDE HAR FORBINDELSE TIL, STAMMER FRA ELLER ER RESULTATET AF NOGEN BRUG AF PRODUKTET. Oplysningerne på dette datablad er kun beregnet som vejledning og er baseret på laboratorietester, som PPG mener er pålidelige. PPG kan til enhver tid ændre oplysningerne indeholdt heri som resultat af praktiske erfaringer og fortsat produktudvikling. Alle anbefalinger eller forslag med hensyn til anvendelse af PPG-produktet, hvad enten dette er i teknisk dokumentation eller som svar på en specifik forespørgsel eller i nogen anden form, er baseret på data, som efter PPG's bedste overbevisning er pålidelige. Produktet og oplysninger i forbindelse hermed er beregnet for brugere, som har den fornødne viden og de nødvendige kvalifikationer inden for industrien, og det er slutbrugerens ansvar at afgøre, om produktet er egnet for vedkommendes egen specifikke brug, og det tages for givet, at køberen har gjort dette efter eget skøn og for egen risiko. PPG har ingen kontrol over hverken kvaliteten eller tilstanden af underlaget eller de mange faktorer, der påvirker brugen og påføringen af produktet. Derfor påtager PPG sig intet ansvar som følge af noget tab eller nogen person- eller tingskade som resultat af en sådan brug eller af indholdet af disse oplysninger (medmindre der er skriftlige aftaler, som fastslår noget andet). Ændringer i påføringsmiljøet, ændringer i anvendelsesprocedurer eller ekstrapolering af data kan forårsage utilfredsstillende resultater. Dette datablad erstatter alle tidligere versioner, og det er køberens ansvar at sikre, at disse oplysninger er aktuelle, inden produktet anvendes. De aktuelle datablade for alle produkter fra PPG Protective & Marine Coatings findes på adressen www.ppgpmc.com. Den engelsksprogede udgave af dette datablad har forrang over enhver oversættelse heraf.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.